

Ersatzteilkatalog

FIEDLER[®]

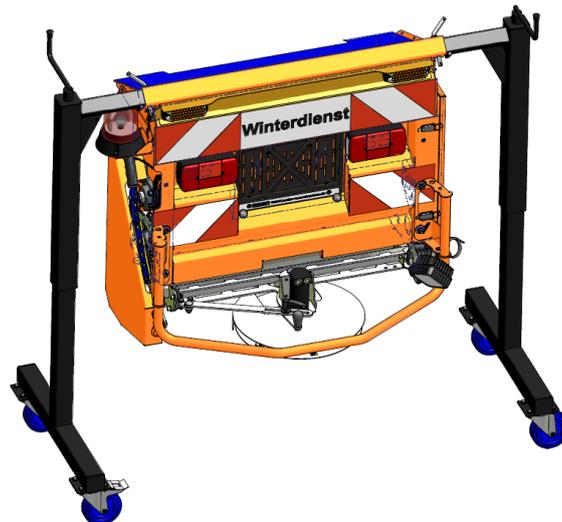
**Walzen- / Kombistreuer
FWS 200 / 200 K**

Diese Betriebsanleitung ist ständig im Fahrzeug aufzubewahren!

Ersatzteilkatalog

FIEDLER® Walzen- / Kombistreuer FWS 200 / 200 K

Sehr geehrter Kunde,
mit der Wahl dieses **FIEDLER®**- Produktes haben Sie sich für ein professionelles Gerät entschieden, welches höchste Qualität und Zuverlässigkeit gewährleistet. Für das uns entgegengebrachte Vertrauen möchten wir uns an dieser Stelle bedanken.
Wir bitten Sie, die nachfolgenden Hinweise vor Inbetriebnahme genau durchzulesen, damit Sie alle Vorteile unserer Produkte nutzen können.



Maschinen-Nr.:

Ausgabedatum: 16.01.2015

Version: 2.1

CE

FIEDLER®



INNOVATIVE TECHNIK für jede JAHRESZEIT



Schadhafte oder fehlende Teile sind sofort zu ersetzen!

Um die Sicherheit Ihres Gerätes zu gewährleisten nur **FIEDLER**® Original-Ersatzteile verwenden!

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

um eine einwandfreie und schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteilbestellung zu ermöglichen, bitten wir Sie, folgende Angaben nicht zu vergessen:

1. Stückzahl
2. Ersatzteil / Bezeichnung
3. Pos.- Nr.
4. Ersatzteil- Nr.
5. Maschinentyp / Maschinen- Nr. / Baujahr
6. Kd.- Nr. / Rechnungsadresse / Lieferadresse
7. Versandart (Abholung, Paketdienst / Spedition, Express, Nachtversand)



Bauteilklassifizierung

Für die sichere Klassifizierung von Elektrik- bzw. Hydraulikkomponenten benötigen wir im Bestellfall möglichst die auf den jeweiligen Teilen befindlichen Originalnummern / -bezeichnungen der Hersteller!



Bestellformular

Als Erleichterung können Sie gern das Bestellformular auf der folgenden Seite nutzen.

Dieses lässt sich auch auf **www.fiedler-maschinenbau.de** herunterladen und ausgefüllt an uns per E-Mail senden.



✉ Dresden Straße 76c • 01877 Schmölln-Putzkau • Germany • ☎ +49 (0) 3594 - 74 580-0
 📠 +49 (0) 3594 - 74 580-44 • 🌐 www.fiedler-maschinenbau.de

ersatzteile@fiedler-gmbh.com

☎ **+49 (0) 3594 - 745 80 - 38**

📠 **+49 (0) 3594 - 745 80 - 44**

ERSATZTEILBESTELLUNG

Stückzahl	Ersatzteil / Bezeichnung	Pos.-Nr.	Ersatzteil- Nr.	Maschine / Gerät	Masch.- Nr. / Baujahr

Rechnungsadresse	Kunden.- Nr.	Lieferadresse (falls abweichend)
.....	Ref.- Nr. / Besteller
	☎ Ansprechpartner
	📠 Ansprechpartner

Versandart:

