

Ersatzteilkatalog

FIEDLER[®]

**Walzen- / Kombistreuer
FWS 200XL / 200XLK**

Ersatzteilkatalog

FIEDLER® Walzen- / Kombistreuer FWS 200XL / 200XLK



Maschinen-Nr.:
Ausgabedatum: 02.12.2015
Version: 2.0



FIEDLER®



INNOVATIVE TECHNIK für jede JAHRESZEIT

**Schadhafte oder fehlende Teile sind sofort zu ersetzen!**

Um die Sicherheit Ihres Gerätes zu gewährleisten nur **FIEDLER**® Original-Ersatzteile verwenden!

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

um eine einwandfreie und schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteilbestellung zu ermöglichen, bitten wir Sie, folgende Angaben nicht zu vergessen:

1. Maschinentyp / Maschinen- Nr. / Baujahr
2. Kunden.- Nr. / Rechnungsadresse / Lieferadresse (falls abw.)
3. Pos.- Nr.
4. Stückzahl
5. Revisionsnummer
6. Ersatzteil / Bezeichnung
7. Versandart (Abholung, Paketdienst / Spedition, Express, Nachtversand)

**Bauteilklassifizierung**

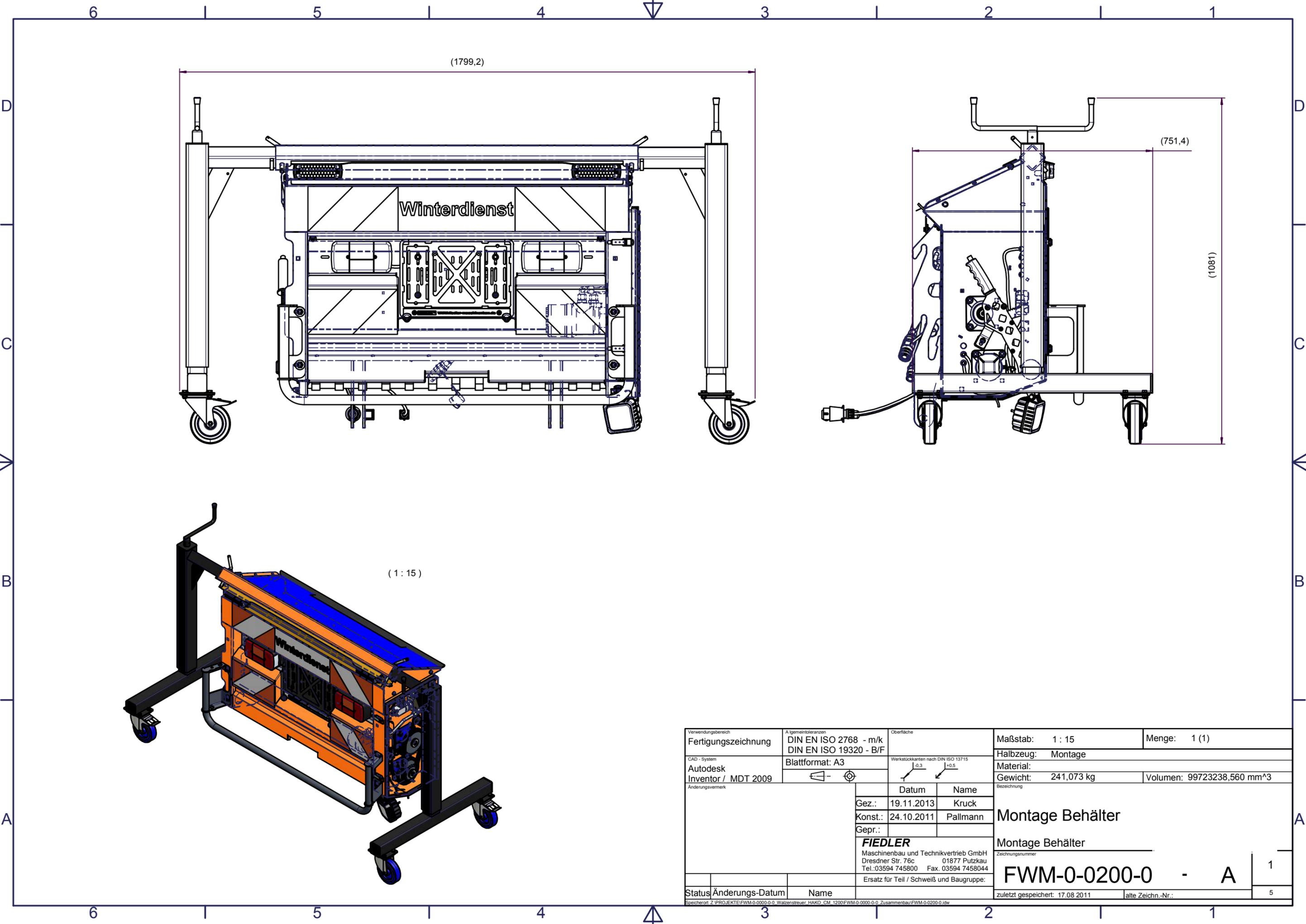
Für die sichere Klassifizierung von Elektrik- bzw. Hydraulikkomponenten benötigen wir im Bestellfall möglichst die auf den jeweiligen Teilen befindlichen Originalnummern / -bezeichnungen der Hersteller!

**Bestellformular**

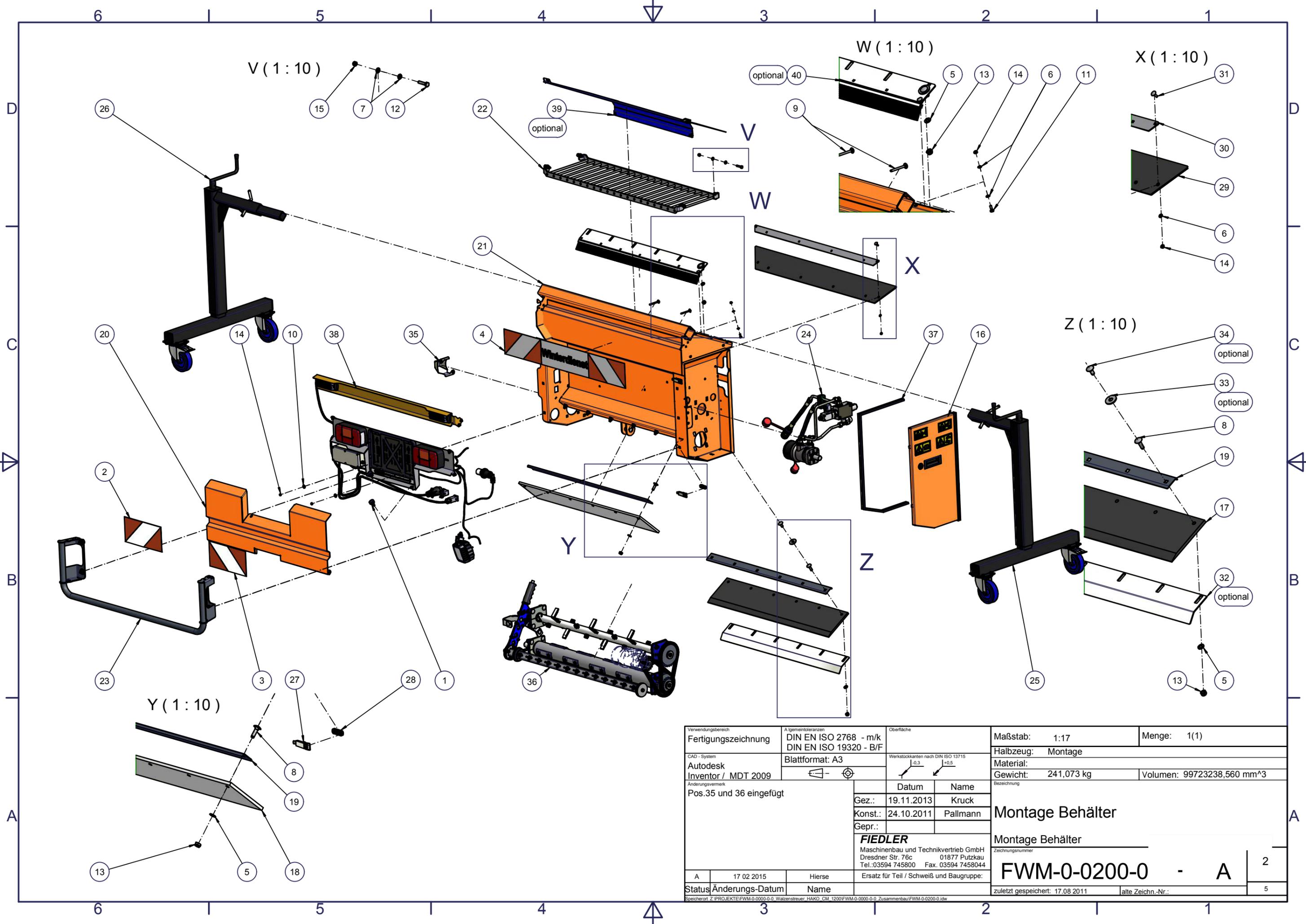
Für die detaillierte Erfassung der benötigten Bauteile nutzen Sie bitte das Bestellformular auf Seite 5.

Dies lässt sich auch unter www.fiedler-maschinenbau.de downloaden.
Anschließend können Sie es ausgefüllt per E-Mail oder FAX an uns zurücksenden.





Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1 : 15	Menge: 1 (1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ┌0.3 ┌0.5	Halbzeug: Montage	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material: Gewicht: 241,073 kg Volumen: 99723238,560 mm ³
		Gez.: 19.11.2013	Kruck	Bezeichnung Montage Behälter
		Konst.: 24.10.2011	Pallmann	
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044		Zeichnungsnummer FWM-0-0200-0 - A
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.:	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWM-0-0200-0.idw				1 5



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfläche		Maßstab: 1:17		Menge: 1(1)	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkstückarten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5		Halbzeug: Montage		Material: Gewicht: 241,073 kg Volumen: 99723238,560 mm ³	
Änderungsvermerk Pos.35 und 36 eingefügt		Datum		Name		Bezeichnung		Zeichnungsnummer	
		Gez.: 19.11.2013		Kruck		Montage Behälter			
		Konst.: 24.10.2011		Pallmann		Montage Behälter			
		Gepr.:				FIEDLER			
						Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax: 03594 7458044			
A		17.02.2015		Hirse		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:			
Status		Änderungs-Datum		Name		FWM-0-0200-0		A	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0\Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWM-0-0200-0.idw						zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.: 2	
								5	



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	2	Rändelschraube	60-003-874
2	1	Warntafel_3M_links	AAE-A-0087
3	1	Warntafel_3M_rechts	AAE-A-0088
4	1	Aufkleber Winterdienst FWS200	AAE-A-0097
5	13	Unterlegscheibe	10-000-276
6	10	Unterlegscheibe	10-000-282
7	8	Unterlegscheibe	10-000-287
8	12	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-147
9	2	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-641
10	2	Unterlegscheibe	60-003-218
11	2	Sechskantschraube	10-000-281
12	4	Sechskantschraube	60-004-169
13	13	Sechskantmutter	10-000-272
14	10	Sechskantmutter	60-002-356
15	4	Sechskantmutter	10-000-288
16	1	Montage Seitendeckel	FWH-0-0300
17	1	Abstreifgummi oben	FWJ-0-0102
18	1	Abstreifgummi unten	FWJ-0-0103
19	2	Druckleiste	FWJ-0-0104
20	1	Heckdeckel	FWM-0-0201
21	1	Schweißgruppe Behälter	FWM-1-0100
22	1	Schweißgruppe Schutzgitter	FWM-1-0200
23	1	Montage Rammbügel Walzenstreuer	FWM-3-0500
24	1	Montage Hydraul k Walzenstreuer	FWM-H-0100
25	1	Montage Abstellstütze rechts	FWS-3-1300
26	1	Montage Abstellstütze links	FWS-3-1400
27	2	Edelstahlspanverschluss	60-001-917
28	2	Verschlussplatte	SMG30550
29	1	Rieselschutzgummi	FWM-3-0106
30	1	Druckleiste Rieselschutzgummi	FWM-3-0107
31	6	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	10-000-161
32	1	Dichtblech Merkur XL	FWM-0-0202
33	1	Unterlegscheibe	10-000-247
34	1	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-003-482
35	1	Wellenkappe	FWJ-0-0409
36	1	Montage Antrieb	FWM-2-0100
37	1	Dichtleiste lang (1190 mm)	FWH-0-0110
38	1	Montage Elektr k Walzenstreuer	FWM-E-0100
39	1	Montage Abdeckplane	FWM-3-0700
40	1	Montage Option Nockenwellenabstreifbürste	FWM-0-0900



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab:	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 	Halbzeug: Montage	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material:
		Gez.: 19.11.2013	Kruck	Gewicht: 241,073 kg
		Konst.: 24.10.2011	Pallmann	Volumen: 99723238,560 mm ³
		Gepr.:		Bezeichnung
		FIEDLER		Montage Behälter
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044		Montage Behälter
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer
				FWM-0-0200-0 - A
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 17.08.2011	
			alte Zeichn.-Nr.:	
			4	
			5	



6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1

D

D

C

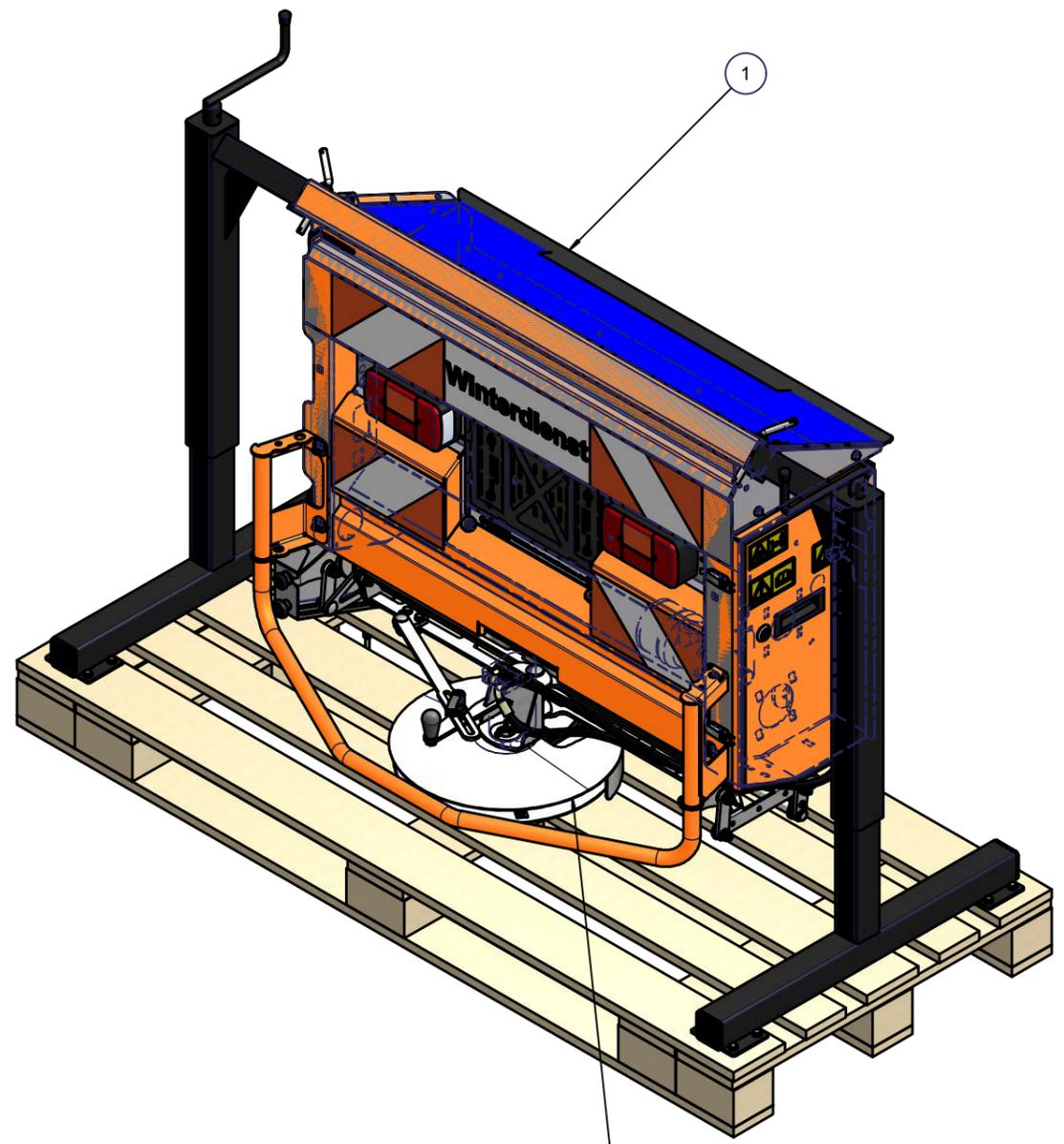
C

B

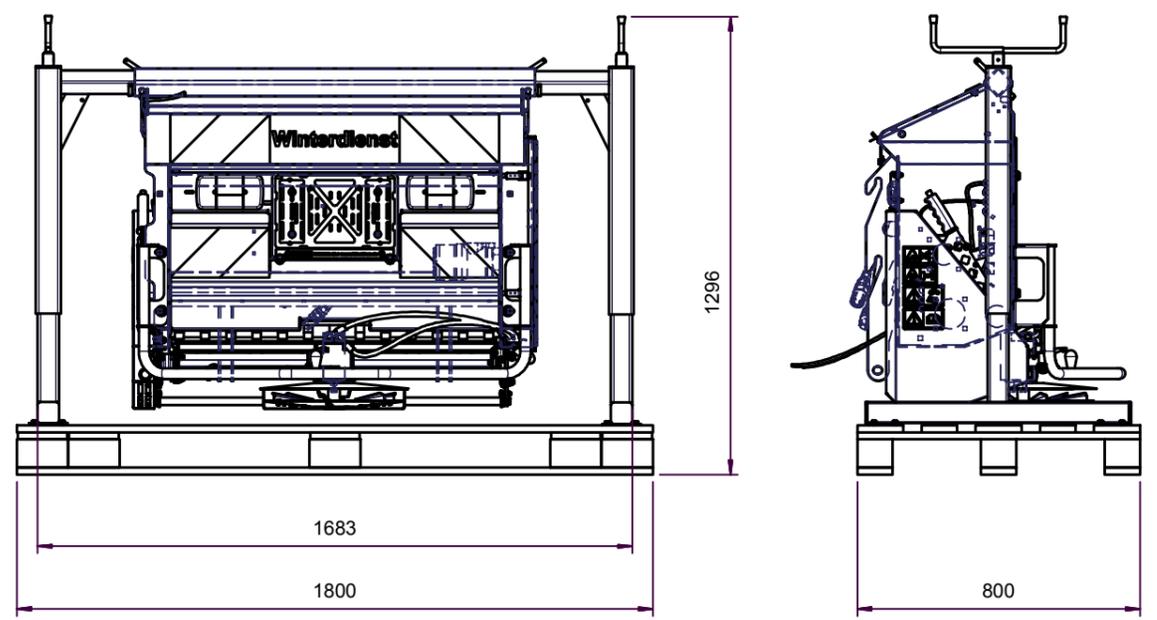
B

A

A



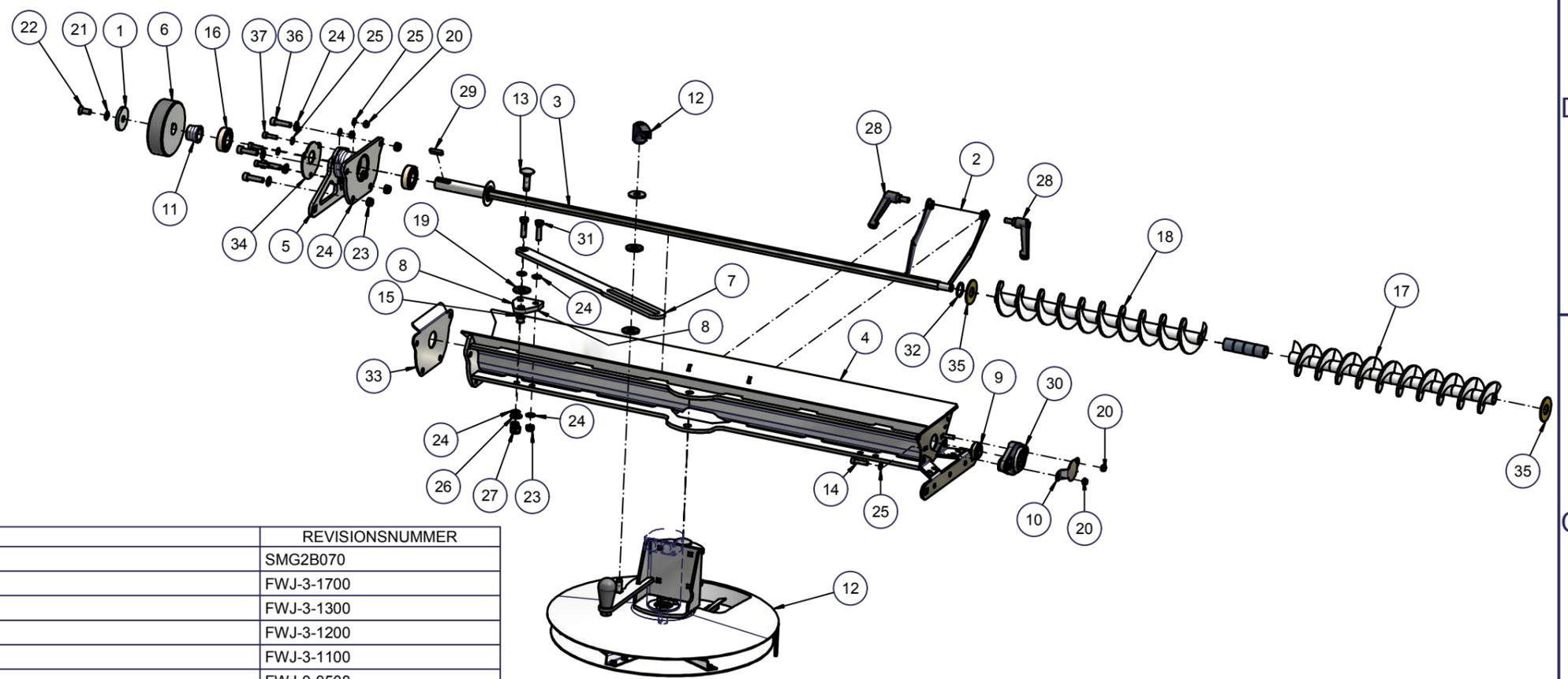
(1 : 20)



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Montage Behälter	FWM-0-0200
2	1	Montage Kombieinheit	FWM-0-0400

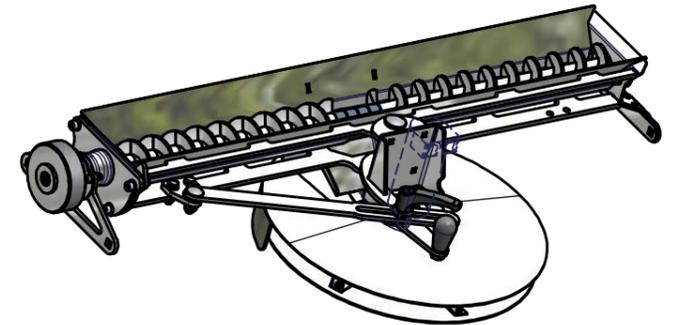
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfläche		Maßstab: 1 : 12		Menge: 1 (1)	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkstückarten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5		Halbzeug: Schweißgruppe		Material:	
Änderungsvermerk		Datum		Name		Gewicht: 322,874 kg		Volumen: 111702758,787 mm ³	
		Gez.: 15.04.2015		hierse		Bezeichnung Montage Kombistreuer			
		Konst.: 17.10.2013							
		Gepr.:							
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zusammenbau		FWS 200 XL	
Status						Änderungs-Datum		Name	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWM-0-0500-0.idw						FWM-0-0500-0 - 0		2	
						zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.:	
								2	

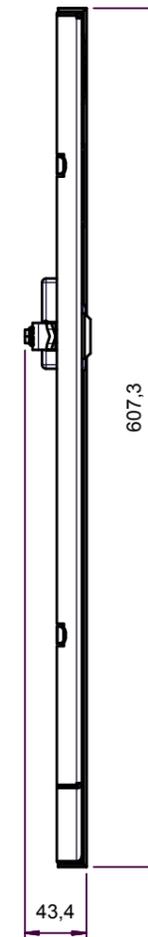
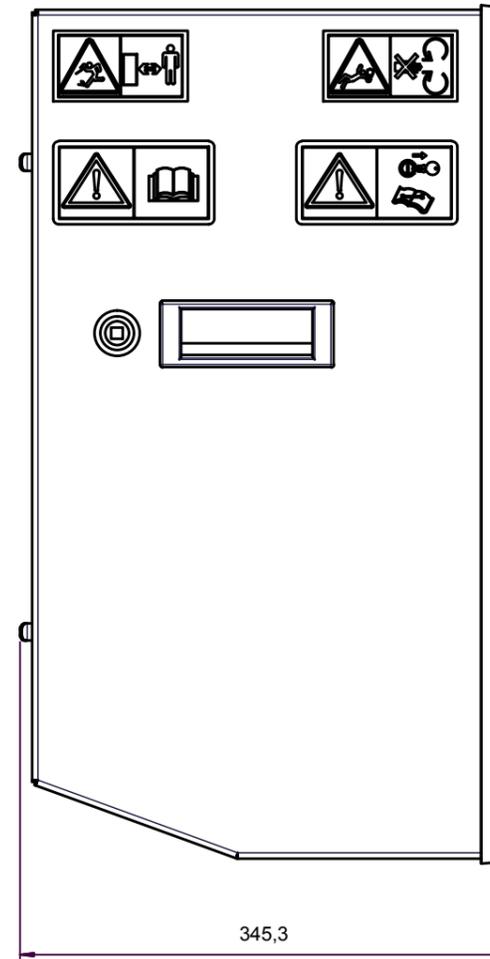
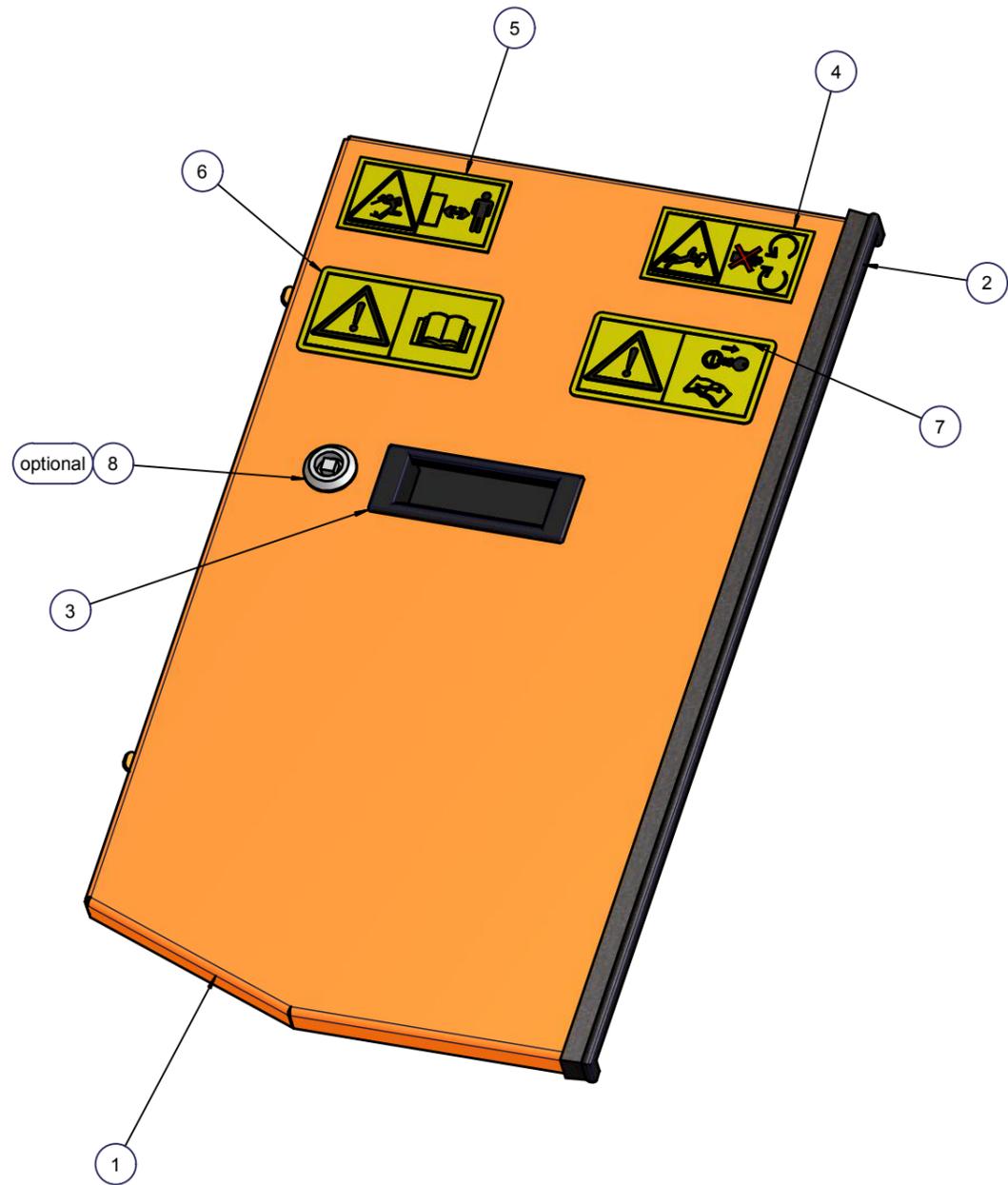
6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Endscheibe	SMG2B070
2	1	Schweißgruppe Streugutschütte	FWJ-3-1700
3	1	Schneckenwelle	FWJ-3-1300
4	1	Schweißgruppe Streugutwanne	FWJ-3-1200
5	1	Schweißgruppe Lagerhülse	FWJ-3-1100
6	1	Stahlre brad	FWJ-0-0508
7	1	Streutellerstrebe	FWJ-0-0507
8	1	Streutellerstütze	FWJ-0-0506
9	1	Distanzhülse rechts	FWJ-0-0505
10	1	Lagerdeckel	FWJ-0-0503
11	1	Distanzhülse links	FWJ-0-0501
12	1	Montage Streutellereinheit	FST-3-1000
13	1	Flachrundschrabe mit Vierkantansatz	60-004-147
14	2	Zylinderkopfschraube	60-004-081
15	1	Clipslager	60-004-055
16	2	Kugellager	60-004-051
17	10	Schneckenelement	60-003-914
18	10	Schneckenelement	60-003-913
19	1	Unterlegscheibe	60-002-864
20	5	Sechskantmutter	60-002-356
21	1	Fächerscheibe	60-002-283
22	1	Senkschraube	60-000-660
23	6	Sechskantmutter	10-000-288
24	12	Unterlegscheibe	10-000-287
25	8	Unterlegscheibe	10-000-282
26	1	Unterlegscheibe	10-000-276
27	1	Sechskantmutter	10-000-272
28	2	Klemmhebel mit Gewindestift	00-001-175
29	1	Paßfeder	60-004-175
30	1	Flanschlager	60-004-052
31	2	Sechskantschraube	60-002-750
32	1	Abstandsring	FWJ-0-0510-0
33	1	Dichtplatte innen	FWJ-0-0509-0
34	1	Dichtplatte außen	FWJ-0-0511-0
35	2	Dichtscheibe	FWJ-0-0502
36	4	Zylinderkopfschraube	60-003-839
37	3	Zylinderkopfschraube	60-004-205
38	4	Zwischenstück	60-004-917
39	1	Lagerdichtscheibe	FWJ-0-0512

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1 : 10	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ┌0,3 └0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk	Datum	Name	Material:	Gewicht: 20,832 kg
	Gez.: 03.12.2012	Kruck	Bezeichnung	Volumen: 2964174,524 mm³
	Konst.: 04.10.2012	Pallmann	Kombistreueinheit	
	Gepr.:		Umbausatz Kombistreuer Walzenstreuer FWS 350	
	FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044		Zeichnungsnummer	
Status	Änderungs-Datum	Name	FWJ-0-0500-0 - B	
Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:			zuletzt gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 2
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWJ-0-0000-0-0_Walzenstreuer_Jungget\FWJ-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWJ-0-0500-0.dwg				





Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Seitendeckel	FWH-3-0001
2	1	Dichtleiste kurz	FWH-3-0002-0
3	1	Griffmulde	60-000-762
4	1	Aufkleber_Warnung vor Handverletzung	AAE-A-0016
5	1	Aufkleber_Abstand halten	AAE-A-0015
6	1	vor Inbetriebn. Betriebsanleitung lesen	AAE-A-0022
7	1	vor Wartungs-und Reparaturarbeiten Motor	AAE-A-0025
8	1	Dreh-Spannriegel	60-004-558

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfläche		Maßstab: (1:5)		Menge: 1(1)	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5		Halbzeug: Montagegruppe		Material: Gewicht: 3,835 kg Volumen: 604130,281 mm ³	
Änderungsvermerk		Datum		Name		Bezeichnung			
		Gez.: 17.08.2012		kruck		Montage Seitendeckel			
		Konst.: 27.01.2011		Pallmann					
		Gepr.:							
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Montage Behälter			
						Zeichnungsnummer			
						FWH-0-0300-0		A	
Status		Änderungs-Datum		Name		Zeichnungsnummer		2	
						zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.: 2	

6 5 4 3 2 1

D

D

C

C

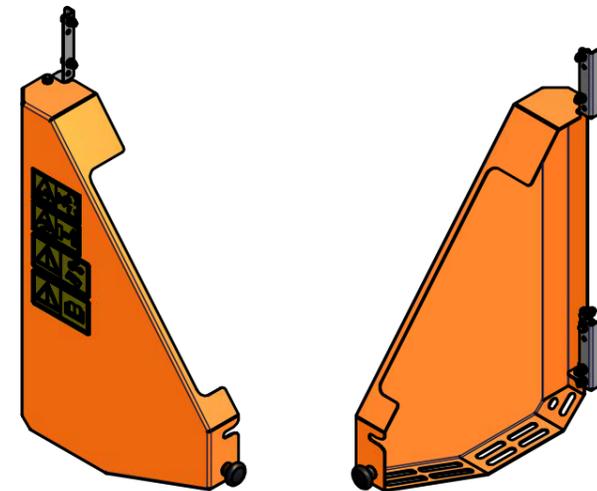
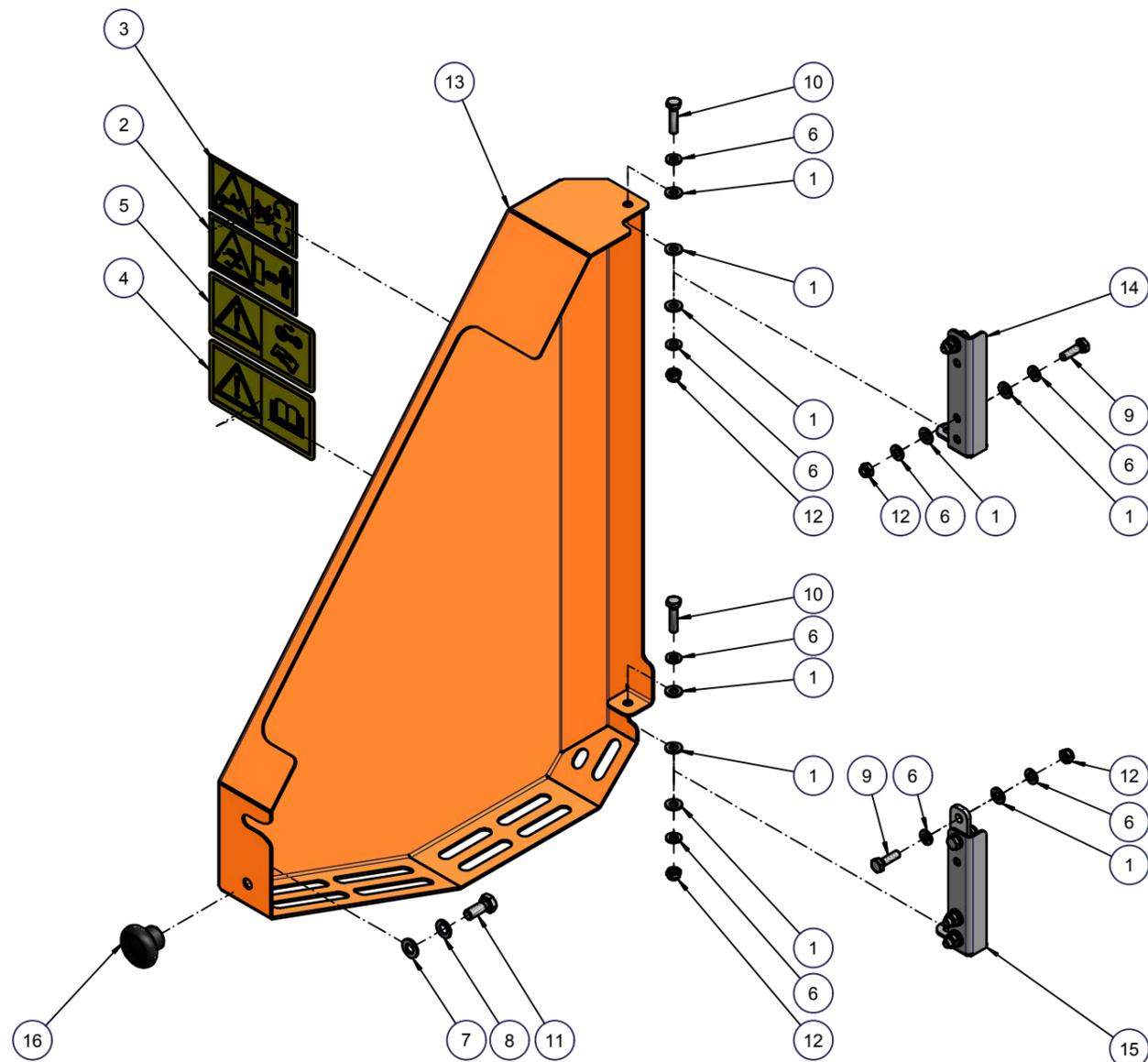
B

B

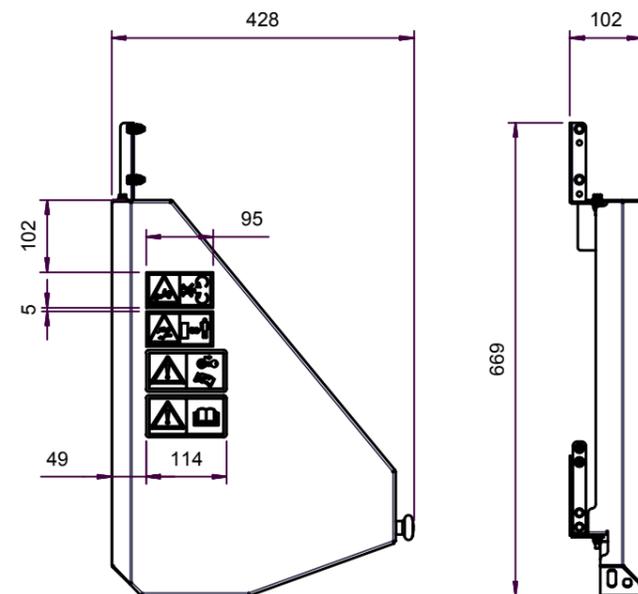
A

A

6 5 4 3 2 1

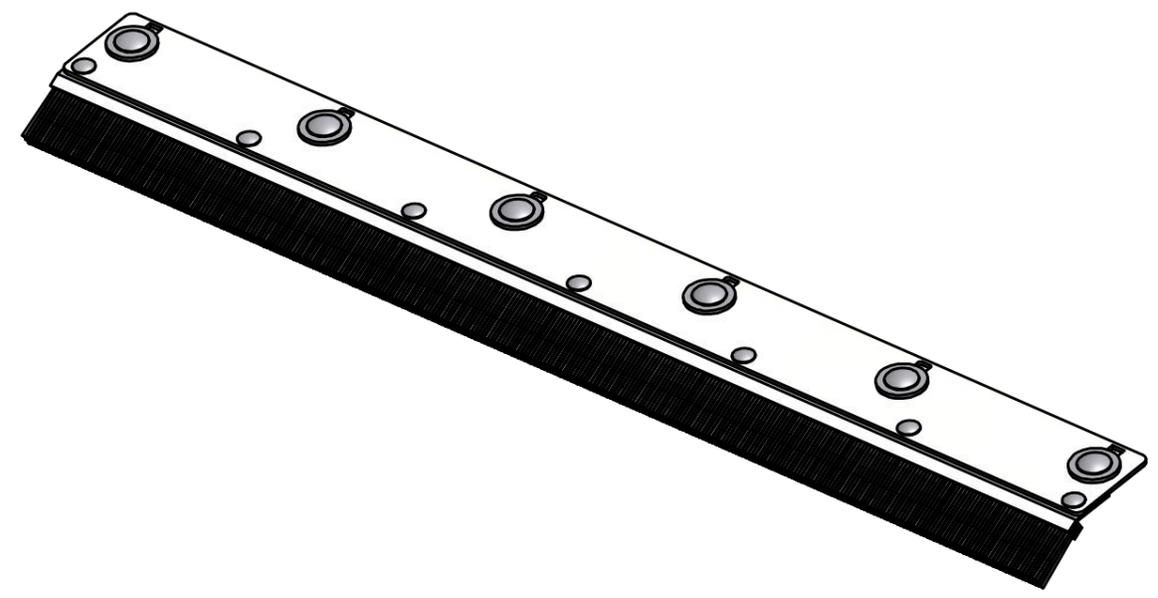
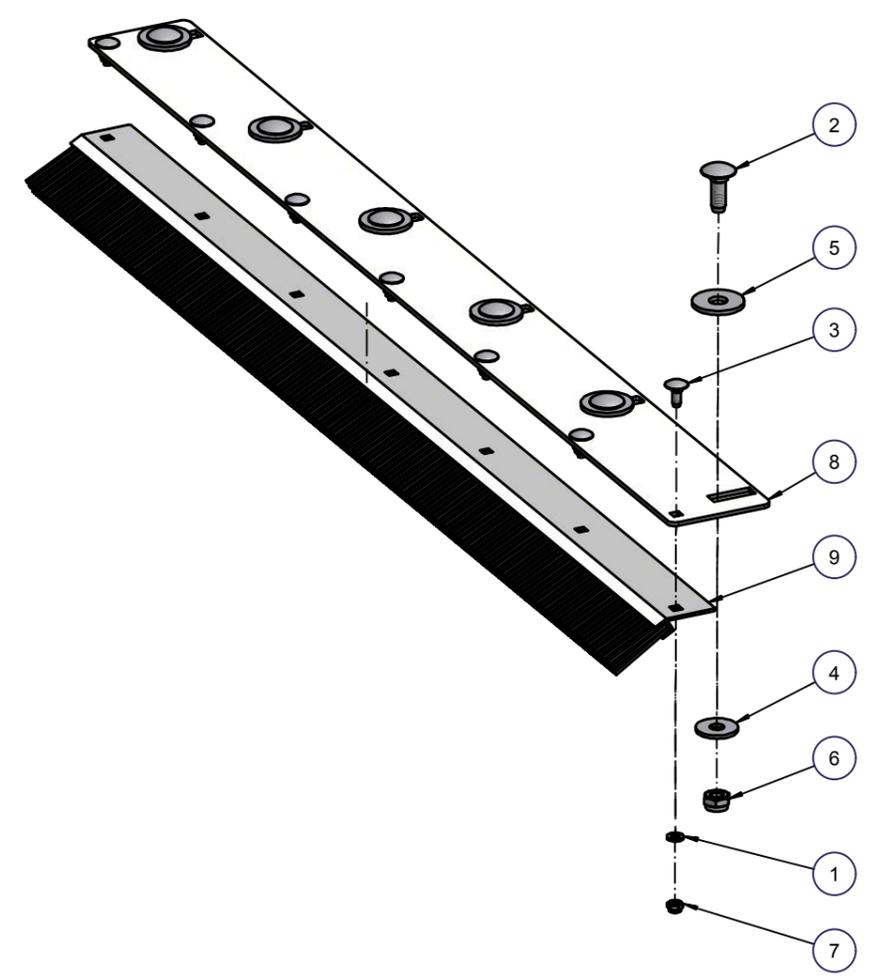
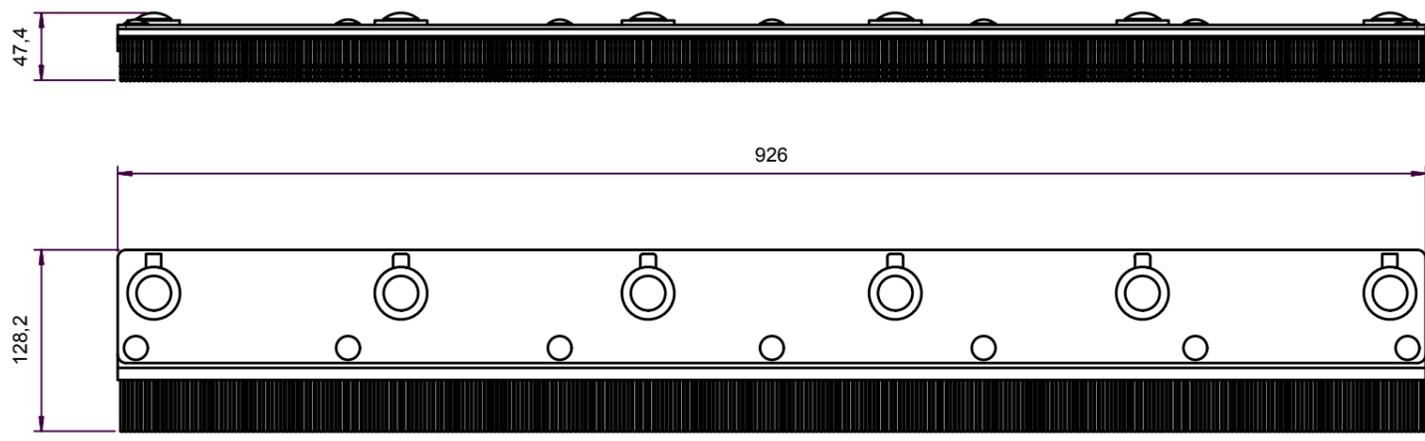