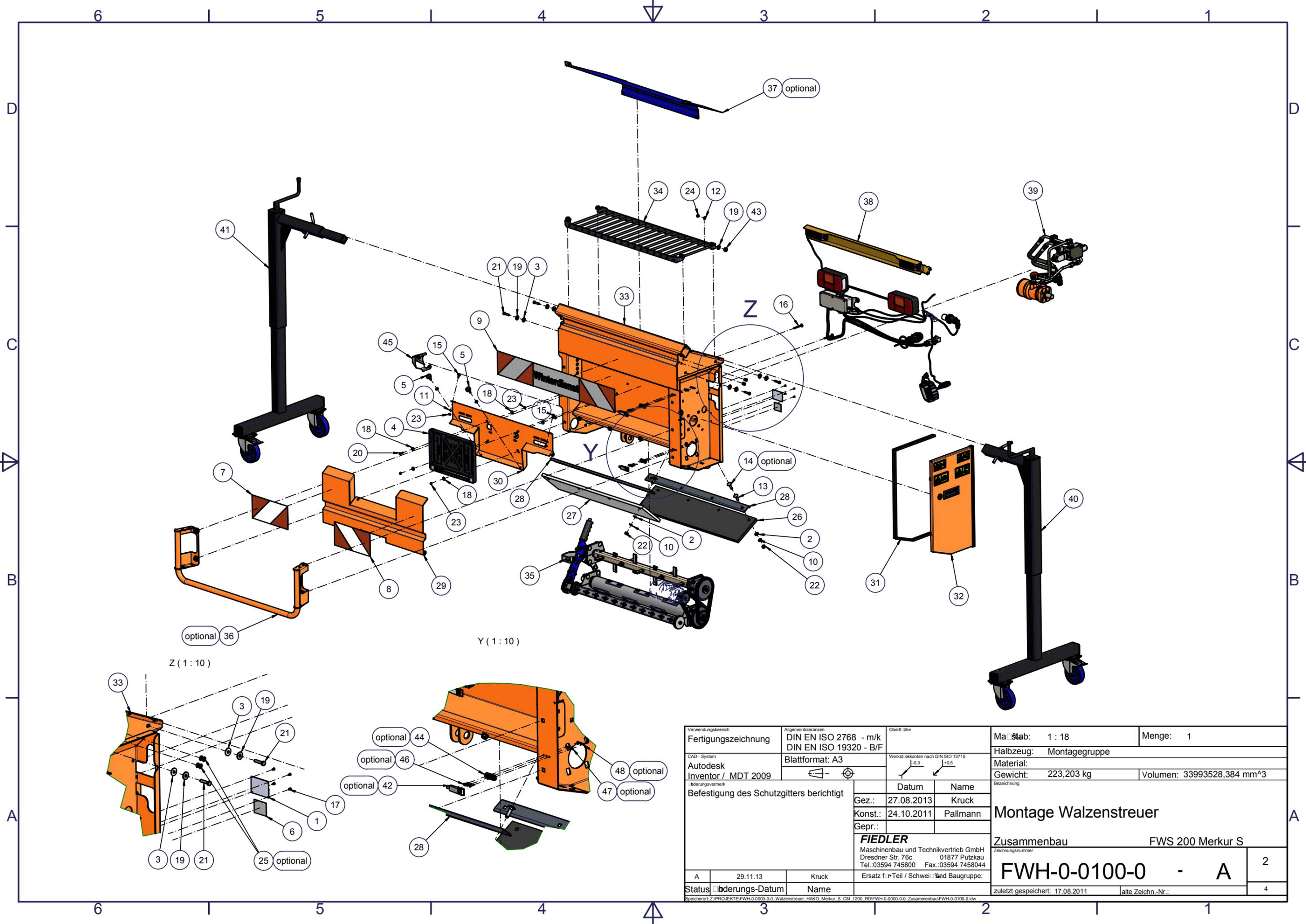
-  Standard
-  Express Saver
-  Express

-  | innight
- Abholung am

.....
Ort, Datum

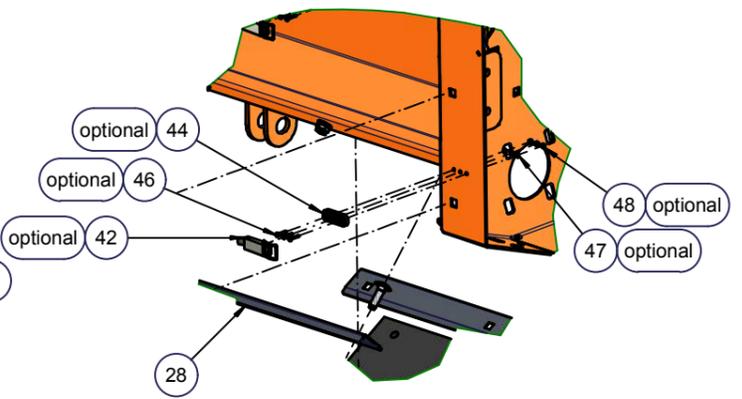
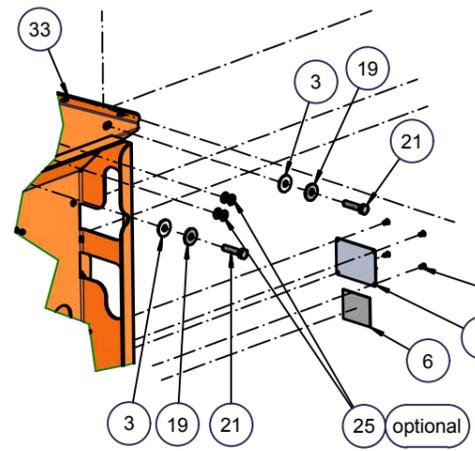
.....
Unterschrift, Stempel





Z (1:10)

Y (1:10)



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfl. rthe		Maßstab: 1:18		Menge: 1	
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkst. Eckarten nach DIN ISO 13715 +0.3 +0.5		Halbzeug: Montagegruppe		Material: Gewicht: 223,203 kg Volumen: 33993528,384 mm ³	
Befestigung des Schutzgitters berichtigt		Datum		Name		Bezeichnung		Zusammenbau	
		Gez.: 27.08.2013		Kruck		Montage Walzenstreuer		FWS 200 Merkur S	
		Konst.: 24.10.2011		Pallmann		Zeichnungsnummer		2	
		Gepr.:				FIEDLER		4	
		Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:				Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		FWS 200 Merkur S	
A 29.11.13		Kruck				Zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.:	
Status		Änderungs-Datum		Name		FWS 200 Merkur S		A	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0-Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-0-0000-0-0-Zusammenbau\FWH-0-0100-0.dwg									