(1:10)



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	12	PVC-Scheibe / schwarz	60-002-757
2	1	Aufkleber_Abstand halten	AAE-A-0015
3	1	Aufkleber_Warnung vor Handverletzung	AAE-A-0016
4	1	vor Inbetriebn. Betriebsanleitung lesen	AAE-A-0022
5	1	vor Wartungs-und Reparaturarbeiten Motor	AAE-A-0025
6	12	Unterlegscheibe	10-000-282
7	1	Unterlegscheibe	10-000-287
8	1	Federring	10-000-268
9	4	Sechskantschraube	10-000-283
10	2	Sechskantschraube	60-002-352
11	1	Sechskantschraube	60-001-717
12	6	Sechskantmutter	60-002-356
13	1	Schutztür Merkur S bearbeitet	FWH-0-0507
14	1	Scharnierblech Merkur S	FWH-0-0508
15	1	Vormontage Scharnier Schutztür	FWH-0-1700
16	1	GN 77 - Mushroom type knobs	60-004-145

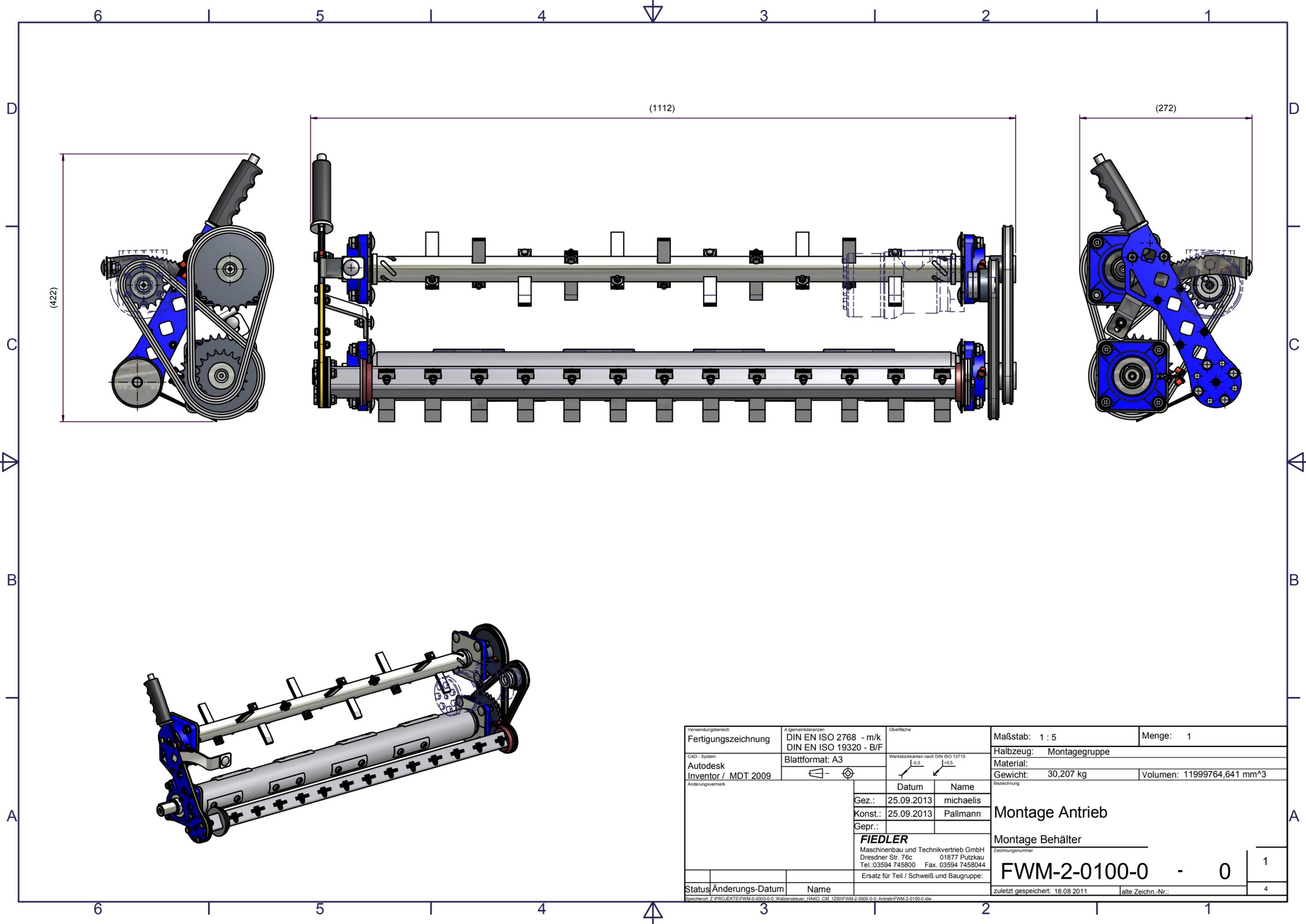
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1:5	Menge: 1(1)
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 1±0.3 1±0.5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material:
		Gez.: 05.04.2013	Kruck	Gewicht: 4,199 kg
		Konst.: 04.12.2012	Pallmann	Volumen: 566989,115 mm^3
		Gepr.:		Bezeichnung
		FIEDLER		Montage Schutztür
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax: 03594 7458044		Kombistreuer
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer
Status	Änderungs-Datum	Name	FWH-0-0600-0 - B	
			zuletzt gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 2
			2	



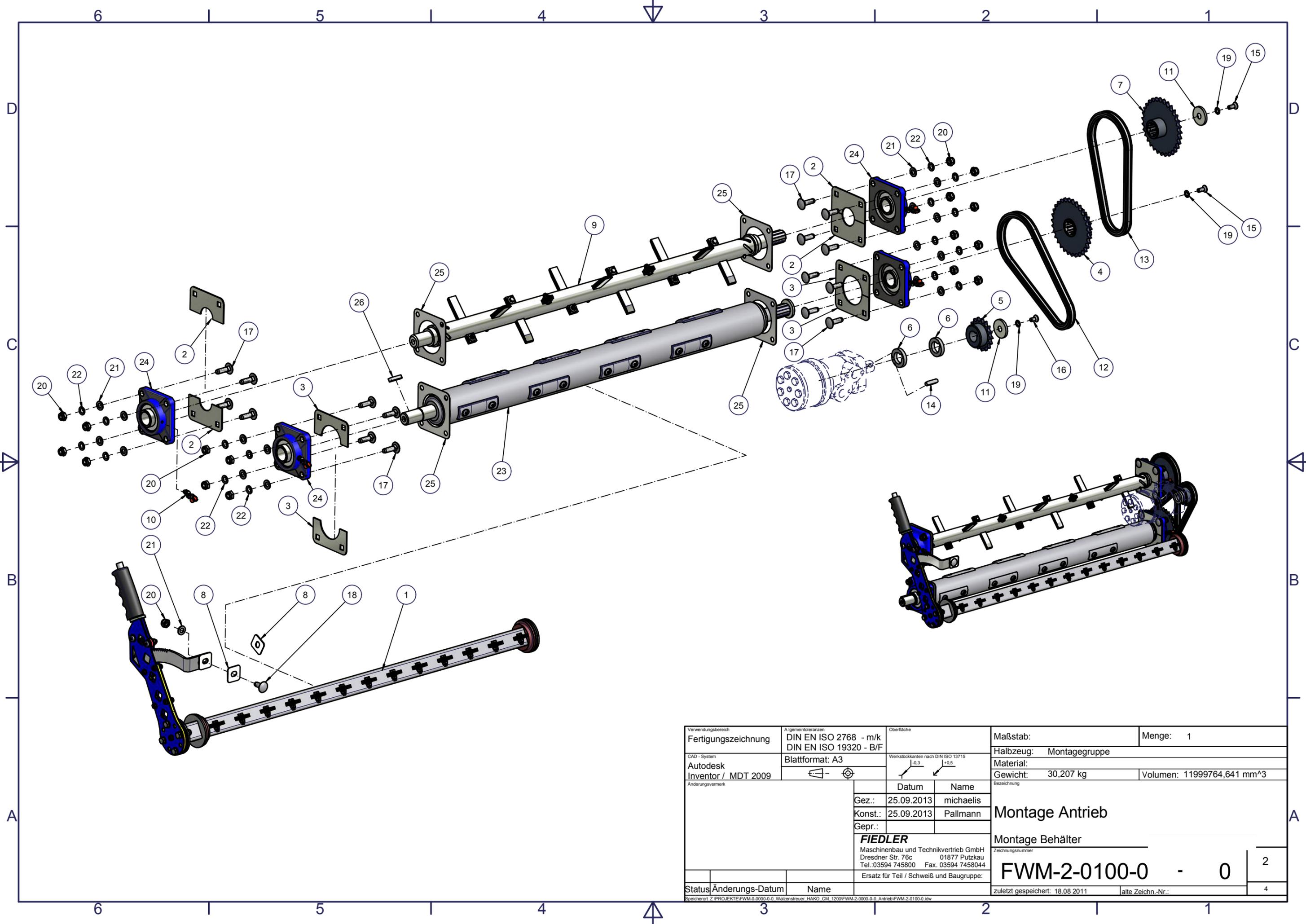
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	7	Unterlegscheibe	10-000-282
2	6	Flachrundschaube mit Vierkantansatz	60-004-083
3	7	Flachrundschaube mit Vierkantansatz	10-000-242
4	6	Unterlegscheibe	60-002-864
5	6	Unterlegscheibe	60-002-865
6	6	Sechskantmutter	10-000-272
7	7	Sechskantmutter	60-002-356
8	1	Zwischenblech CM1600	FWM-0-0901
9	1	Abstreifbürste CM1600	FWM-0-0902

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1 : 5	Menge: 1 (1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material: Gewicht: 2,517 kg Volumen: 551499,847 mm ³
		Gez.: 09.04.2015	hierse	Bezeichnung Montage Option Nockenwellenabstreifbürste Montage Behälter FWS 200 XL
		Konst.: 08.04.2015	Pallmann	
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044		Zeichnungsnummer FWM-0-0900-0 - 0
Status	Änderungs-Datum	Name	Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe: zuletzt gespeichert: 18.08.2011 alte Zeichn.-Nr.: 3	

6 1 5 1 4 3 1 2 1 1



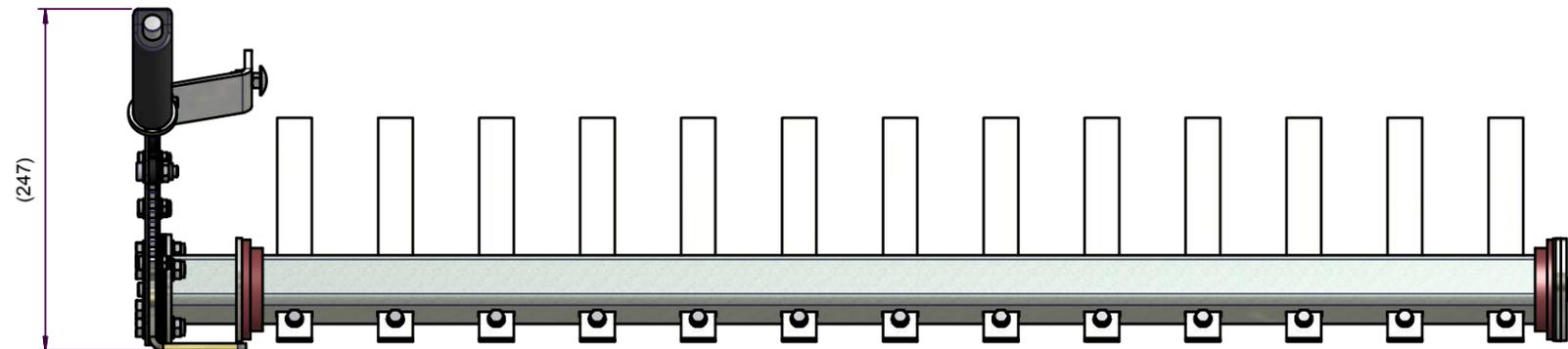
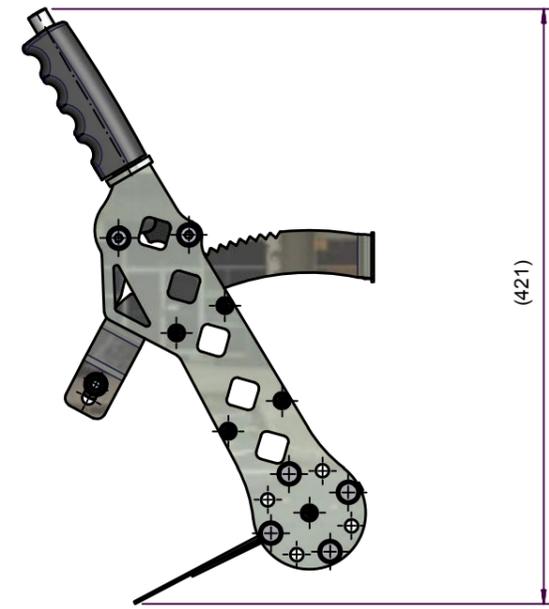
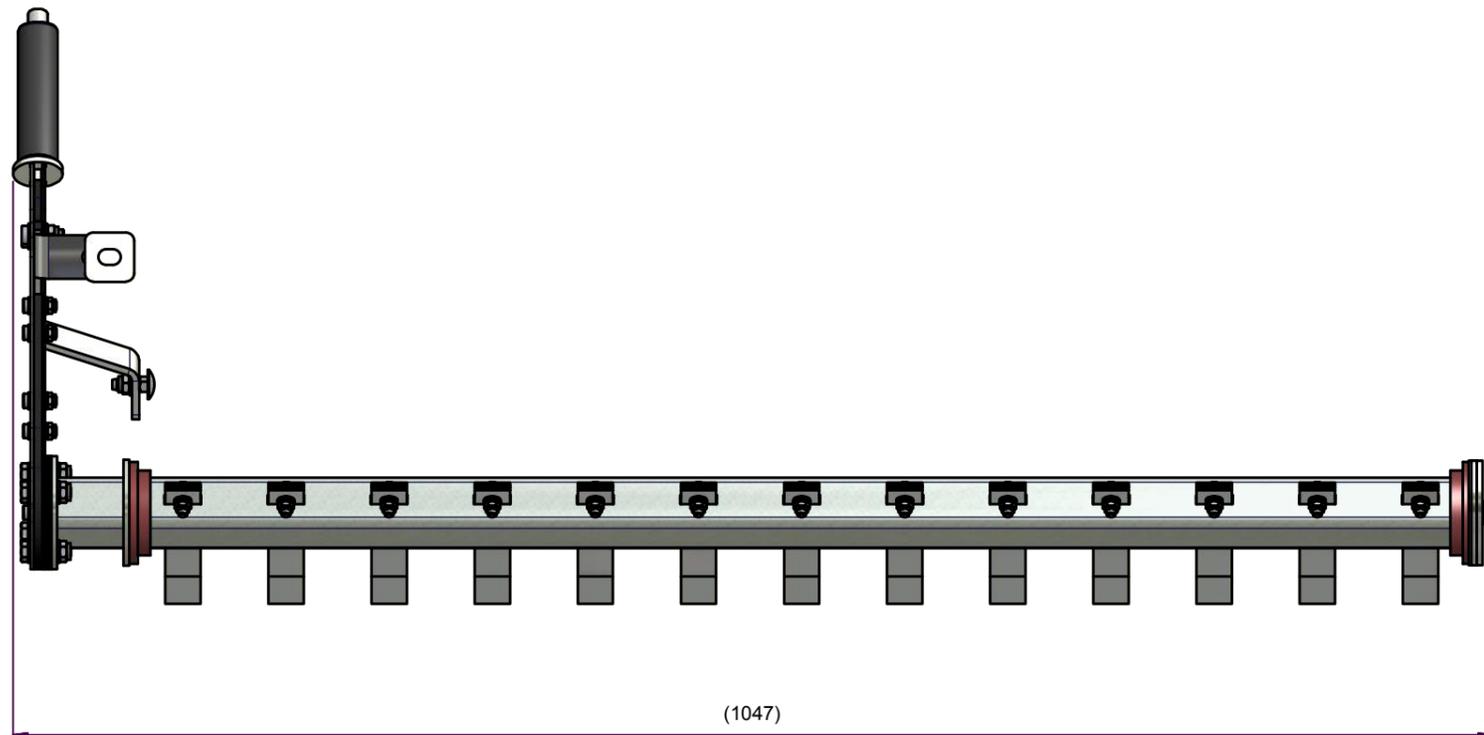
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1 : 5	Menge: 1
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material:
		Gez.: 25.09.2013	michaelis	Gewicht: 30,207 kg
		Konst.: 25.09.2013	Pallmann	Volumen: 11999764,641 mm ³
		Gepr.:		Bezeichnung
		FIEDLER		Montage Antrieb
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044		Montage Behälter
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer
Status	Änderungs-Datum	Name	FWM-2-0100-0 - 0	
			1	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-2-0000-0-0_Antrieb\FWM-2-0100-0.idw			zuletzt gespeichert: 18.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 4



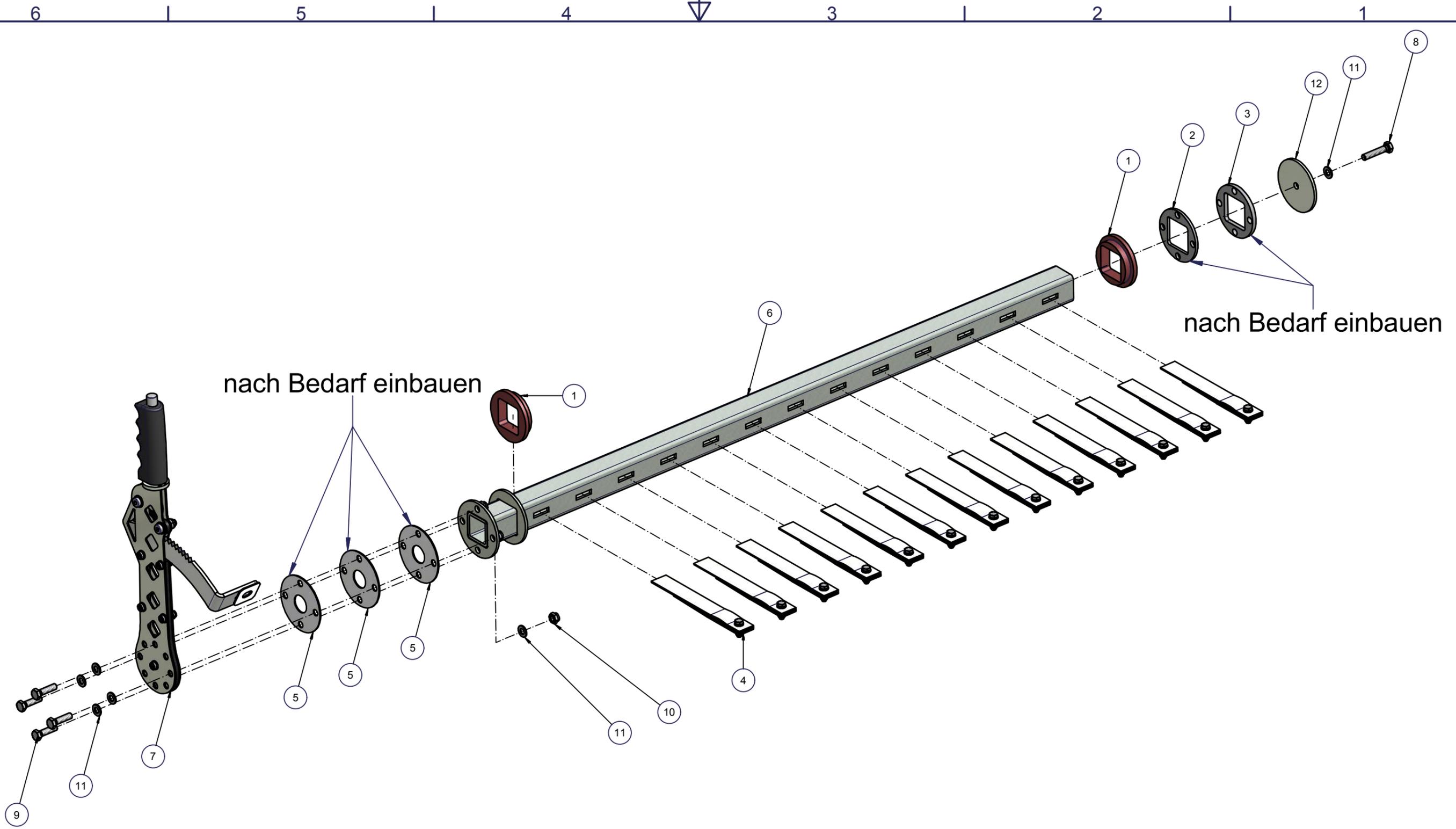
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab:	Menge: 1
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückarten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk			Material: Gewicht: 30,207 kg	Volumen: 11999764,641 mm ³
		Datum	Name	Bezeichnung
		Gez.: 25.09.2013	michaelis	Montage Antrieb
		Konst.: 25.09.2013	Pallmann	
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044		Zeichnungsnummer
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Montage Behälter
Status	Änderungs-Datum	Name	FWM-2-0100-0 - 0	
			zuletzt gespeichert: 18.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 4

Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Montage Federsteller	FWM-2-0200
2	4	Abdichtungsblech oben	FWS-1-0006
3	4	Abdichtungsblech unten	FWS-1-0008
4	1	Schweißgruppe Ritzel Ausbringwelle	FWS-2-1300
5	1	Kettenrad Motor 17 Zähne	FWS-2-1304
6	2	Abstandshalter Hydromotor	FWS-2-1305
7	1	Schweißgruppe Kettenrad oben	FWS-2-1400
8	2	Zwischenplatte Zahnsegment	FWS-2-1910
9	1	Montage Rührwerk	FWJ-2-0400
10	4	Schmiernippel mit_Schutzkappe 45°	60-002-621
11	3	Endscheibe	SMG2B070
12	1	Rollenkette 54 Glieder	00-000-104
13	1	Rollenkett 52 Glieder	00-000-104
14	1	Paßfeder	10-000-049
15	2	Senkschraube	60-000-660
16	1	Senkschraube	10-000-695
17	16	Flachrundschrabe mit Vierkantansatz	60-002-412
18	1	Flachrundschrabe mit Vierkantansatz	60-003-482
19	3	Fächersche be	60-002-283
20	17	Sechskantmutter	10-000-017
21	17	Unterlegscheibe	10-000-025
22	16	Federring	10-000-029
23	1	Montage Ausbringwelle	FWH-2-0200
24	4	Flanschlager	60-005-706
25	4	Lagerbeilage	FWS-2-0011
26	1	Paßfeder	60-005-434

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab:	Menge: 1
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk			Material:	
			Gewicht: 30,207 kg	Volumen: 11999764,641 mm ³
		Datum	Name	Montage Antrieb Montage Behälter
		Gez.: 25.09.2013	michaelis	
		Konst.: 25.09.2013	Pallmann	
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044		FWM-2-0100-0 - 0
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		
Status	Änderungs-Datum	Name	Zeichnungsnummer	4
			zuletzt gespeichert: 18.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 4



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfläche		Maßstab: 1 : 5		Menge: 1	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkstückarten nach DIN ISO 13715 1±0.3 1±0.5		Halbzeug:		Material:	
Änderungsvermerk Endscheibe Pos.12 eingefügt		Datum		Name		Gewicht: 8,928 kg		Volumen: 1225859,983 mm ³	
		Gez.: 27.09.2013		michaelis		Bezeichnung Montage Federsteller Montage Antrieb FWS HAKO CM 1200			
		Konst.: 25.09.2013							
		Gepr.:							
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer FWM-2-0200-0 - A			
A 16.02.2015 Hierse		Name				zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.:	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-2-0000-0-0_Antrieb\FWM-2-0200-0.idw								1	
								3	



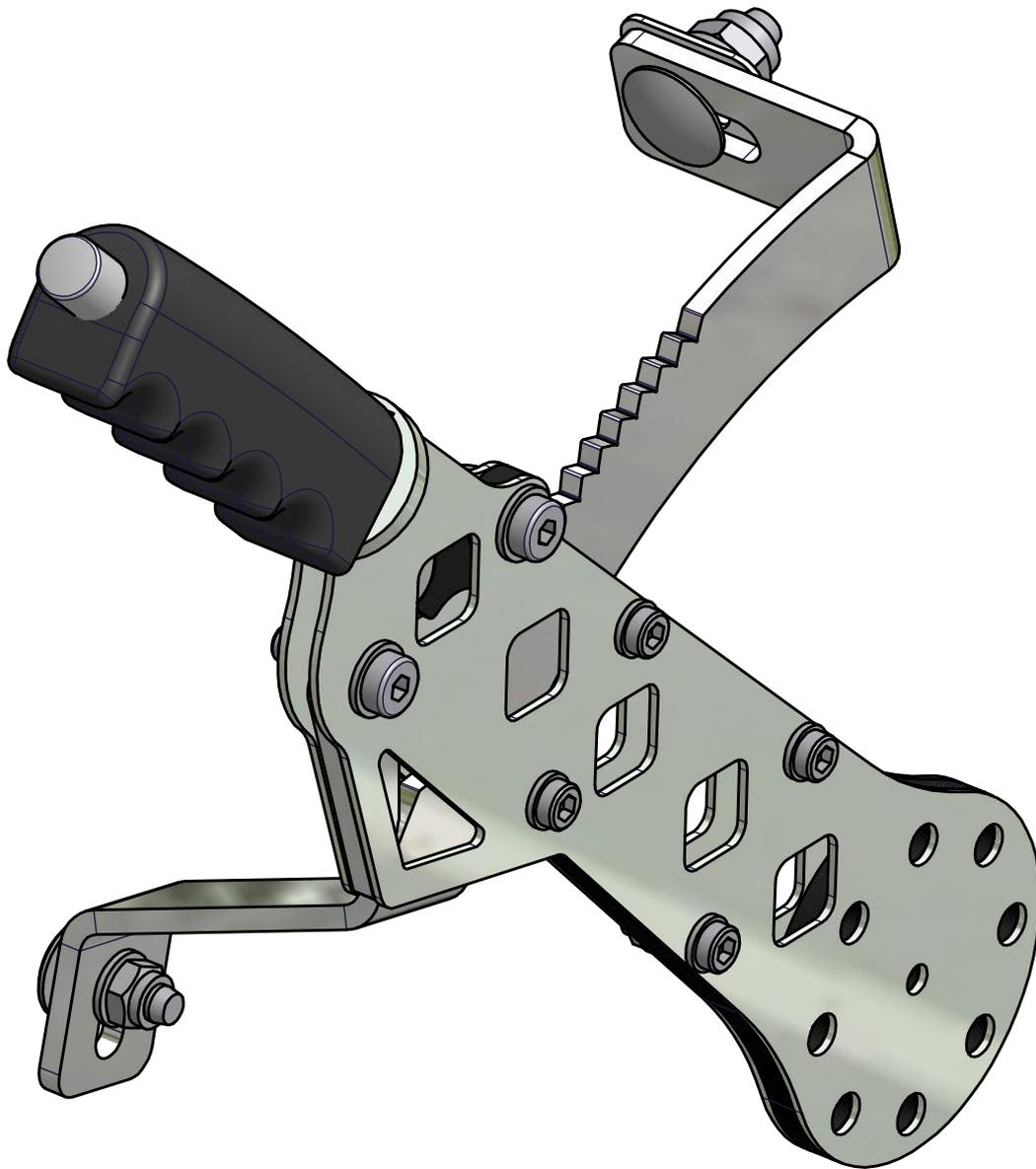
nach Bedarf einbauen

nach Bedarf einbauen

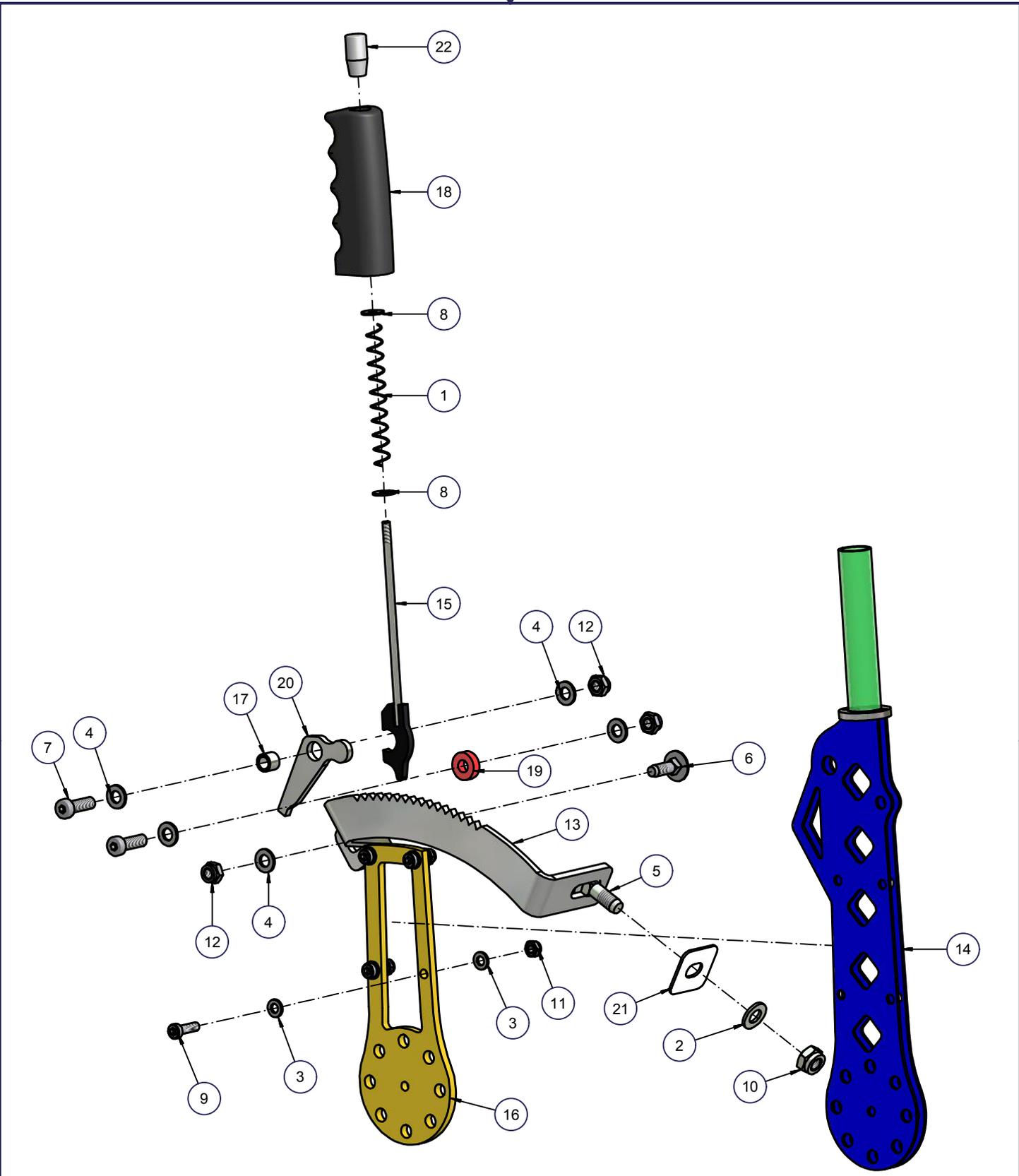
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	2	Lager Anpressfedern	FWS-2-0301
2	1	Distanzscheibe 4mm	FWS-2-0302
3	1	Distanzscheibe 6mm	FWS-2-0303
4	13	Federpaket Vorspannrahmen	FWS-2-0400
5	3	Zwischenplatte Handhebel	FWS-2-1911
6	1	Federelementaufnahme	FWL-2-0700
7	1	Montage Handhebel	FWS-2-1900
8	1	Sechskantschraube	10-000-055
9	4	Sechskantschraube	10-000-075
10	4	Sechskantmutter	10-000-016
11	9	Unterlegscheibe	10-000-024
12	1	Endscheibe	FWS-2-0304

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 +0.3 +0.5
Änderungsvermerk Endscheibe Pos.12 eingefügt	Datum	Name
	Gez.: 27.09.2013	michaelis
	Konst.: 25.09.2013	
	Gepr.:	
	FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044	
A	16.02.2015	Hierse
Status	Änderungs-Datum	Name
Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		

Maßstab:	Menge: 1
Halbzeug:	
Material:	
Gewicht: 8,928 kg	Volumen: 1225859,983 mm ³
Bezeichnung	
Montage Federsteller	
Montage Antrieb	FWS HAKO CM 1200
Zeichnungsnummer	
FWM-2-0200-0	A
3	
zuletzt gespeichert: 17.08.2011	
alte Zeichn.-Nr.:	
3	



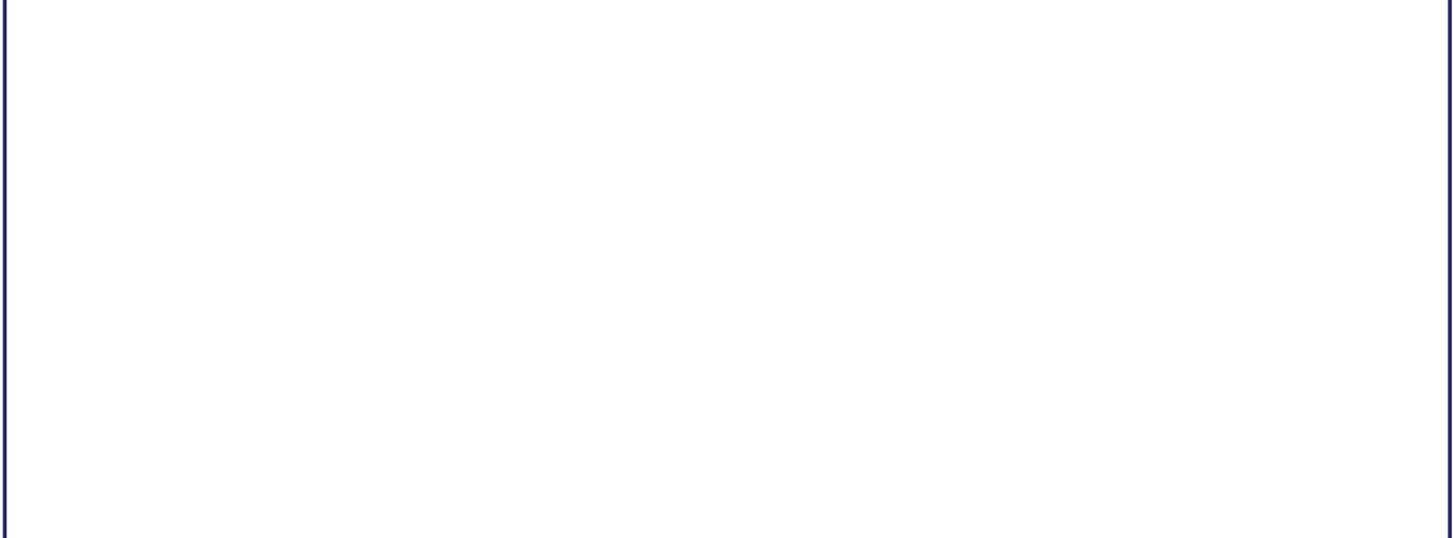
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab:	Menge: 1(1)	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0.3 +0.5	Halbzeug: Montagegruppe		
Änderungsvermerk			Material:		
			Gewicht: 1,794 kg	Volumen: 277605,182 mm ³	
		Datum	Name	Bezeichnung	
		Gez.: 17.08.2012	kruck	Montage Handhebel	
		Konst.: 11.10.2010	Heiser		
		Gepr.:			
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Montage Federsteller FWS 200 Merkur S	
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer	
				FWH-2-0900-0 - 0	1
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.:	4



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab:	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk			Material:	
			Gewicht: 1,794 kg	Volumen: 277605,182 mm ³
		Datum	Name	Bezeichnung
		Gez.: 17.08.2012	kruck	Montage Handhebel
		Konst.: 11.10.2010	Heiser	
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Montage Federsteller FWS 200 Merkur S
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer
				FWH-2-0900-0 - 0 2
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 4

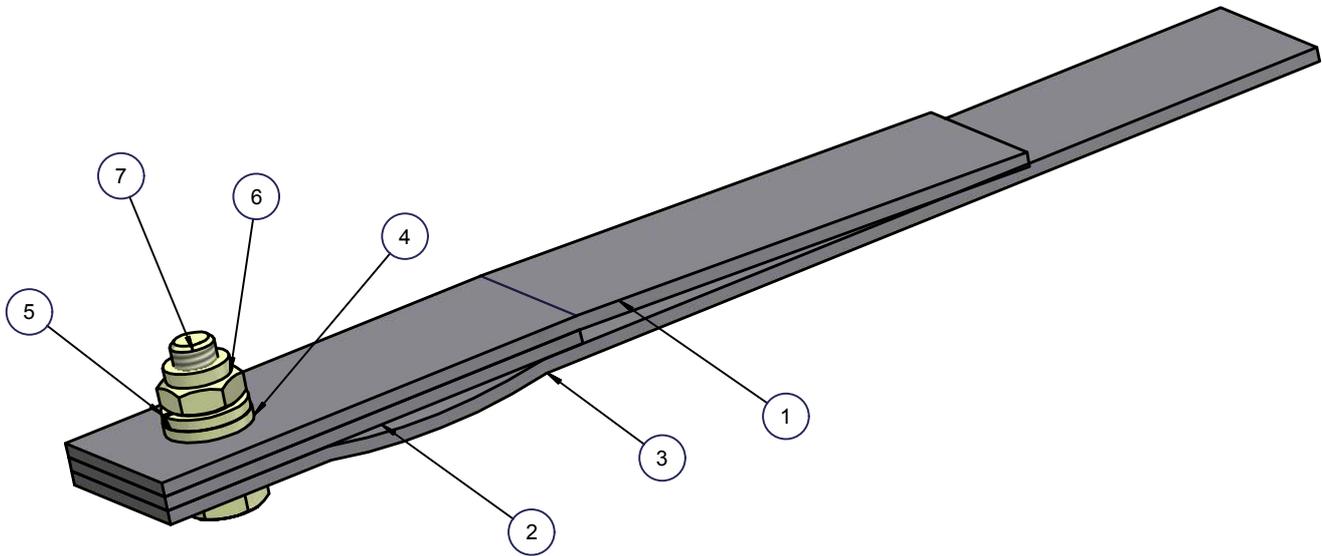


Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Druckfeder	60-000-027
2	1	Unterlegscheibe	10-000-276
3	8	Unterlegscheibe	10-000-282
4	5	Unterlegscheibe	10-000-287
5	1	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-083
6	1	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-394
7	2	Zylinderkopfschraube	60-000-026
8	2	Unterlegscheibe	60-004-858
9	4	Zylinderkopfschraube	60-004-205
10	1	Sechskantmutter	10-000-272
11	4	Sechskantmutter	60-002-356
12	3	Sechskantmutter	10-000-288
13	1	Rastbügel Merkur S	FWH-2-0901
14	1	Schweissgruppe Handhebel	FWS-2-1700
15	1	Schweißgruppe Stößel	FWS-2-1800
16	1	Zwischenblech	FWS-2-1901
17	1	Lagerhülse	FWS-2-1904
18	1	Handgriff	FWS-2-1905
19	1	Distanzring	FWS-2-1907
20	1	Sperrklinke	FWS-2-1908
21	1	Zwischenplatte Zahnsegment	FWS-2-1910
22	1	Zylinderknopf	60-000-028



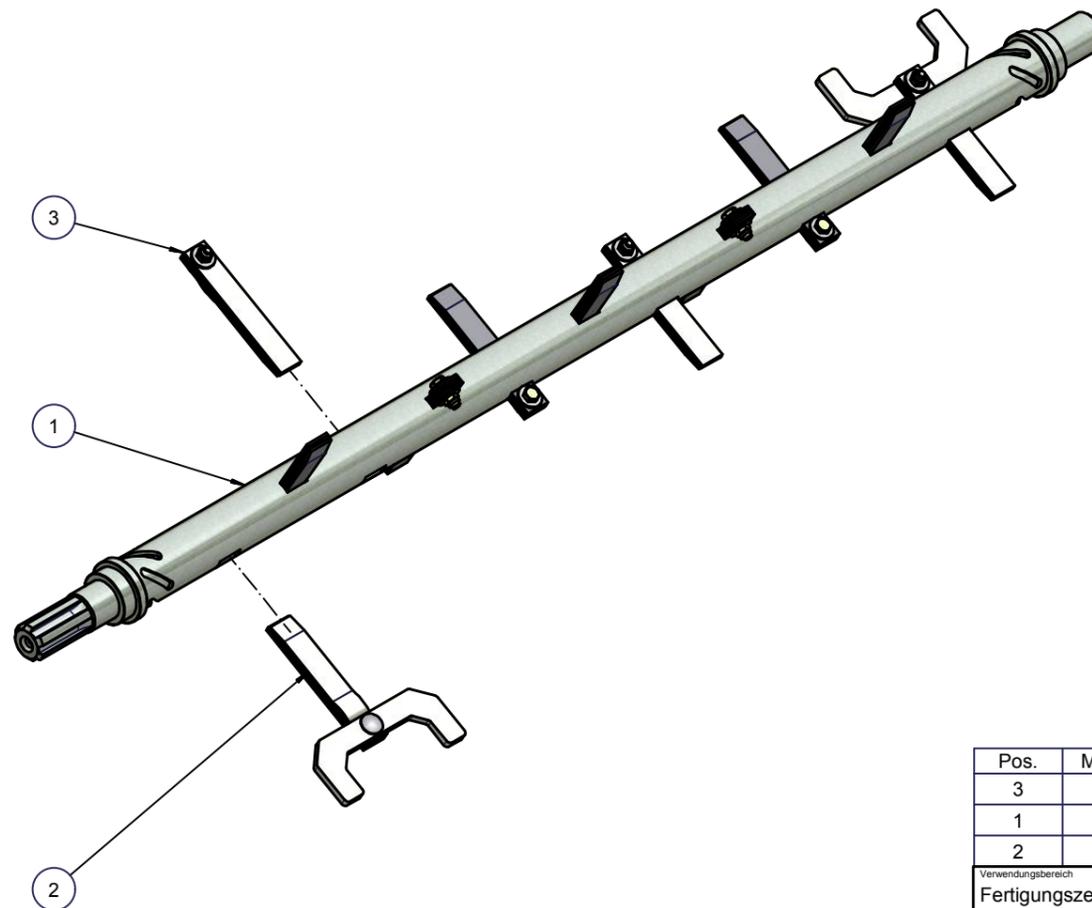
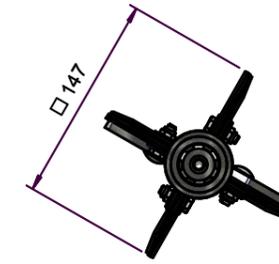
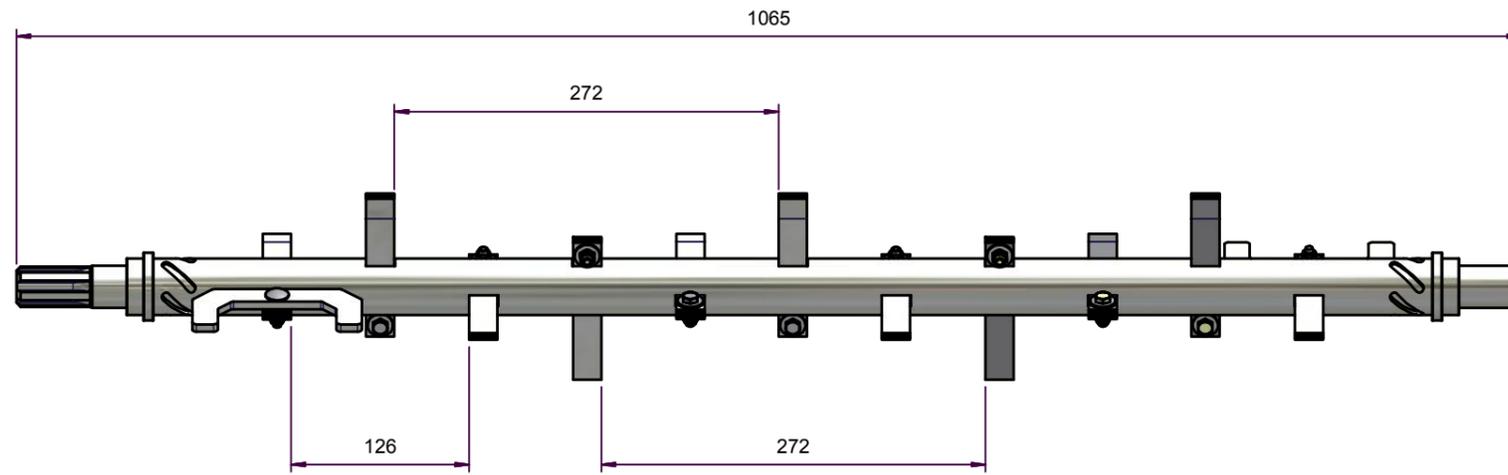
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab:	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk			Material:	
			Gewicht: 1,794 kg	Volumen: 277605,182 mm^3
		Datum	Name	Montage Handhebel
		Gez.: 17.08.2012	kruck	
		Konst.: 11.10.2010	Heiser	
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Montage Federsteller FWS 200 Merkur S
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		
Status	Änderungs-Datum	Name	FWH-2-0900-0 - 0	
			Zeichnungsnummer	4
			zuletzt gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 4





Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Federblech 1 kurz	FWH-2-0803
2	1	Federblech 3 kurz	FWH-2-0802
3	1	Federblech 2 kurz	FWH-2-0801
4	2	Unterlegscheibe	10-000-282
5	1	Federring	60-003-676
6	1	Sechskantmutter	60-002-356
7	1	Sechskantschraube	10-000-283

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: (1 : 1)	Menge: 11(11)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum Name	Material:	Gewicht: 0,160 kg Volumen: 20411,874 mm ³
		Gez.: 20.08.2012 kruck	Bezeichnung Federpaket Vorspannrahmen	
		Konst.: 27.03.2009 Pallmann		
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044	Montage Federsteller	FWS 200 Merkur S
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:	Zeichnungsnummer FWH-2-0800-0 - 0	2
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 2



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
3	9	Montage Federpaket für Rührwerk	FWS-2-1000
1	1	Schweißgruppe Rührwelle	FWJ-2-1200
2	2	Montage Federpaket mit Rührverstärker	FWS-2-0500

Verwendungsbereich	Allgemeintoleranzen	Oberfläche	Maßstab: 1:5	Menge: 1
Fertigungszeichnung	DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715	Halbzeug: Montagegruppe	
CAD-System	Blattformat: A3	↙ +0,3 ↘ +0,5	Material:	
Autodesk Inventor / MDT 2009			Gewicht: 5,797 kg	Volumen: 865308,4 mm ³
Änderungsvermerk		Datum	Name	Bezeichnung
		Gez.: 03.05.2012	Michaelis	Montage Rührwerk
		Konst.: 30.06.2010		Montage Antrieb FWS 350 Jungojet
		Gepr.:		Zeichnungsnummer
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		FWJ-2-0400-0 - A
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		2
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 02.05.2012	alte Zeichn.-Nr.: 2

6

5

4

3

2

1

D

D

C

C

B

B

A

A

6

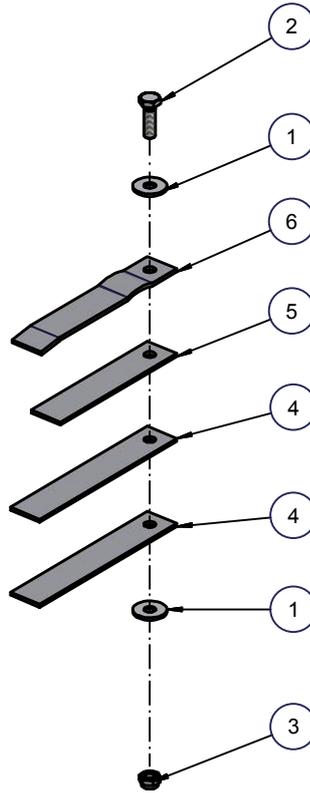
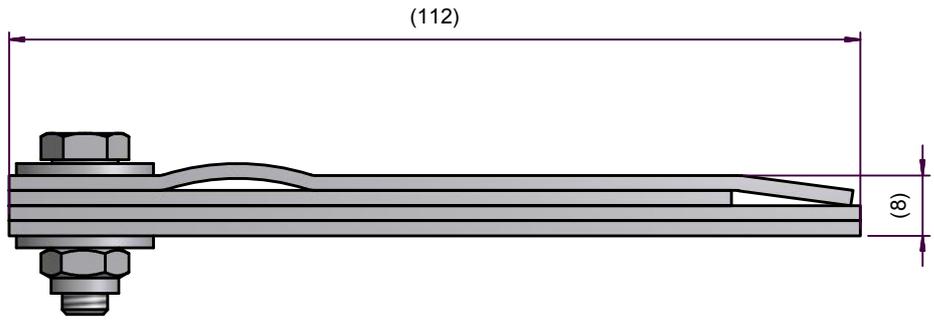
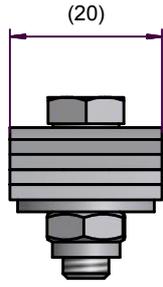
5

4

3

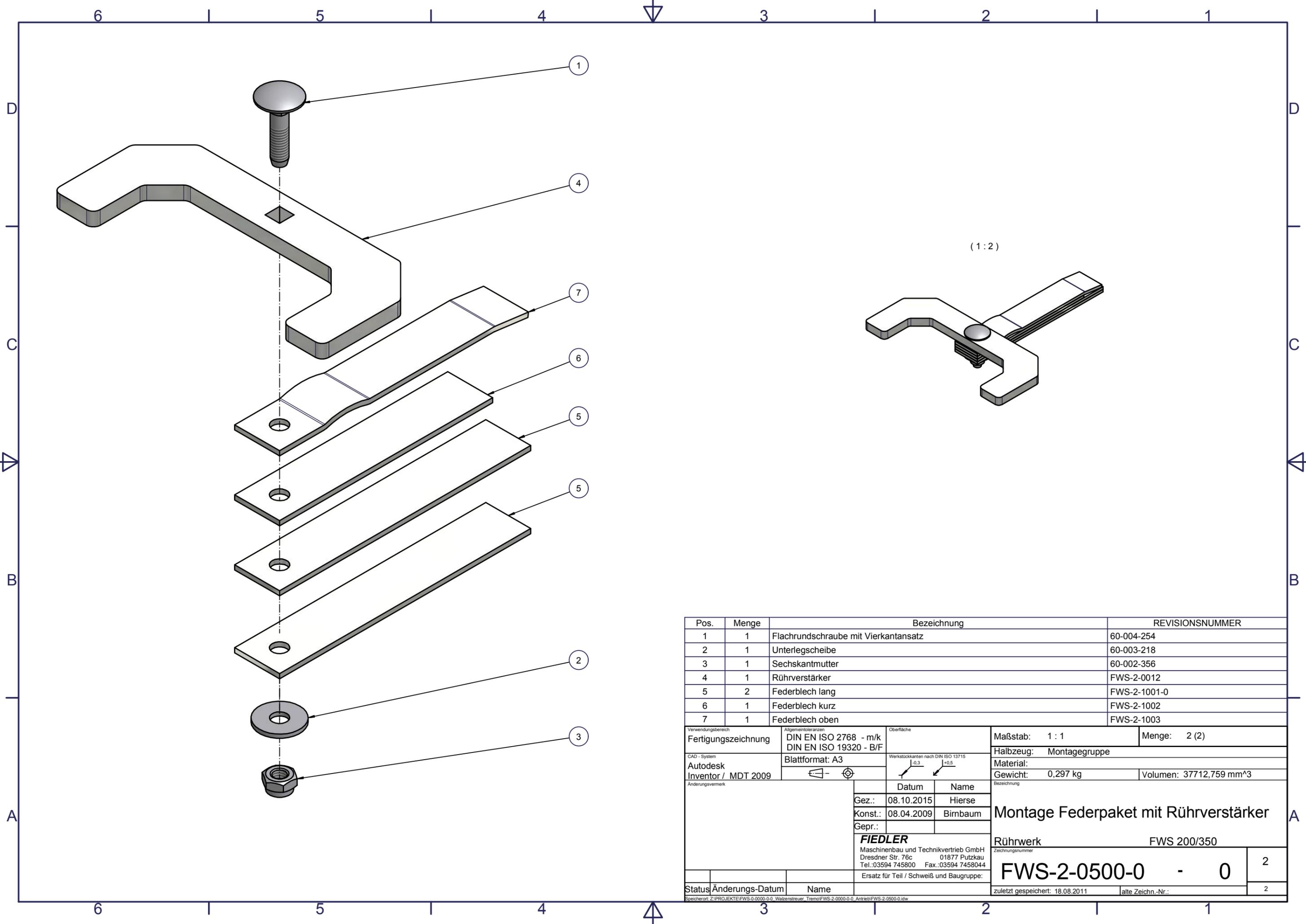
2

1



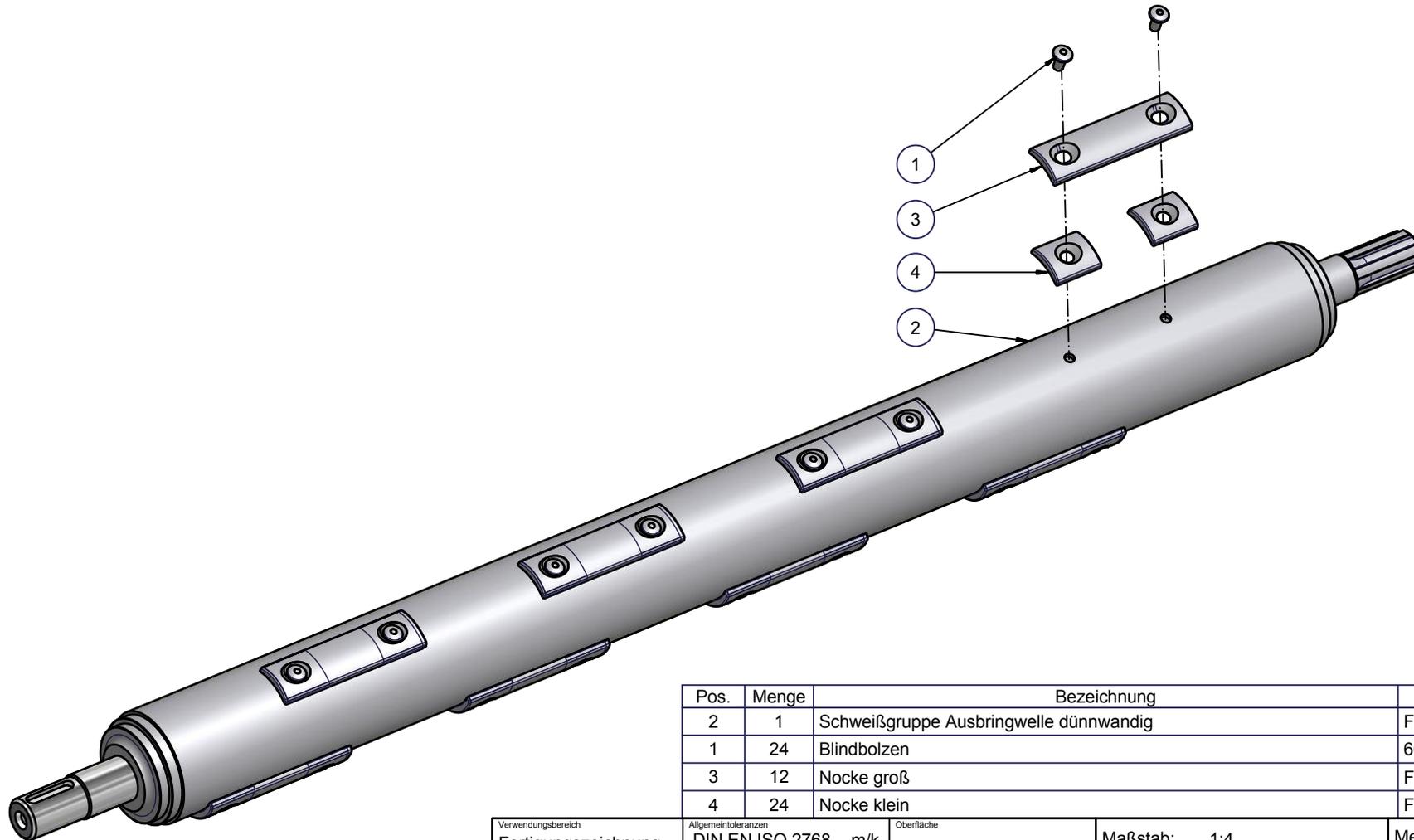
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	2	Unterlegscheibe	60-003-218
2	1	Sechskantschraube	10-000-188
3	1	Sechskantmutter	10-000-102
4	2	Federblech lang	FWS-2-1001
5	1	Federblech kurz	FWS-2-1002
6	1	Federblech oben	FWS-2-1003

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1:1	Menge:
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk			Material:	
			Gewicht: 0,0001 kg	Volumen:
		Datum	Name	Bezeichnung Montage Federpaket für Rührwerk
		Gez.: 28.08.2009	Birnbaum	
		Konst.: 08.04.2009	Birnbaum	
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Rührwerk FWS 350
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		FWS-2-1000-0 - A
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 18.02.2011	
			alte Zeichn.-Nr.:	



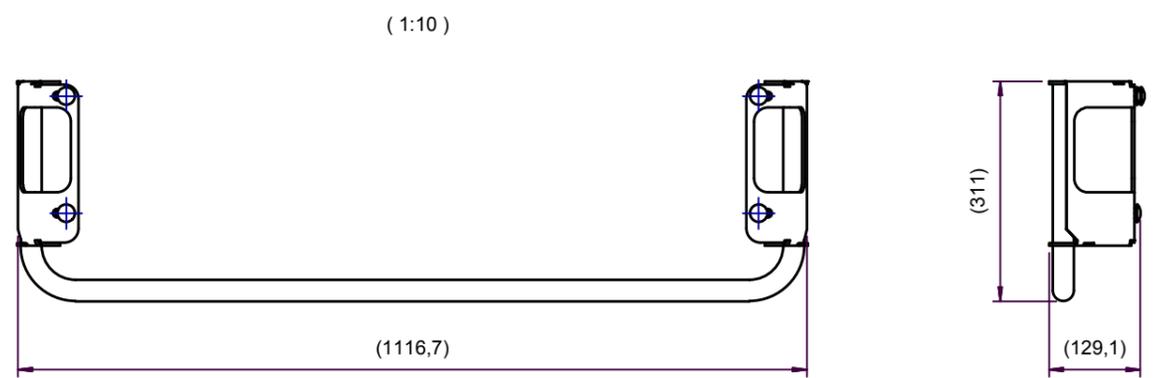
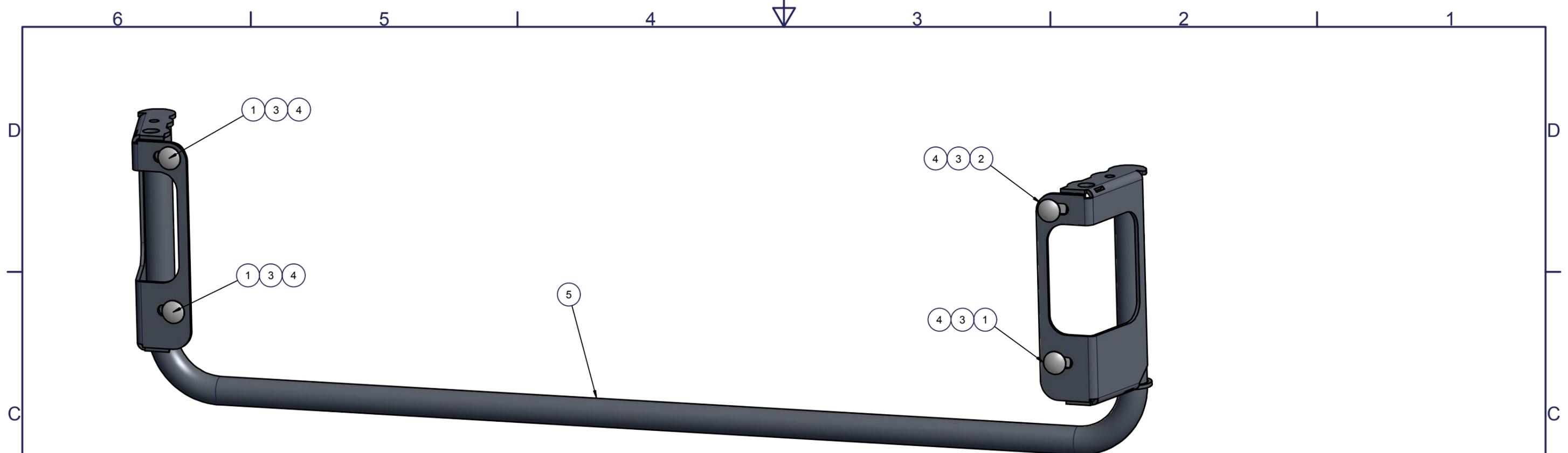
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-254
2	1	Unterlegscheibe	60-003-218
3	1	Sechskantmutter	60-002-356
4	1	Rührverstärker	FWS-2-0012
5	2	Federblech lang	FWS-2-1001-0
6	1	Federblech kurz	FWS-2-1002
7	1	Federblech oben	FWS-2-1003

Verwendungsbereich	Allgemeintoleranzen	Oberfläche	Maßstab:	Menge:
Fertigungszeichnung	DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		1 : 1	2 (2)
CAD - System	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715	Halbzeug:	Montagegruppe
Autodesk Inventor / MDT 2009		↙ ±0,3 ↘ ↙ ±0,5 ↘	Material:	
Änderungsvermerk			Gewicht:	0,297 kg
		Datum	Name	Volumen:
		Gez.:	Hierse	37712,759 mm ³
		Konst.:	Birnbaum	
		Gepr.:		
		FIEDLER		Bezeichnung
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Montage Federpaket mit Rührverstärker
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Rührwerk
				FWS 200/350
Status	Änderungs-Datum	Name	Zeichnungsnummer	
			FWS-2-0500-0 - 0	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWS-0-0000-0-0 - Walzenstreuer Tremo\FWS-2-0000-0-0 - Antrieb\FWS-2-0500-0.idw			zuletzt gespeichert:	alte Zeichn.-Nr.:
			18.08.2011	2



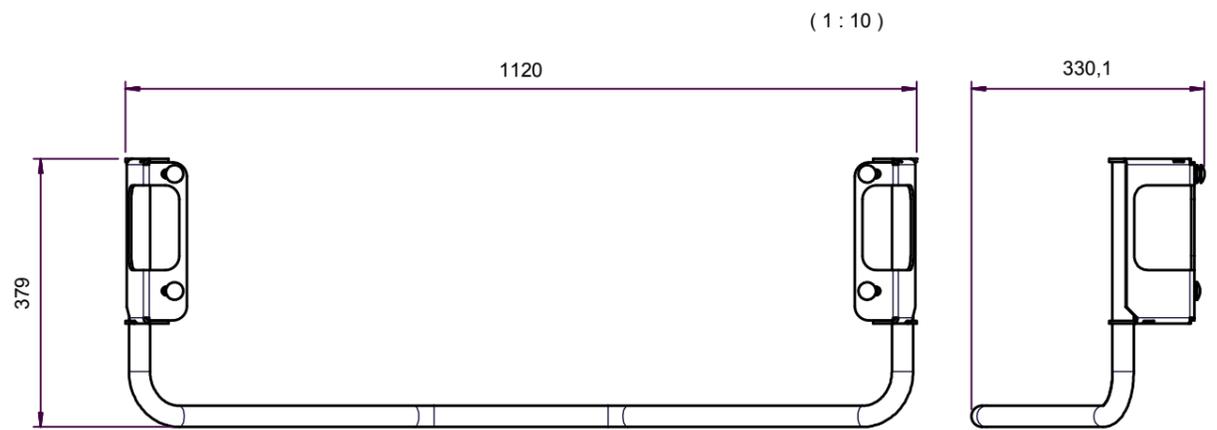
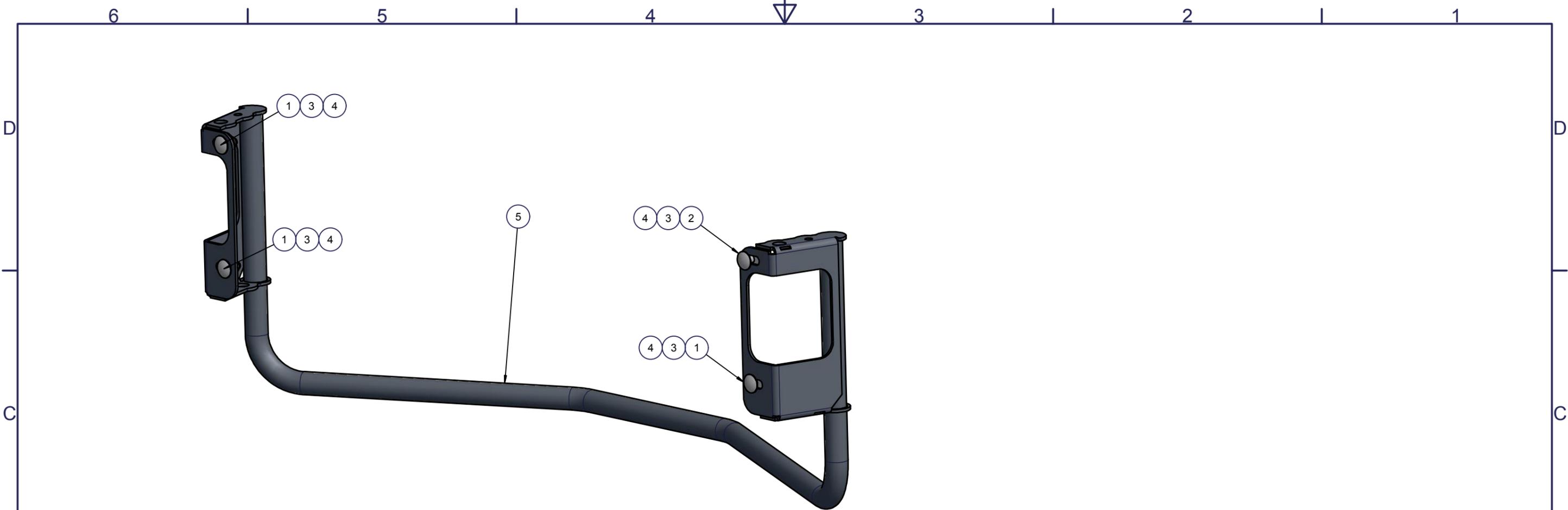
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
2	1	Schweißgruppe Ausbringwelle dünnwandig	FWJ-2-1000
1	24	Blindbolzen	60-004-442
3	12	Nocke groß	FWS-2-0603
4	24	Nocke klein	FWS-2-0604

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfläche		Maßstab: 1:4		Menge: 1(1)	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A4		Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5		Halbzeug: Montagegruppe		Material:	
Änderungsvermerk kleine Nocke eingefügt		Datum		Name		Gewicht: 10,258 kg		Volumen: 1325032,393 mm ³	
		Gez.: 30.04.2013		Kruck		Bezeichnung Montage Ausbringwelle Jungo Montage Antrieb FWS 350 Jungo			
		Konst.: 23.06.2010		Pallmann					
		Gepr.:				Zeichnungsnummer FWJ-2-1100-0 - A			
A		28.01.2016		Pallmann		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		zuletzt gespeichert: 17.08.2011	
Status		Änderungs-Datum		Name		alte Zeichn.-Nr.:		2	
								3	



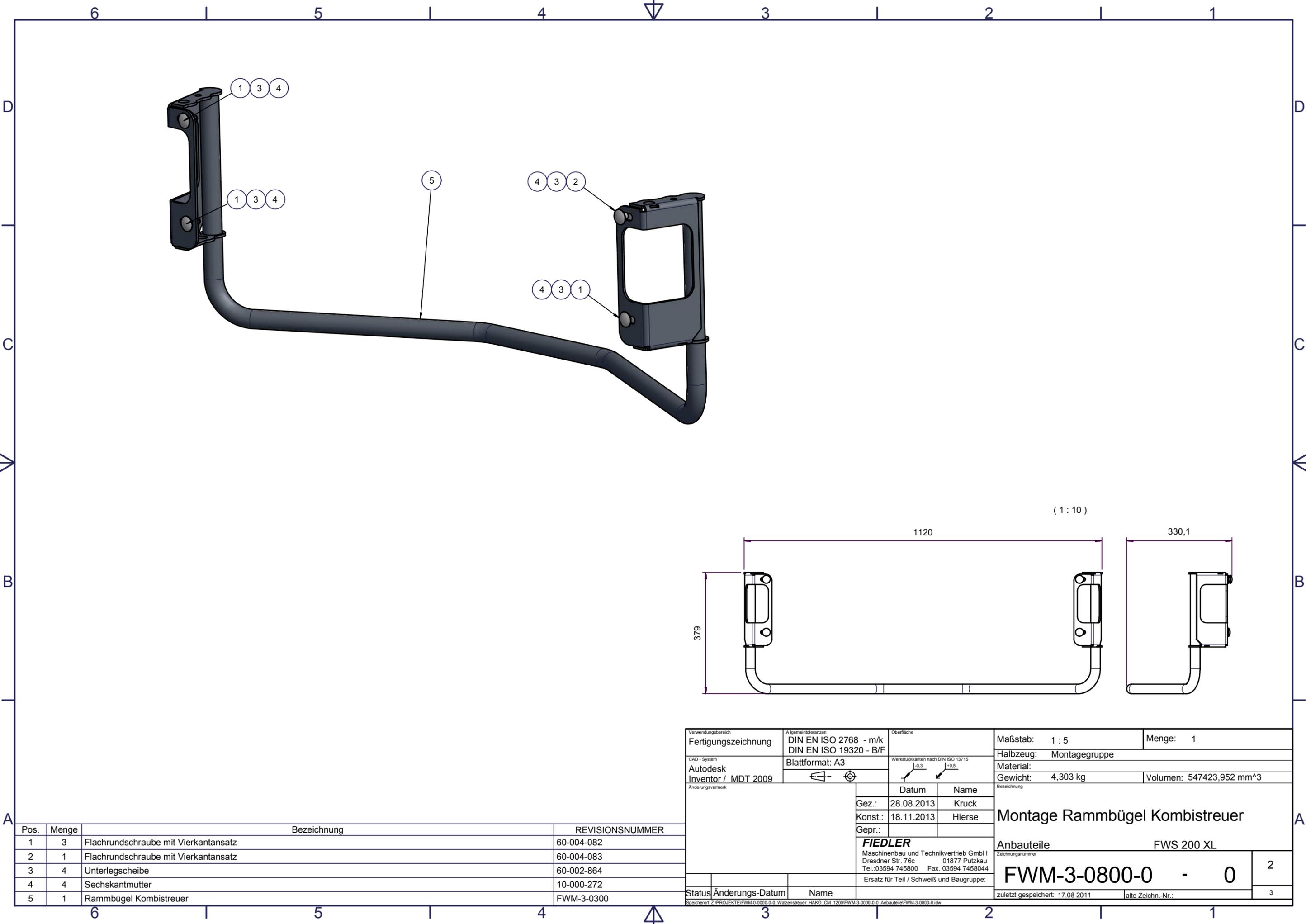
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	3	Flachrundschaube mit Vierkantansatz	60-004-082
2	1	Flachrundschaube mit Vierkantansatz	60-004-083
3	4	Unterlegscheibe	60-002-864
4	4	Sechskantmutter	10-000-272
5	1	Rammbügel Walzenstreuer	FWM-3-0200

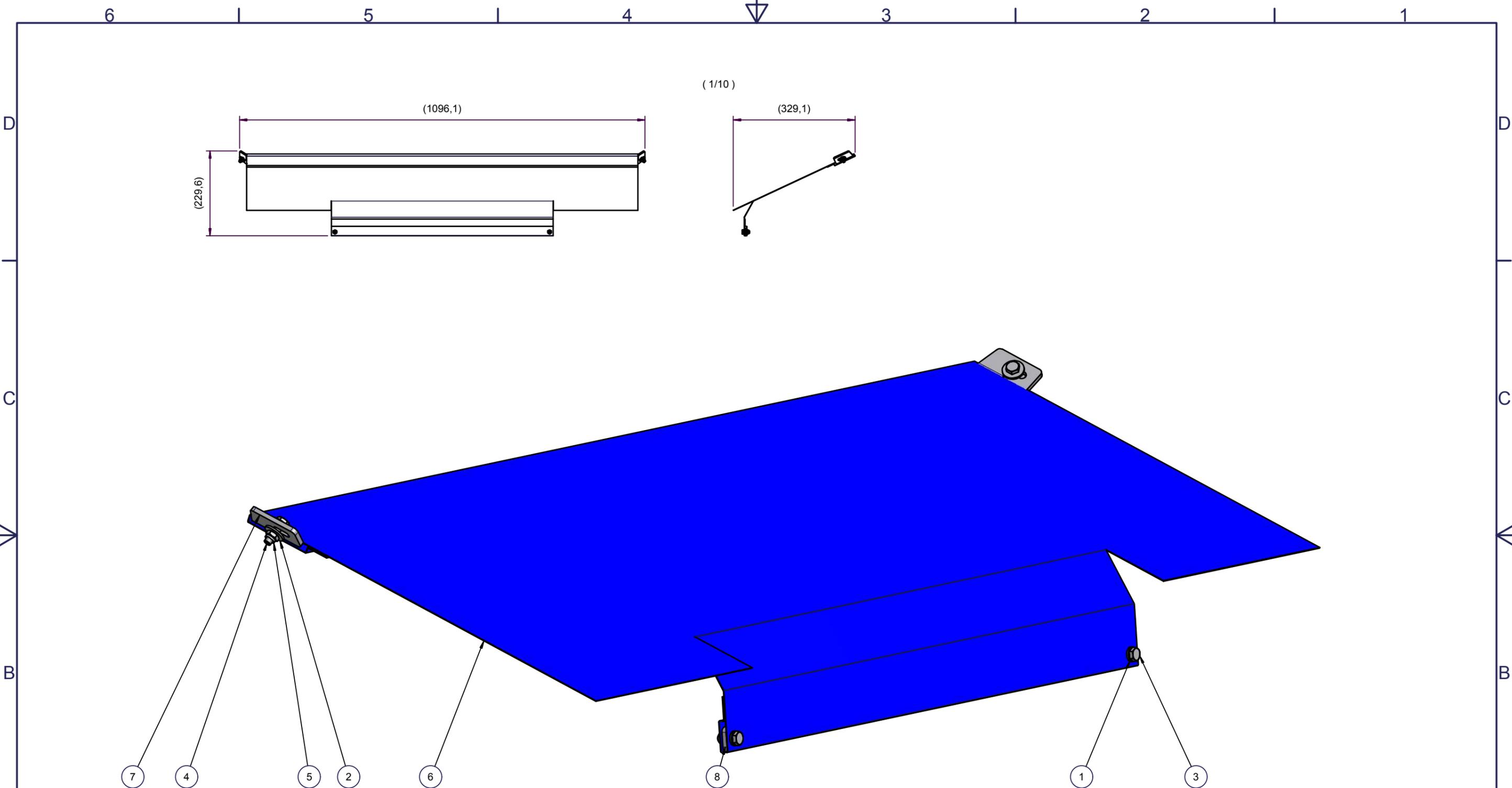
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1:4	Menge: 1
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 +0,3 / +0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material:
		Gez.: 28.08.2013	Kruck	Gewicht: 3,986 kg
		Konst.: 18.11.2013	Pallmann	Volumen: 507151,916 mm ³
		Gepr.:		Bezeichnung
		FIEDLER		Montage Rammbügel Walzenstreuer
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044		
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Anbauteile
Status		Änderungs-Datum	Name	Zeichnungsnummer
				FWM-3-0500-0 - 0
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-3-0000-0-0_Anbauteile\FWM-3-0500-0.idw		zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.: 3



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	3	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-082
2	1	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-083
3	4	Unterlegscheibe	60-002-864
4	4	Sechskantmutter	10-000-272
5	1	Rambbügel Kombistreuer	FWM-3-0300

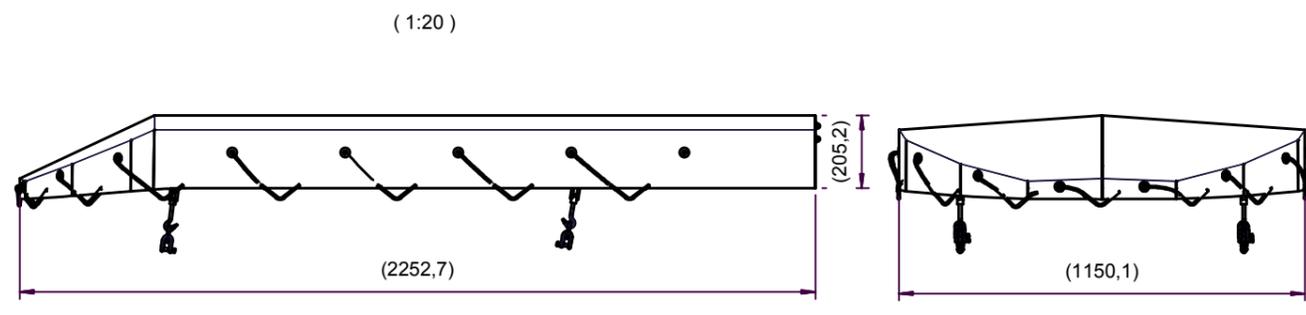
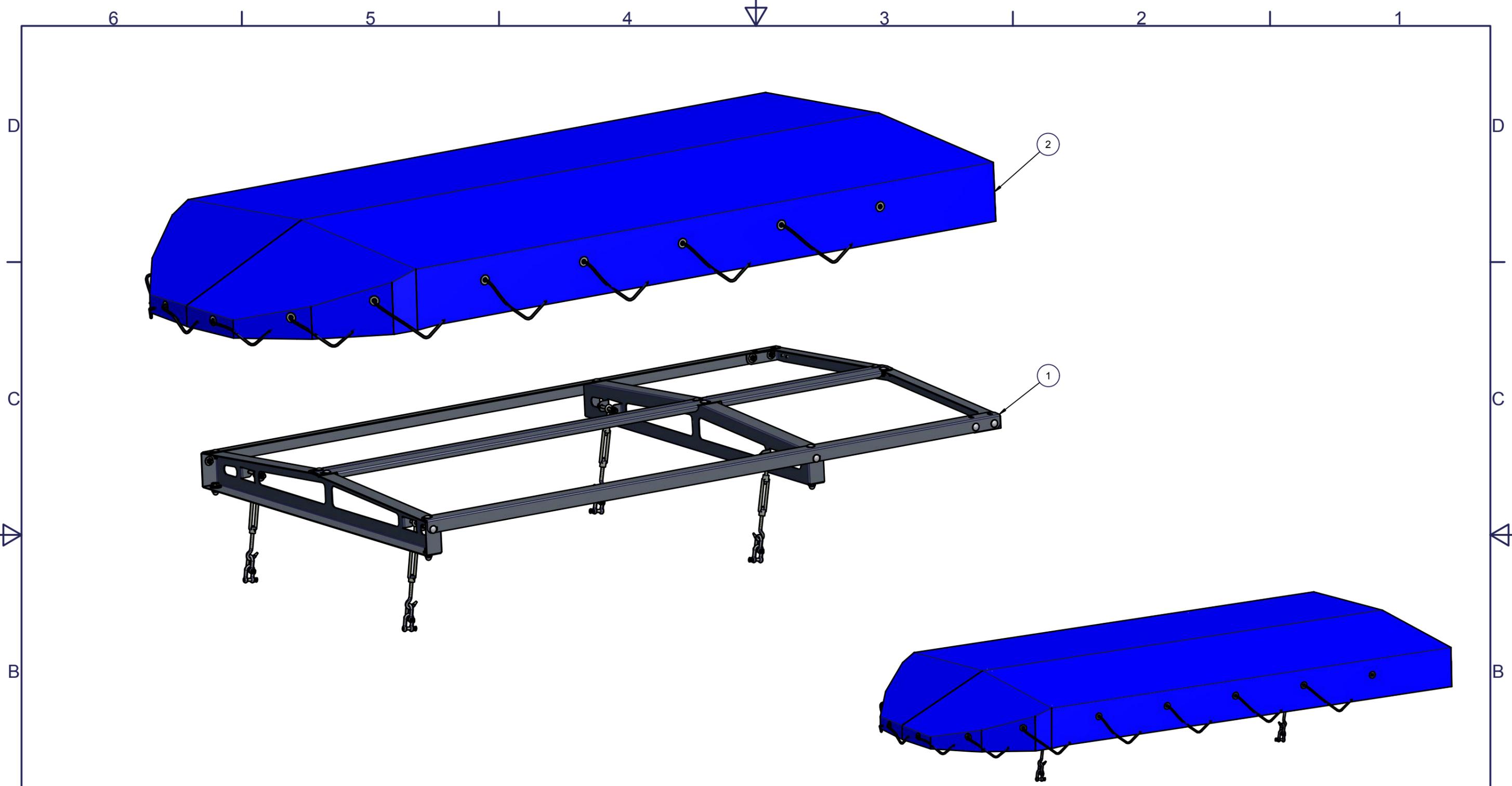
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfläche		Maßstab: 1 : 5		Menge: 1	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 1 _{+0,3} 2 _{+0,5}		Halbzeug: Montagegruppe		Material:	
Änderungsvermerk		Datum		Name		Gewicht: 4,303 kg		Volumen: 547423,952 mm ³	
		Gez.: 28.08.2013		Kruck		Montage Rammbügel Kombistreuer Anbauteile FWS 200 XL Zeichnungsnummer FWM-3-0800-0 - 0			
		Konst.: 18.11.2013		Hierse					
		Gepr.:							
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044 Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:				zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.:	
Status		Änderungs-Datum		Name				3	





Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	4	Unterlegscheibe	10-000-282
2	4	Unterlegscheibe	60-003-218
3	2	Sechskantschraube	10-000-281
4	2	Sechskantschraube	10-000-283
5	4	Sechskantmutter	60-002-356
6	1	Plane	FWM-3-0701
7	1	Planenhalterung	FWM-3-0702
8	1	Planenhalterung unten	FWH-3-1803

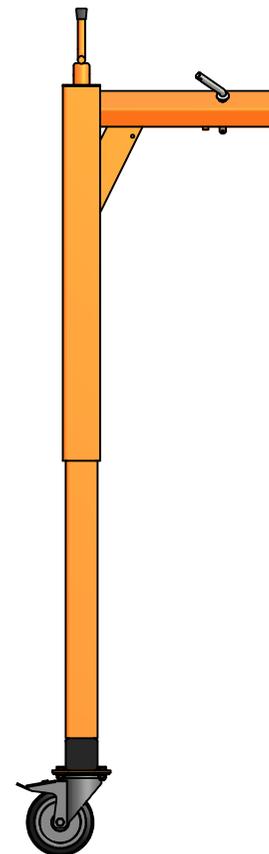
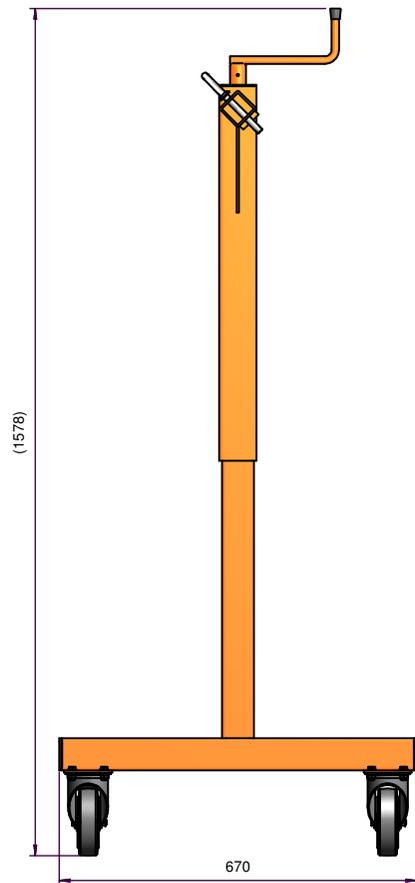
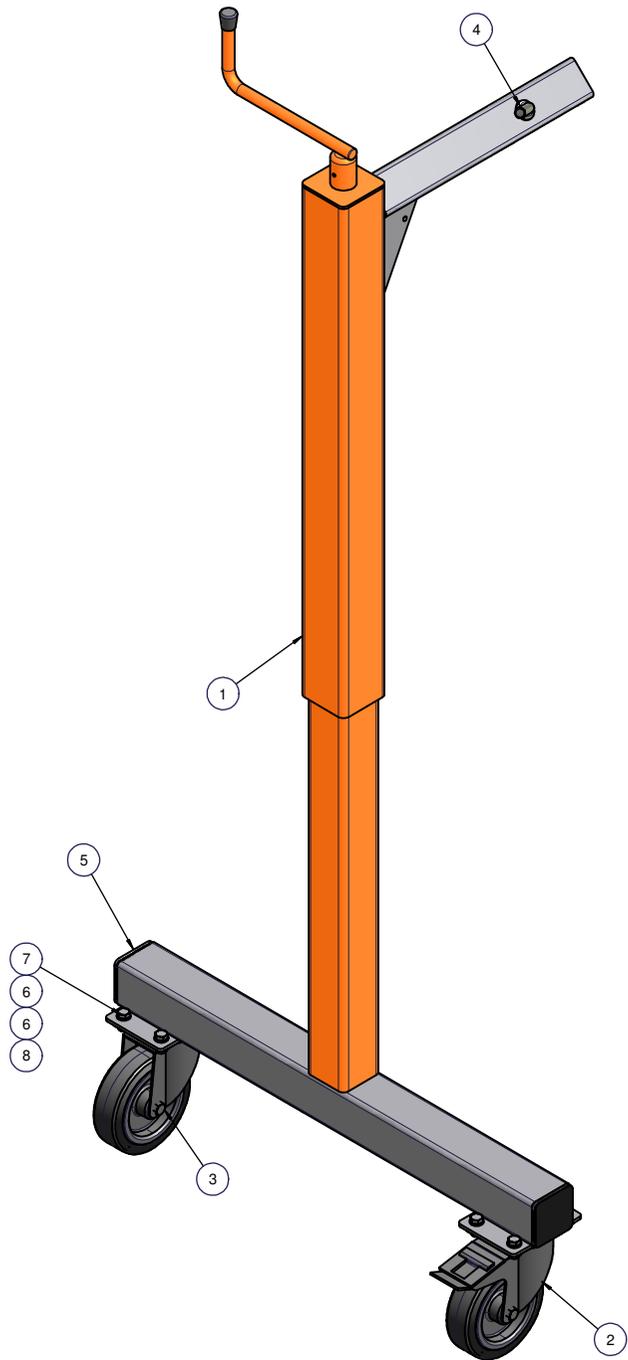
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1/3	Menge: 1
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 1±0,3 1±0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material:
		Gez.: 06.03.2015	Hierse	Gewicht: 1,790 kg
		Konst.: 06.03.2015	Hierse	Volumen: 456509,607 mm ³
		Gepr.:		Bezeichnung
		FIEDLER		Montage Abdeckplane
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044		
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Anbauteile
Status	Änderungs-Datum	Name	Zeichnungsnummer	
			FWM-3-0700-0 - 0	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-3-0000-0-0_Anbauteile\FWM-3-0700-0.idw			zuletzt gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 3



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Spriegel HAKO Merkur XL	FWM-3-0600
2	1	Plane Spriegelgestell HAKO Merkur XL	FWM-0-0807

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 f0,3 f0,5	Maßstab: 1:10	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3		Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material: Gewicht: 19,442 kg Volumen: 3977454,948 mm ³
		Gez.: 11.11.2014	kruck	Bezeichnung Montage Plane Spriegel Plane Spriegel HAKO Merkur XL FWS 200
		Konst.: 30.09.2014	Pallmann	
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044 Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer FWM-0-0800-0 - 0
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.: 3	

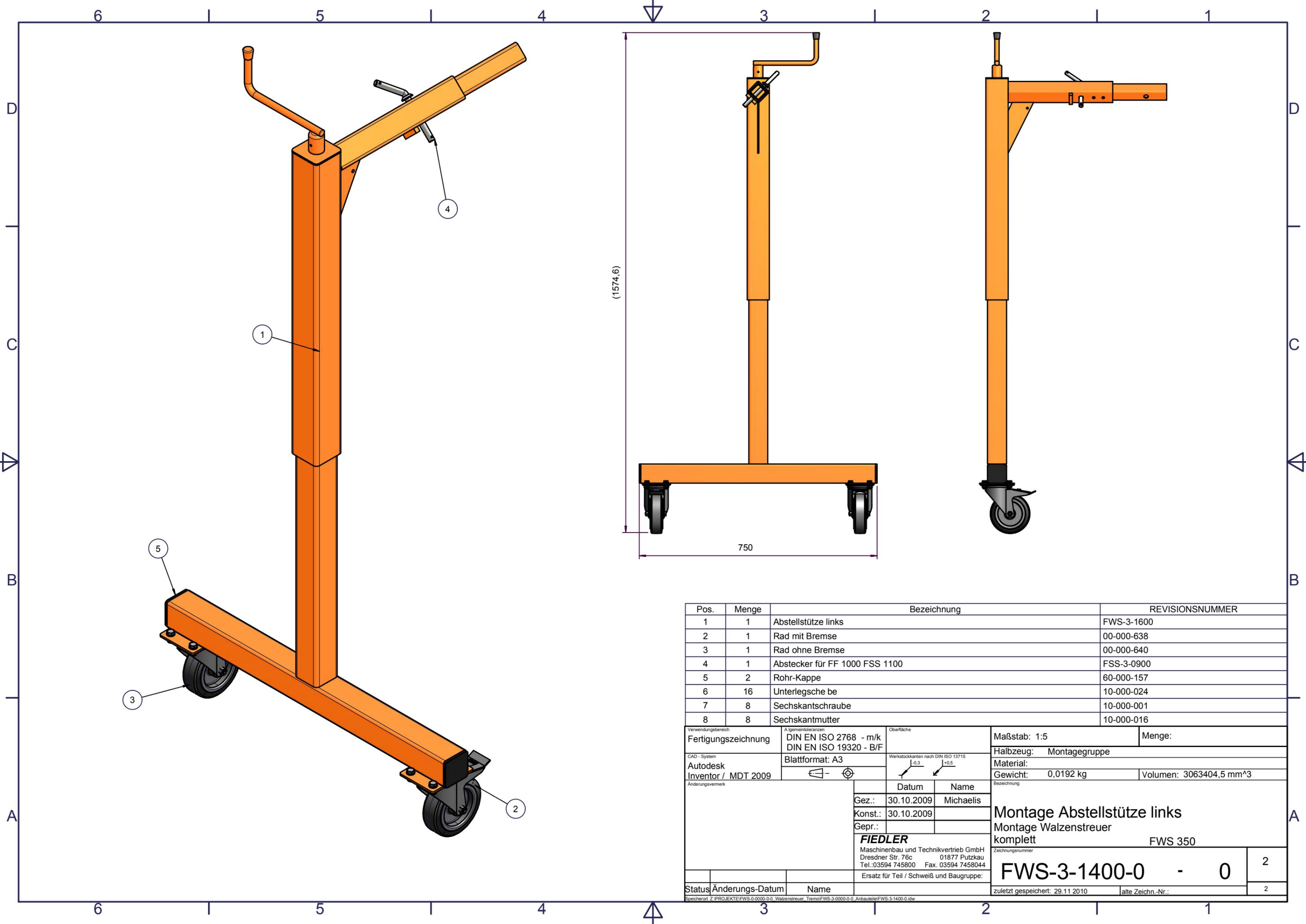
6 1 5 1 4 3 1 2 1 1



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Abstellstütze rechts	FWS-3-1500
2	1	Rad mit Bremse	00-000-638
3	1	Rad ohne Bremse	00-000-640
4	1	Abstecker für FF 1000 FSS 1100	FSS-3-0900
5	2	Rohr-Kappe	60-000-157
6	16	Unterlegscheibe	10-000-024
7	8	Sechskantschraube	10-000-001
8	8	Sechskantmutter	10-000-016

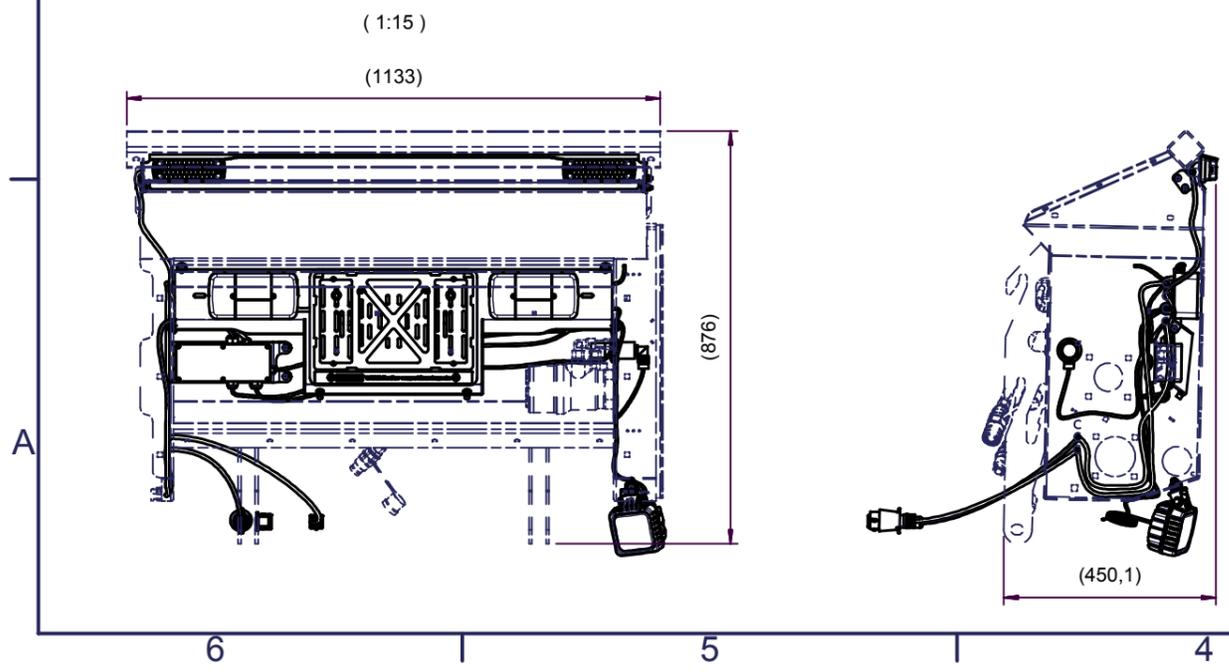
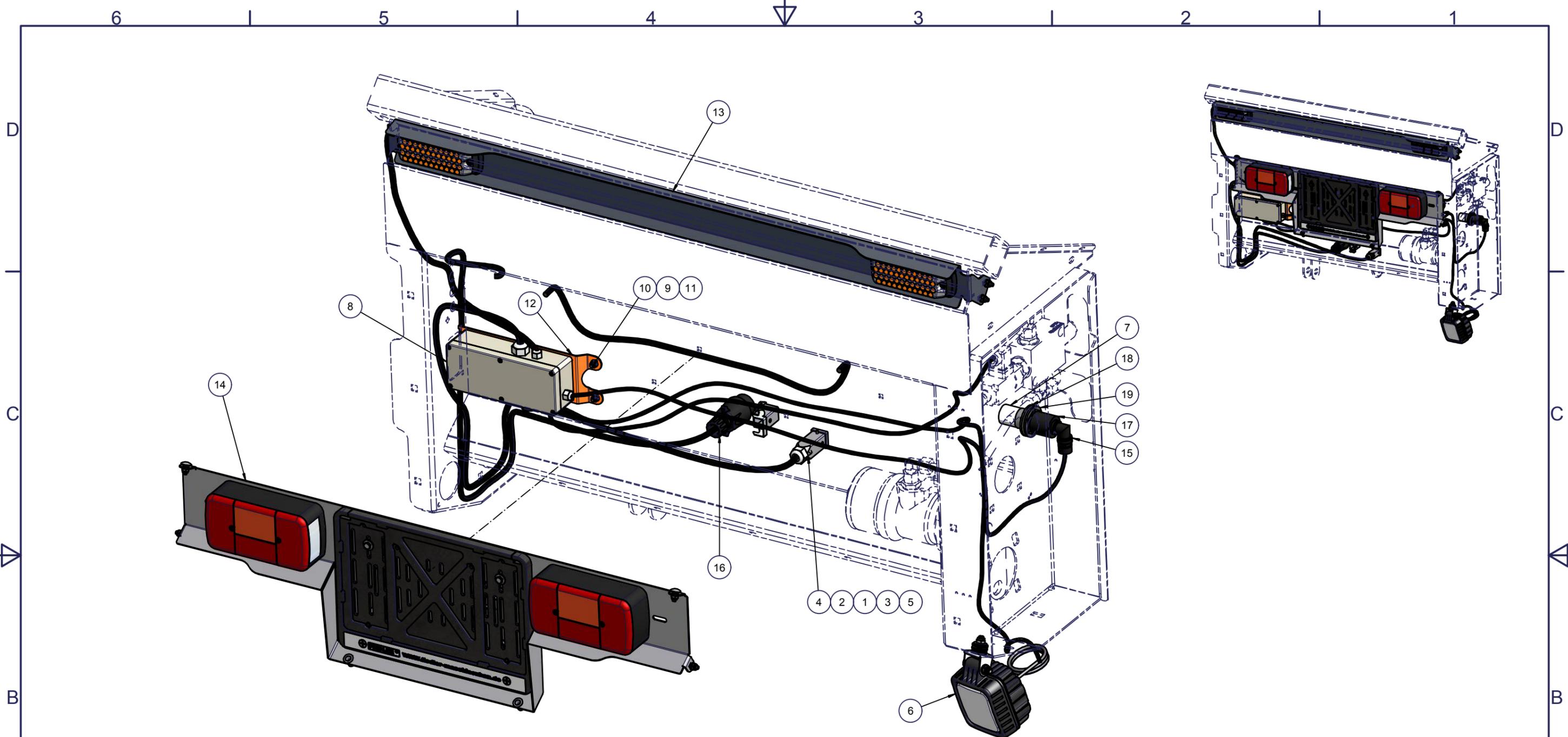
Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oben fläche		Maßstab: 1:5		Menge:	
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkstoffkennlinie nach DIN ISO 13715 1/2 1/2		Halbzeug: Montagegruppe		Material:	
Änderungsmark		Datum		Name		Gewicht: 0,0184 kg		Volumen: 2959926,5 mm³	
		30.10.2009		Michaelis		Montage Abstellstütze rechts Montage Walzenstreuer komplett FWS 350			
		Konst.: 30.10.2009							
		Gepr.:							
				FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		FWS-3-1300-0 - 0 2			
Status		Änderungs-Datum		Name		zuletzt gespeichert: 29.11.2010 alte Zeichn.-Nr.: 2			

Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWS 0 0000 0 0 Walzenstreuer_T erno\FWS 3 0000 0 0 Anbauteile\FWS 3 1300 0 idw



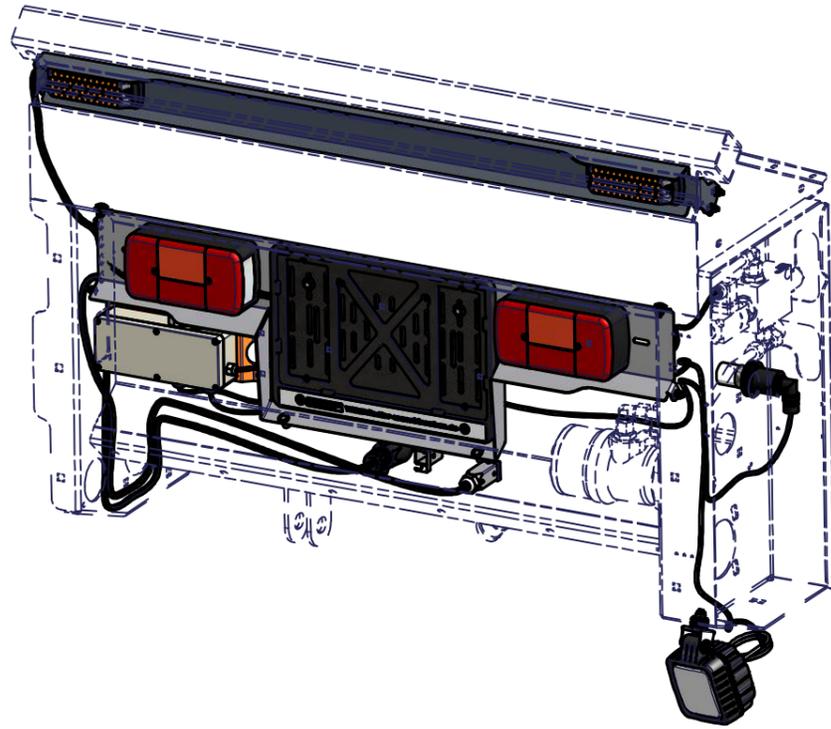
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Abstellstütze links	FWS-3-1600
2	1	Rad mit Bremse	00-000-638
3	1	Rad ohne Bremse	00-000-640
4	1	Abstecker für FF 1000 FSS 1100	FSS-3-0900
5	2	Rohr-Kappe	60-000-157
6	16	Unterlegscheibe	10-000-024
7	8	Sechskantschraube	10-000-001
8	8	Sechskantmutter	10-000-016

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfläche		Maßstab: 1:5		Menge:	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 1±0.3 1±0.5		Halbzeug: Montagegruppe		Material:	
Änderungsvermerk		Datum		Name		Gewicht: 0,0192 kg		Volumen: 3063404,5 mm³	
		Gez.: 30.10.2009		Michaelis		Montage Abstellstütze links Montage Walzenstreuer komplett FWS 350			
		Konst.: 30.10.2009							
		Gepr.:							
				FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044 Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer		FWS-3-1400-0 - 0 2	
Status	Änderungs-Datum	Name				zuletzt gespeichert: 29.11.2010		alte Zeichn.-Nr.: 2	

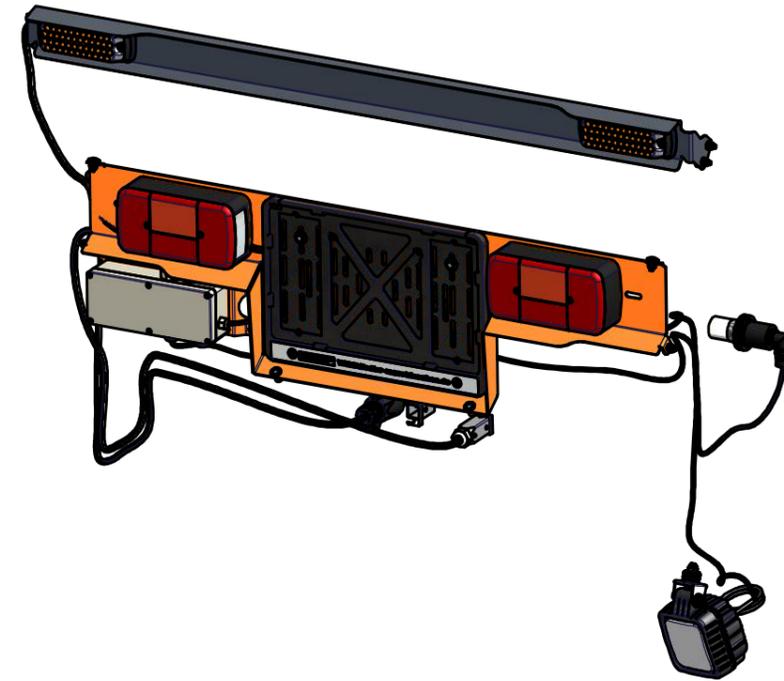


Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1:6	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückarten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	
		Gez.: 08.11.2013	Kruck	
		Konst.: 30.09.2013	Pallmann	
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax. 03594 7458044		
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		
Status	Änderungs-Datum	Name	Bezeichnung	
			Montage Elektrik Walzenstreuer	
			Elektrik	
			Zeichnungsnummer	
			FWM-E-0100-0 - 0	
			1	
			4	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-E-0000-0-0_Elektrik\FWM-E-0100-0.idw			zuletzt gespeichert: 17.08.2011	
			alte Zeichn.-Nr.:	

Ventilsteuerung mit Fernbedienung



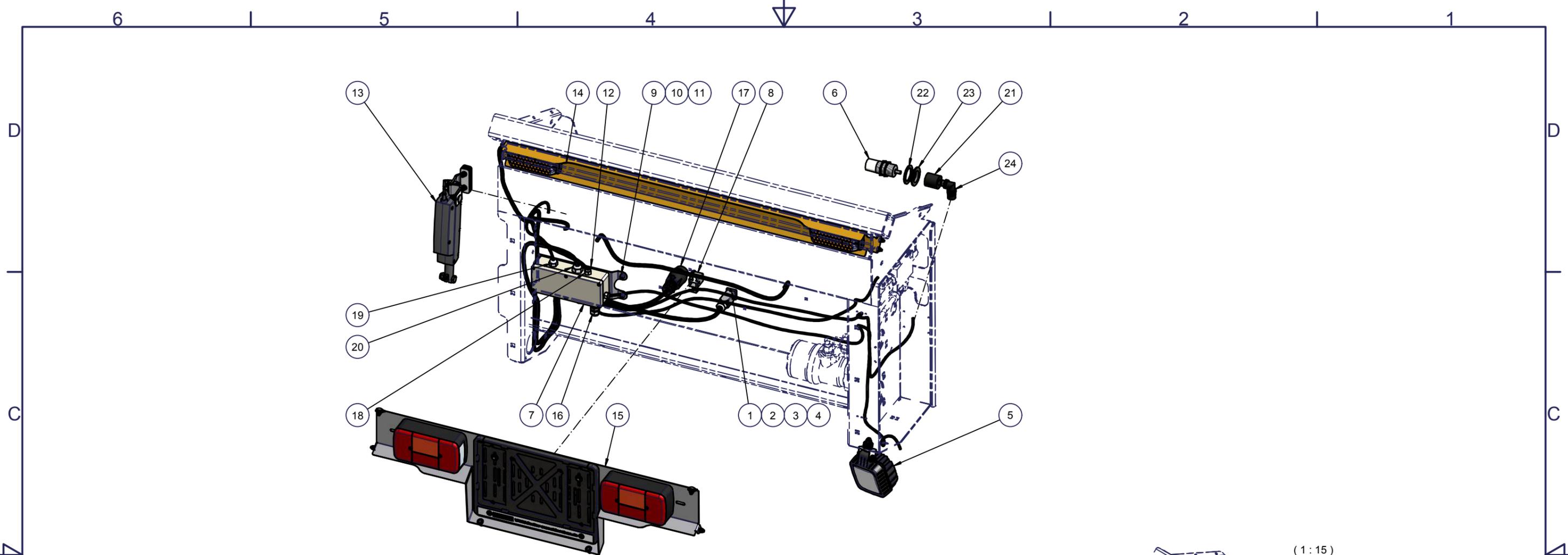
Ventilsteuerung manuell



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab:	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ↙+0,3 ↘+0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Bezeichnung
		Gez.: 08.11.2013	Kruck	Montage Elektrik Walzenstreuer
		Konst.: 30.09.2013	Pallmann	
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044		Elektrik
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer
Status	Änderungs-Datum	Name	FWM-E-0100-0 - 0	
			zuletzt gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 4
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-E-0000-0-0_Elektrik\FWM-E-0100-0.idw				

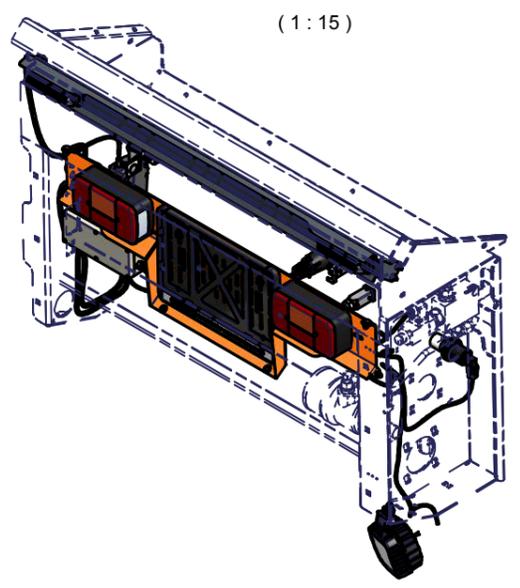
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	9	Crimpkontakt 1,5 mm ²	60-000-527
2	1	Anbaugehäuse HAN 3A	60-000-538
3	1	Crimpanschluss Stifteinsatz Han 8 D	60-000-534
4	1	Kabeldurchführung M20	60-000-542
5	1	Tüllengehäuse gerader Ausgang M20	60-000-536
6	1	Rückfahrcheinwerfer	60-000-038
7	1	Füllstandssensor	60-000-961
8	1	Multibox-200x80x55	60-004-039
9	2	Unterlegscheibe	10-000-282
10	2	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	10-000-242
11	2	Sechskantmutter	60-002-356
12	1	Träger E-Box	FWH-3-0005
13	1	Montage Blitzleuchtenträger	FWM-0-0300
14	1	Montage Heckleuchtenträger	FWM-0-0600
15	1	Wellrohrverschraubung 90°	60-001-936
16	1	KfZ-Stecker 7 Pol.	60-000-007
17	1	Schutzkappe	SMG70010
18	1	Kunststoffscheibe	SMG70030
19	1	Kunststoffscheibe	SMG70040

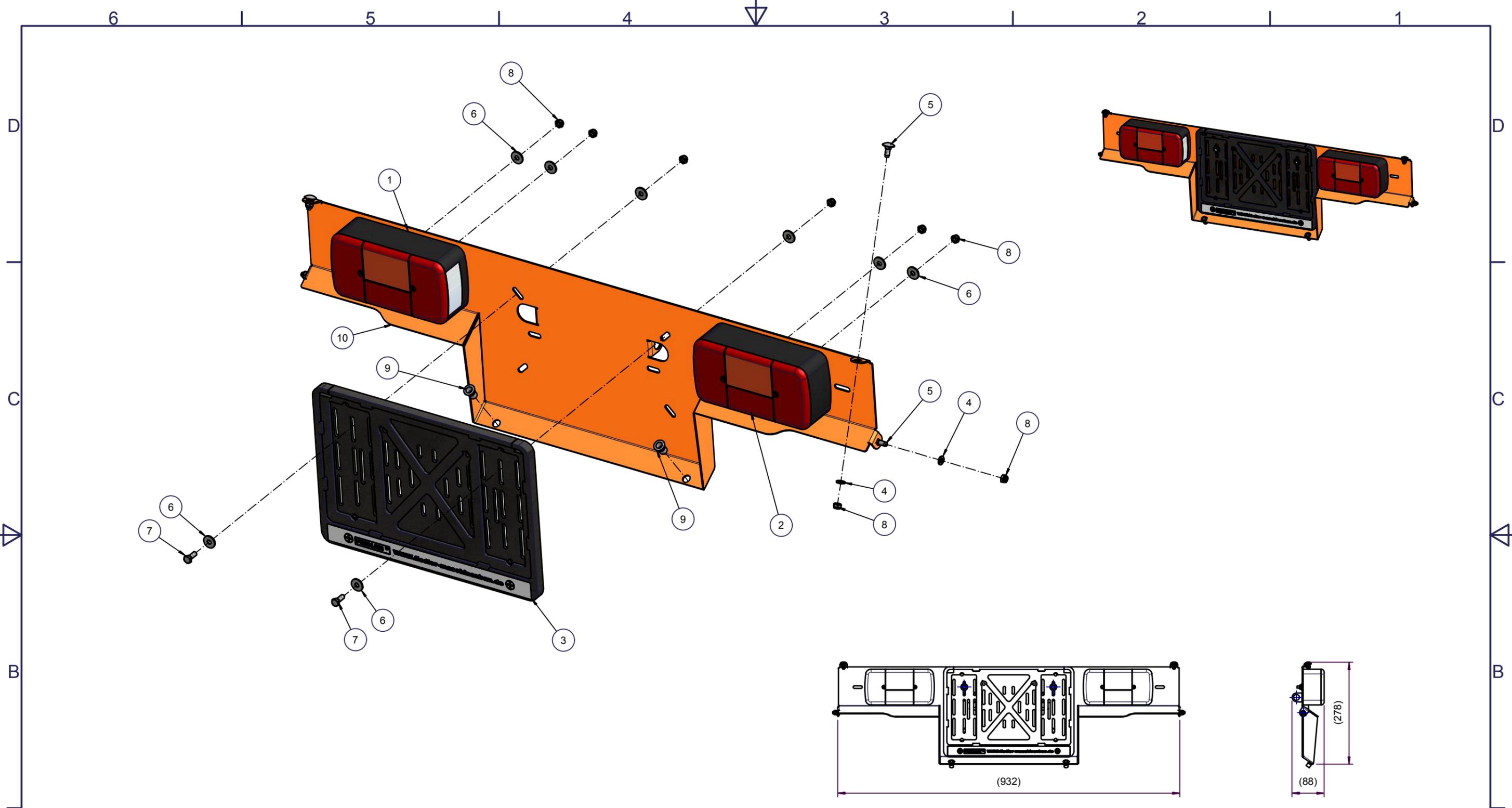
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab:	Menge:
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material:
		Gez.: 08.11.2013	Kruck	Gewicht: 17,810 kg
		Konst.: 30.09.2013	Pallmann	Volumen: 2971203,692 mm ³
		Gepr.:		Bezeichnung
		FIEDLER		Montage Elektrik Walzenstreuer
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044		Elektrik
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer
				FWM-E-0100-0 - 0
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 17.08.2011	
			alte Zeichn.-Nr.:	
			4	



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	9	Crimpkontakt 1,5 mm²	60-000-527
2	1	Crimpanschluss Stifteinsatz Han 8 D	60-000-534
3	1	Kabeldurchführung M20	60-000-542
4	1	Tüllengehäuse gerader Ausgang M20	60-000-536
5	1	Rückfahrcheinwerfer	60-000-038
6	1	Füllstandssensor	60-000-961
7	1	Multibox-200x80x55	60-004-039
8	1	Anbaugehäuse	60-000-538
9	2	Unterlegscheibe	10-000-282
10	2	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	10-000-242
11	2	Sechskantmutter	60-002-356
12	1	Träger E-Box	FWH-3-0005
13	1	Vormontage Stellmotor	FWH-E-0900
14	1	Montage Blitzleuchtenträger	FWM-0-0300
15	1	Montage Heckleuchtenträger	FWM-0-0600
16	1	Kabelverschraubung_16mm	60-000-612
17	1	Kfz-Stecker 7 Pol.	60-000-007
18	2	Kabelverschraubung_12mm	60-000-611
19	2	Kabelverschraubung_16mm	60-000-612
20	1	Kabelverschraubung_20mm	60-000-613
21	1	Schutzkappe	SMG70010
22	1	Kunststoffscheibe	SMG70030
23	1	Kunststoffscheibe	SMG70040
24	1	Wellrohrverschraubung 90°	60-001-936

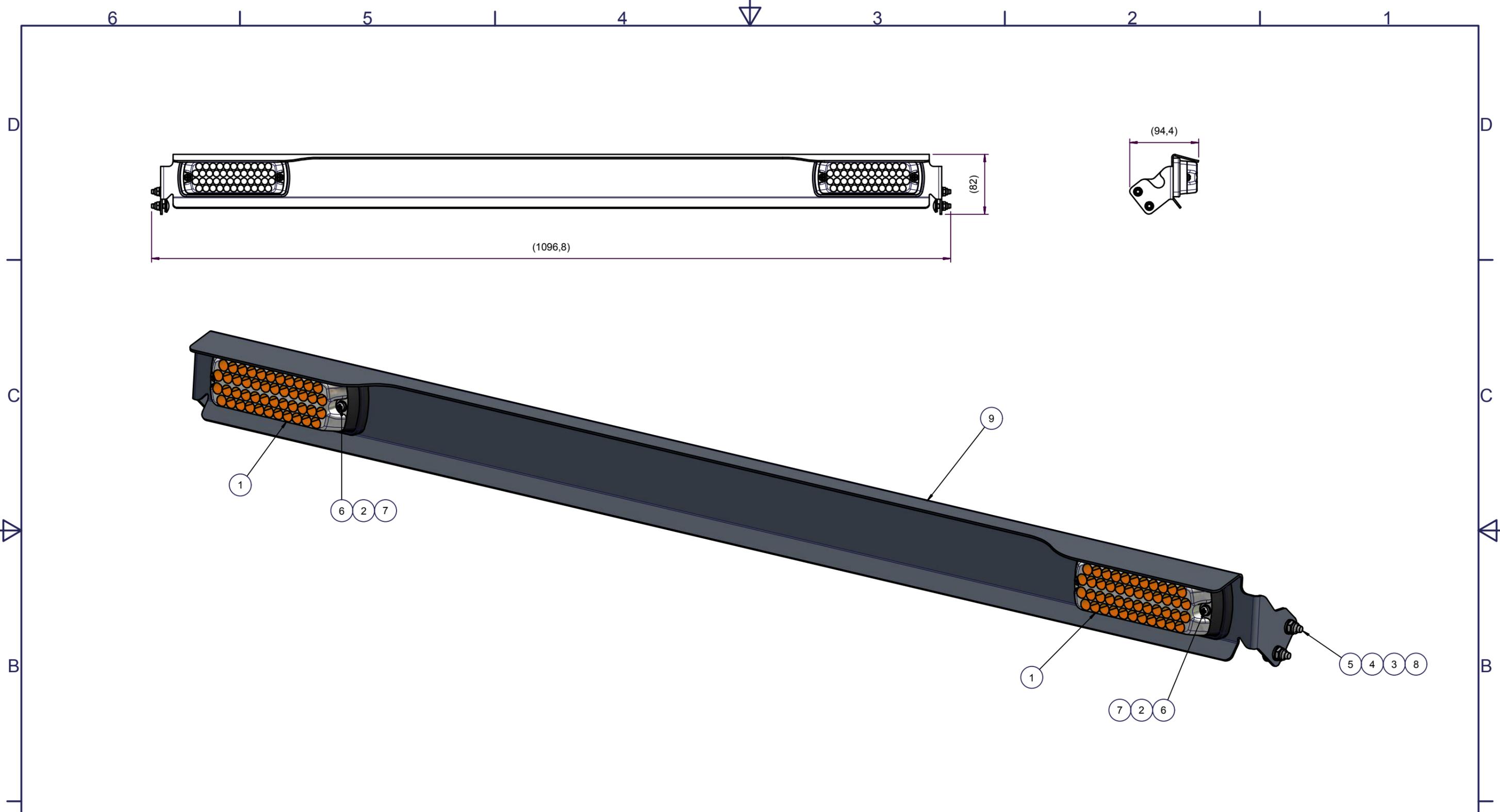
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1 : 10	Menge: 1 (1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 +0,3 / +0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk	Datum	Name	Material:	Gewicht: 18,269 kg
	Gez.: 30.11.2015	hoffmann	Bezeichnung	Volumen: 3040281,155 mm³
	Konst.: 30.09.2013	Hierse	Montage Elektrik Kombistreuer	
	Gepr.:		Elektrik	FWS 200 XL
	FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax. 03594 7458044		Zeichnungsnummer	FWM-E-0200-0 - 0
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 2
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-E-0000-0-0_Elektrik\FWM-E-0200-0.dwg				





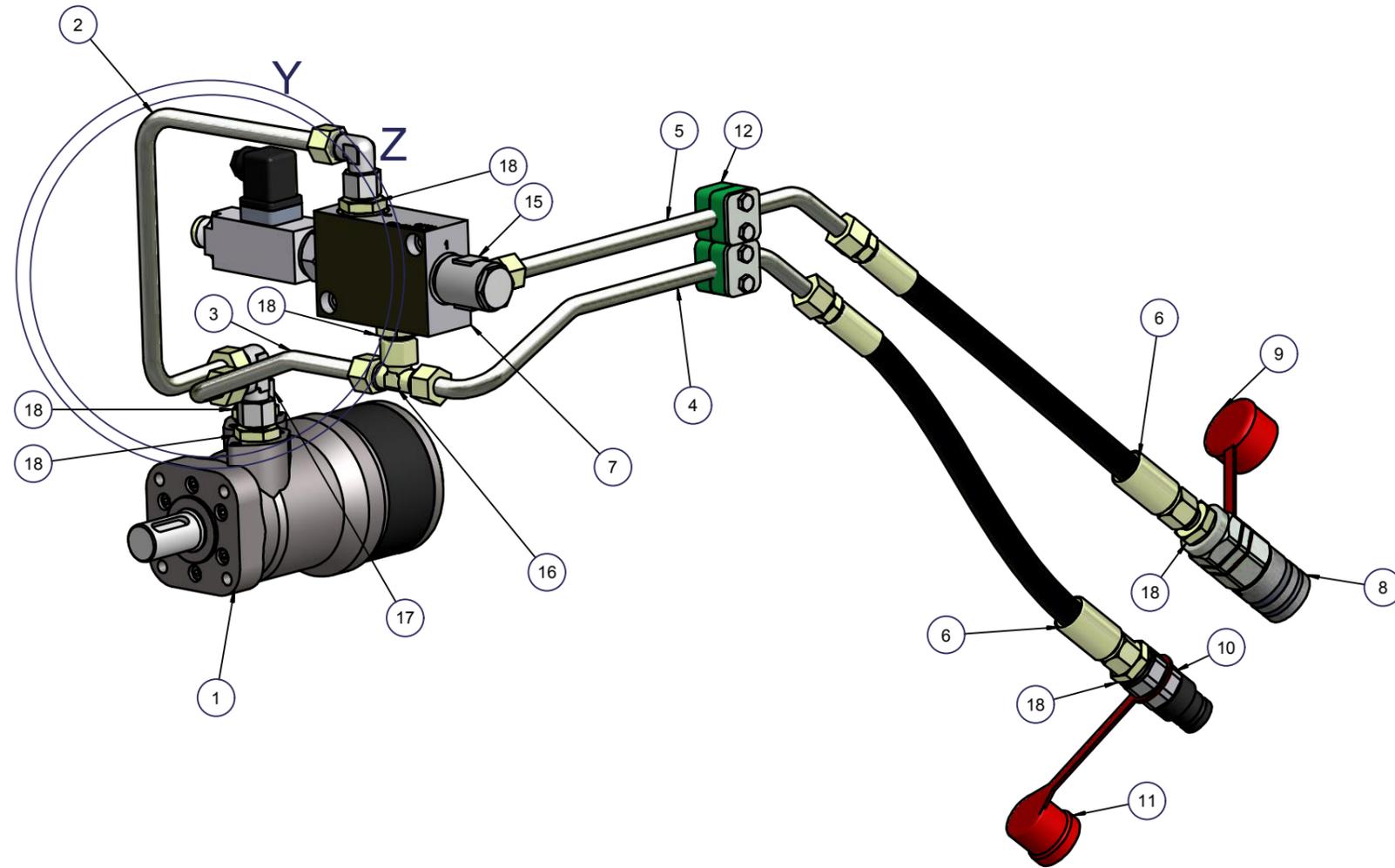
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Rückleuchte links ohne Leuchtmittel	60-003-814
2	1	Rückleuchte rechts mit Nebelschlusslicht ohne Leuchtmittel	60-004-368
3	1	Fiedler - Fahrzeugkennzeichenunterlage	60-003-416
4	4	Unterlegscheibe	10-000-282
5	4	Flachrundschaube mit Vierkantansatz	10-000-242
6	8	Unterlegscheibe	60-003-218
7	2	Sechskantschraube	10-000-281
8	10	Sechskantmutter	60-002-356
9	2	Einziehmutter M8	60-004-034
10	1	Heckleuchtenträger	FWM-E-0101

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1:5	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk	Datum	Name	Material:	Gewicht: 9,501 kg
	Gez.: 08.11.2013	Kruck	Bezeichnung	Volumen: 1533350,137 mm ³
	Konst.: 30.09.2013	Pallmann	Montage Heckleuchtenträger	
	Gepr.:			
	FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax: 03594 7458044		Elektrik	
Status	Änderungs-Datum	Name	FWM-0-0600-0 - A	
Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:			Zeichnungsnummer	2
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWM-0-0600-0.idw			Zeichnungsnummer	2
			letztes gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.:



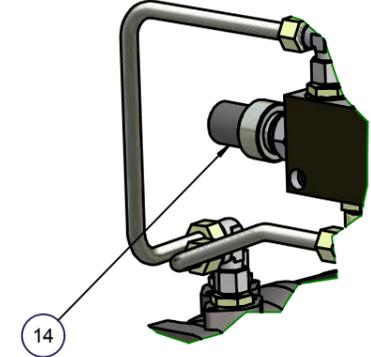
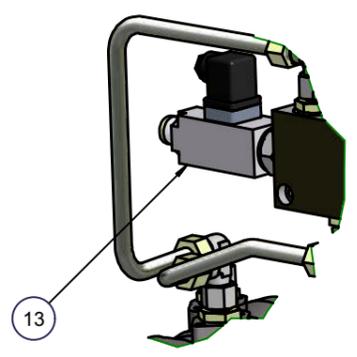
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	2		60-003-664
2	8	Unterlegscheibe	60-004-113
3	4	Unterlegscheibe	10-000-282
4	4	Unterlegscheibe	10-000-287
5	4	Flachrundschrabe mit Vierkantansatz	60-004-255
6	4	Schrauben mit verlängertem Zylinderkopf und Kreuzschlitz - Typ H	60-003-594
7	4	Sechskantmutter	60-004-112
8	4	Sechskantmutter	60-002-356
9	1	Blitzleuchenträger	FWM-0-0301

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1 : 3	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material:
		Gez.: 16.10.2013	Kruck	Gewicht: 2,103 kg
		Konst.: 30.09.2013	Pallmann	Volumen: 542053,214 mm ³
		Gepr.:		Bezeichnung
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax: 03594 7458044		Montage Blitzleuchenträger Montage Behälter
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		
Status	Änderungs-Datum	Name	Zeichnungsnummer FWM-0-0300-0 - 0	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWM-0-0300-0.idw			zuletzt gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 3



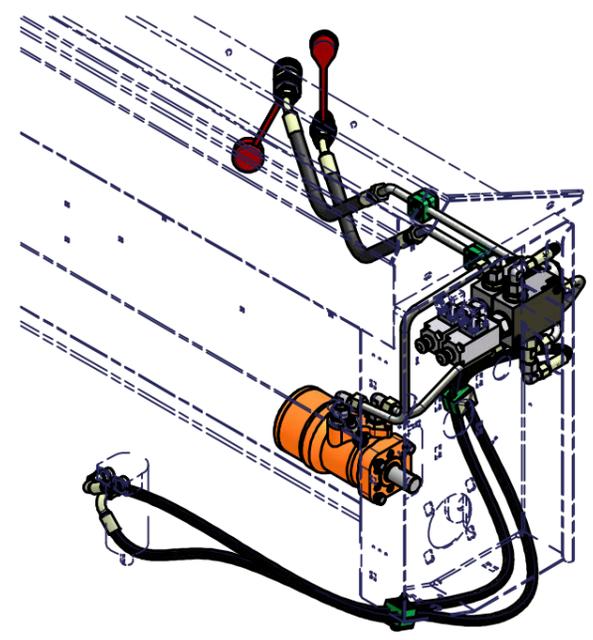
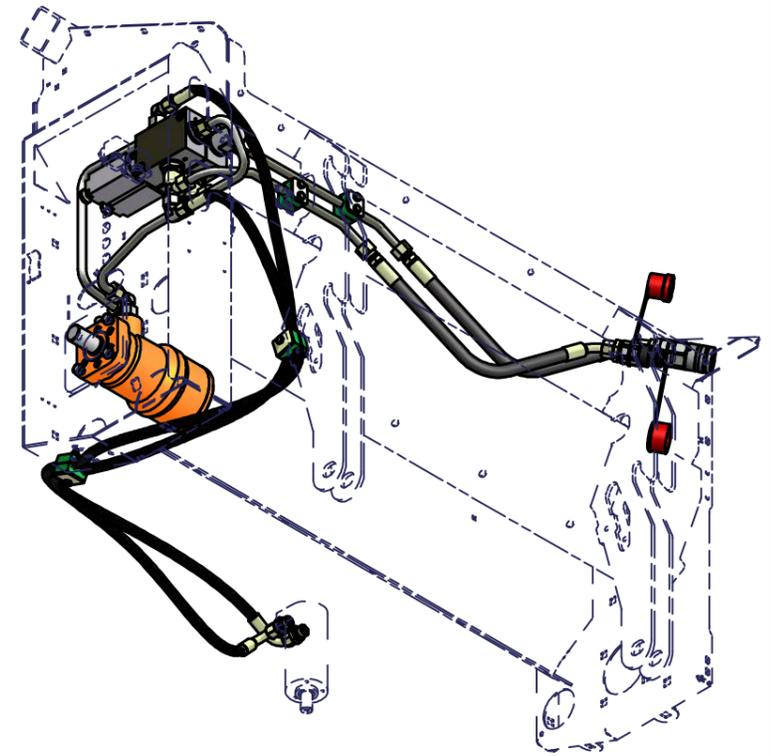
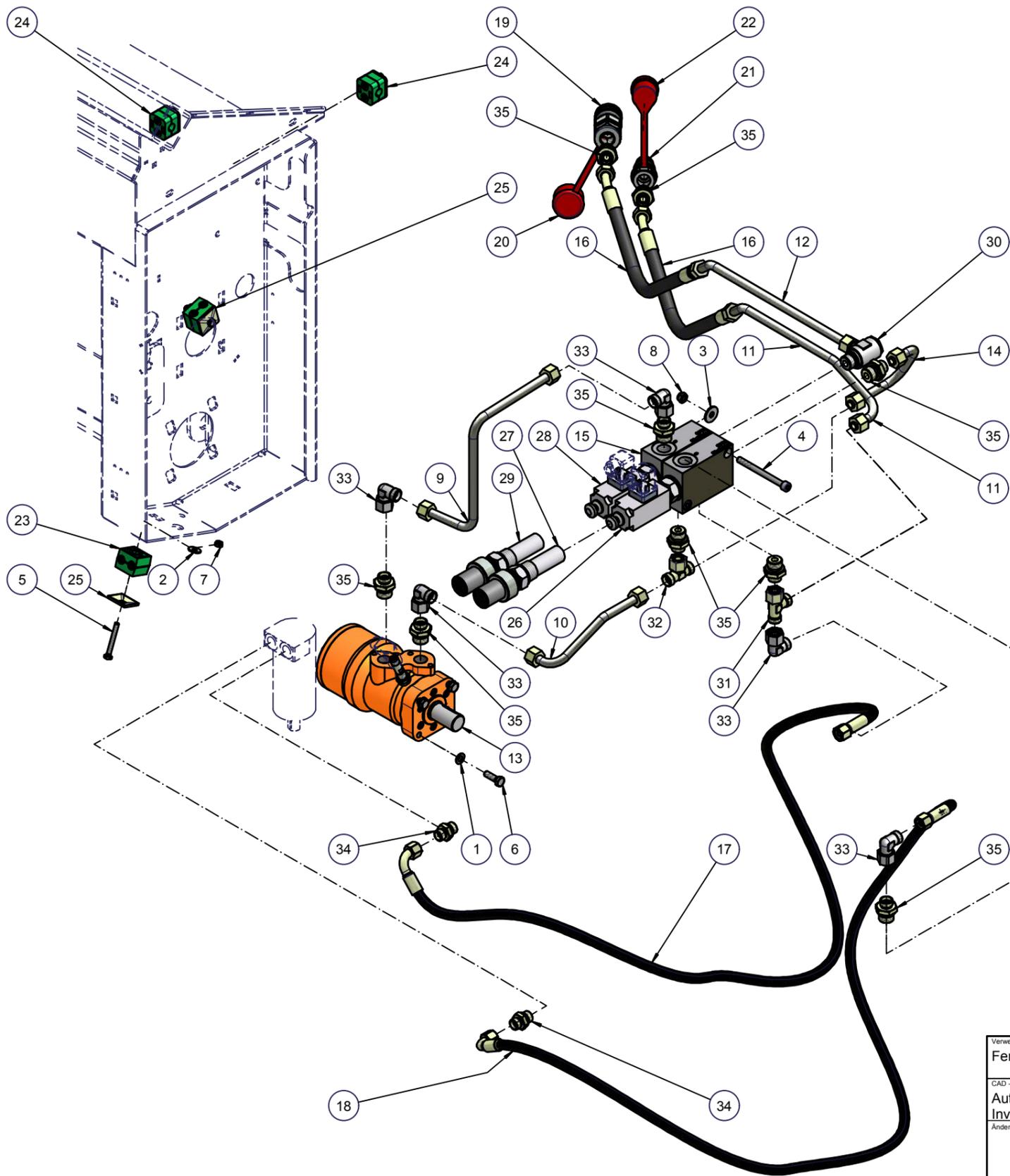
proportionale Verstellung Y (1:5)

manuelle Verstellung Z (1:5)



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Hydraulikmotor	60-003-917
2	1	Druckleitung Motor	FWH-H-0101
3	1	Rücklaufleitung Motor	FWH-H-0102
4	1	Rücklaufleitung Fahrzeug	FWH-H-0103
5	1	Druckleitung Fahrzeug	FWH-H-0104
6	2	Hydraulikschlauch	60-004-721
7	1	Ventilanschlußblock	60-002-235
8	1	Steckkupplungs-Muffe	60-000-140
9	1	Schutzkappe rot	60-000-142
10	1	Steckkupplungsstecker	30-000-160
11	1	Schutzkappe rot	30-000-161
12	2	Rohrschelle	60-002-101
13	1	Stromregelventil Schnecke proportional	60-001-807
14	1	Stromregelventil Schnecke manuell	60-001-809
15	1	XSDOR - Banjo coupling, throttle free, angle 90°	60-004-456
16	1	Einschraubstutzen	60-001-024
17	3	XVEWO - Adjustable direction fitting, angle 90°	60-000-852
18	6	-Einschraubverschraubung	30-000-357

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1:4	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Material: Gewicht: 16,457 kg		Volumen: 2365829,996 mm ³		
Status		Datum	Name	Montage Hydraulik Walzenstreuer Hydraulik Zeichnungsnummer FWM-H-0100-0 - 0
Änderungs-Datum		Gez.: 08.11.2013	Kruck	
Name		Konst.: 30.09.2013	Pallmann	
Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Gepr.:		
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_CM_1200\FWM-H-0000-0-0_Hydraulik\FWM-H-0100-0.dwg		zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.: 2



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: 1 : 10	Menge: 1 (1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material: Gewicht: 20,661 kg
		Gez.: 26.11.2015	student	Volumen: 3130289,832 mm ³
		Konst.: 09.03.2010	Pallmann	Bezeichnung Montage Hydraulik Kombistruer
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax. 03594 7458044		Hydraulik Zeichnungsnummer FWM-H-0200-0 - 0
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		
Status	Änderungs-Datum	Name		zuletzt gespeichert: 17.08.2011
			alte Zeichn.-Nr.:	1 3

Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWM-0-0000-0-0_Walzenstruer_HAKO_CM_1200\FWM-H-0000-0-0_Hydraulik\FWM-H-0200-0.idw



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	4	Unterlegscheibe	10-000-287
2	2	Unterlegscheibe	60-003-218
3	4	Unterlegscheibe	10-000-279
4	2	Zylinderkopfschraube	60-002-176
5	2	Sechskantschraube	60-001-719
6	4	Sechskantschraube	10-000-285
7	2	Sechskantmutter	60-002-356
8	2	Sechskantmutter	10-000-288
9	1	Druckleitung Motor	FWH-H-0101
10	1	Rücklaufleitung Motor	FWH-H-0102
11	1	Rücklaufleitung Fahrzeug	FWH-H-0103
12	1	Druckleitung Fahrzeug	FWH-H-0104
13	1	EPRMQ100CD mit Drehzahlsensor (Sonderposition)	FWH-H-0110
14	1	Druckleitung KOMBI	FWJ-H-0102
15	2	Ventilanschlußblock	60-002-235
16	2	Hydraulikschlauch	60-005-731
17	1	Hydraulikschlauch	60-005-387
18	1	Hydraulikschlauch	60-004-844
19	1	Steckkupplungs-Muffe	60-000-140
20	1	Schutzkappe rot	60-000-142
21	1	Steckkupplungsstecker	30-000-160
22	1	Schutzkappe rot	30-000-161
23	2	Doppelrohrschelle	60-002-501
24	2	Rohrschelle	60-002-101
25	2	Deckplatte für Doppelrohrschelle	60-000-322
26	1	Stromregelventil Teller proportional	60-001-805
27	1	Stromregelventil Teller manuell	60-001-808
28	1	Stromregelventil Schnecke proportional	60-001-807
29	1	Stromregelventil Schnecke manuell	60-001-809
30	1	XSDOR	60-004-456
31	1	T-Verbindungsstutzen DIN 3908	30-000-353
32	1	Einschraubstutzen	60-001-024
33	5	XVEWO - Adjustable direction fitting, angle 90	60-000-852
34	2	Einschraubverschraubung	30-000-023
35	9	-Einschraubverschraubung	30-000-357



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfläche		Maßstab:		Menge: 1 (1)	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A4		Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5		Halbzeug: Montagegruppe		Material:	
Änderungsvermerk		Datum		Name		Gewicht: 20,661 kg		Volumen: 3130289,832 mm^3	
		Gez.: 26.11.2015		student		Montage Hydraulik Kombistreuer			
		Konst.: 09.03.2010		Pallmann					
		Gepr.:							
		FIEDLER		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Hydraulik		Zeichnungsnummer	
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:				FWM-H-0200-0		0	
Status		Änderungs-Datum		Name		zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.:	
								2	
								3	