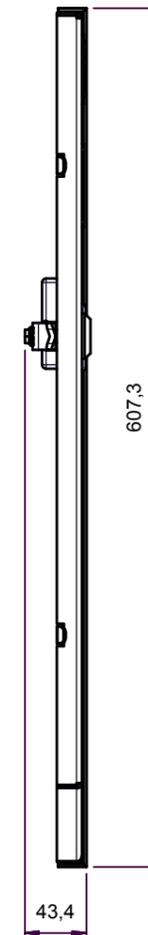
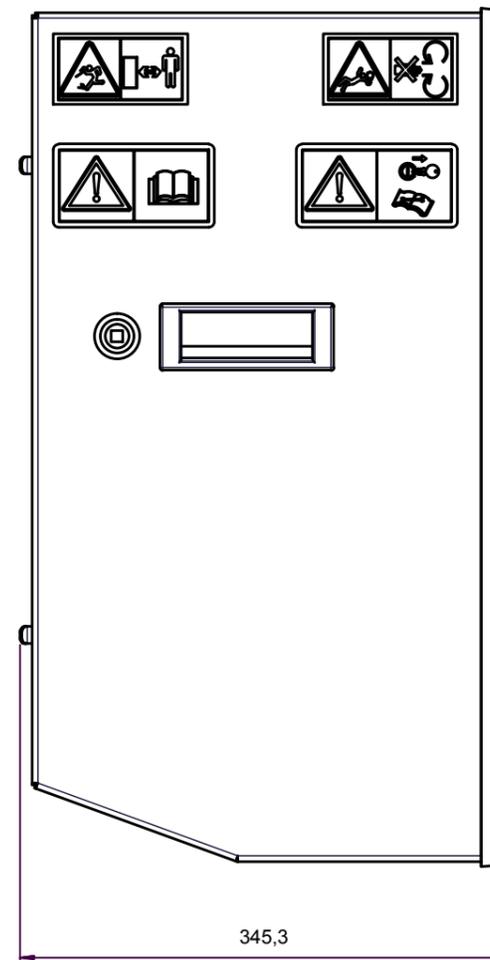
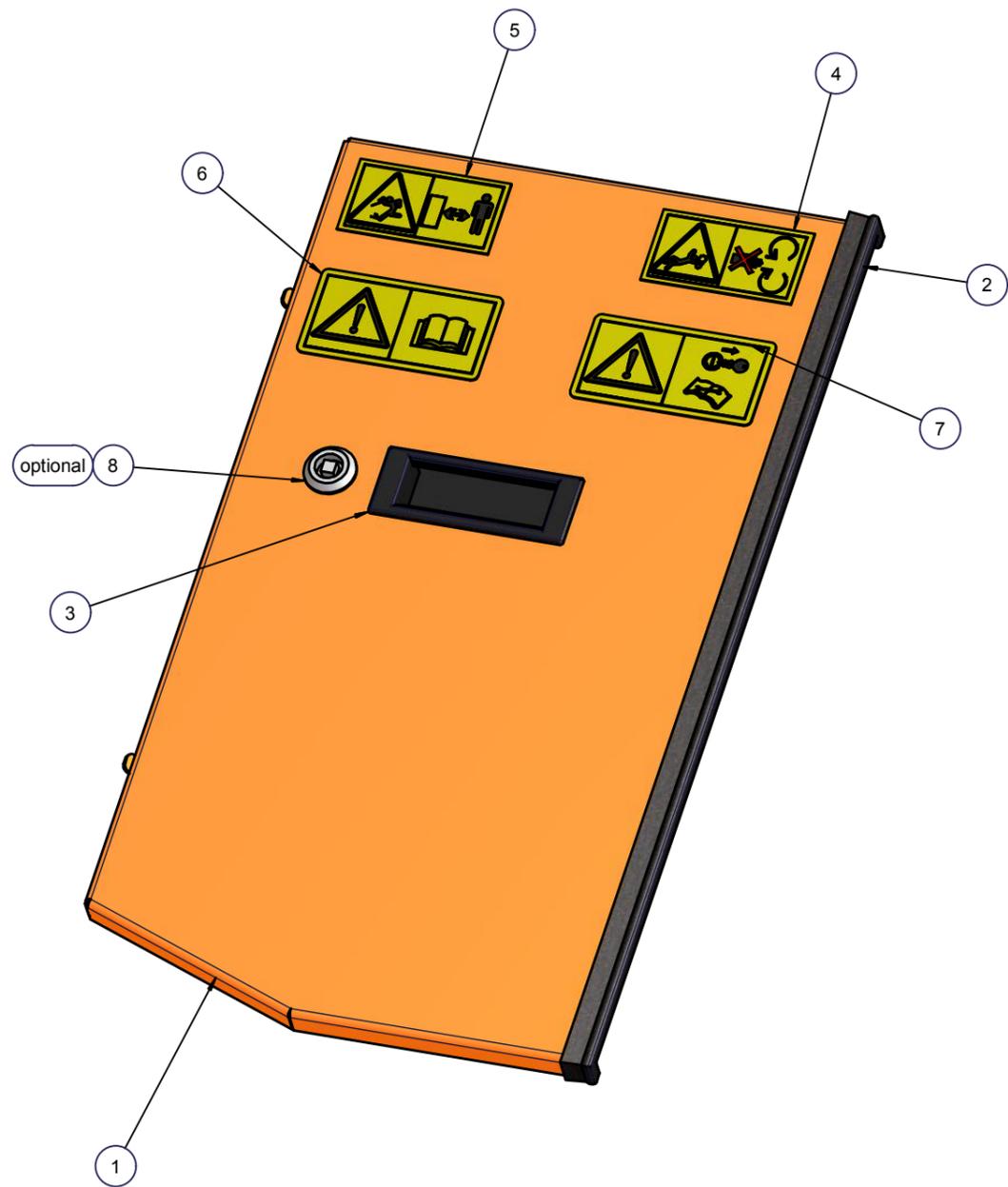


Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Typenschild_Maschinenbau	60-001-411
2	8	PVC-Scheibe_schwarz	60-002-475
3	4	Unterlegscheibe	60-004-095
4	1	Fiedler - Fahrzeugkennzeichenunterlage	60-003-416
5	2	Rändelschraube	60-003-874
6	1	geprägte Sicherheit	Aufkleber
7	1	Warntafel links	AAE-A-0087
8	1	Warntafel rechts	AAE-A-0088
9	1	Aufkleber Winterdienst FWS200	AAE-A-0097
10	8	Unterlegscheibe	10-000-276
11	4	Unterlegscheibe	10-000-282
12	6	Unterlegscheibe	10-000-287
13	8	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-147
14	4	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-084
15	2	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	10-000-242
16	2	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-641
17	4	Blindniet	60-001-476
18	6	K-Scheibe	60-003-218
19	8	K-Scheibe	10-000-279
20	2	Sechskantschraube	10-000-283
21	4	Sechskantschraube	60-004-169
22	8	Sechskantmutter	10-000-272
23	7	Sechskantmutter	60-002-356
24	4	Sechskantmutter	10-000-288
25	4	Druckniet	60-004-726
26	1	Abstreifgummi oben	FWH-0-0102-0
27	1	Abstreifgummi unten	FWH-0-0103-0
28	2	Druckleiste	FWH-0-0104-0
29	1	Heckdeckel	FWH-0-0105
30	1	Heckleuchtringer	FWH-0-0106
31	1	Dichtleiste lang (1190 mm)	FWH-0-0110
32	1	Montage Seitendeckel	FWH-0-0300
33	1	Schweißgruppe Behälter	FWH-1-0100
34	1	Schweißgruppe Schutzgitter	FWH-1-0200-0
35	1	Montage Antrieb	FWH-2-0100-0
36	1	Montage Rammboegel Walzenstreuer	FWH-3-1600
37	1	Montage Abdeckplane	FWH-3-1800
38	1	Montage Elektrik Walzenstreuer	FWH-E-0300
39	1	Montage Hydraulik Walzenstreuer	FWH-H-0100
40	1	Montage Abstellstütze rechts	FWS-3-1300
41	1	Montage Abstellstütze links	FWS-3-1400
42	2	Edelstahlspannverschluss	60-001-917
43	4	Distanz-Buchse f. Schutz-G.	SMA-5-0014
44	2	Verschlussplatte	FSS-1-0602
45	1	Wellenkappe	FWJ-0-0409
46	6	Schrauben mit verlängertem Zylinderkopf und Kreuzschlitz - Typ H	60-003-362
47	6	Unterlegscheibe	60-002-269
48	6	Sechskantmutter	60-001-657



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche Maßstab: Menge: 1
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4 	Werkstoff Werkst.: <small>Werkst.: $\pm 0,3$ $\pm 0,5$</small>
Änderungsvermerk	Datum Name Gez.: 27.08.2013 Kruck Konst.: 24.10.2011 Pallmann Gepr.:	Material: Gewicht: 223,203 kg Volumen: 33993528,384 mm ³
FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:		Bezeichnung Montage Walzenstreuer Zusammenbau FWS 200 Merkur S Zeichnungsnummer FWH-0-0100-0 - A
Status	Änderungs-Datum Name	zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.: 4





Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Seitendeckel	FWH-3-0001
2	1	Dichtleiste kurz	FWH-3-0002-0
3	1	Griffmulde	60-000-762
4	1	Aufkleber_Warnung vor Handverletzung	AAE-A-0016
5	1	Aufkleber_Abstand halten	AAE-A-0015
6	1	vor Inbetriebn. Betriebsanleitung lesen	AAE-A-0022
7	1	vor Wartungs-und Reparaturarbeiten Motor	AAE-A-0025
8	1	Dreh-Spannriegel	60-004-558

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfl.: zhe		Maßstab: (1:5)		Menge: 1(1)	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5		Halbzeug: Montagegruppe		Material: Gewicht: 3,835 kg Volumen: 604130,281 mm³	
Änderungsvermerk		Datum		Name		Montage Seitendeckel Montage Behälter FWS 350 Merkur S Zeichnungsnummer FWH-0-0300-0 - A			
		Gez.: 17.08.2012		kruck					
		Konst.: 27.01.2011		Pallmann					
		Gepr.:							
		Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.: 2			
Status		Änderungs-Datum		Name		2			

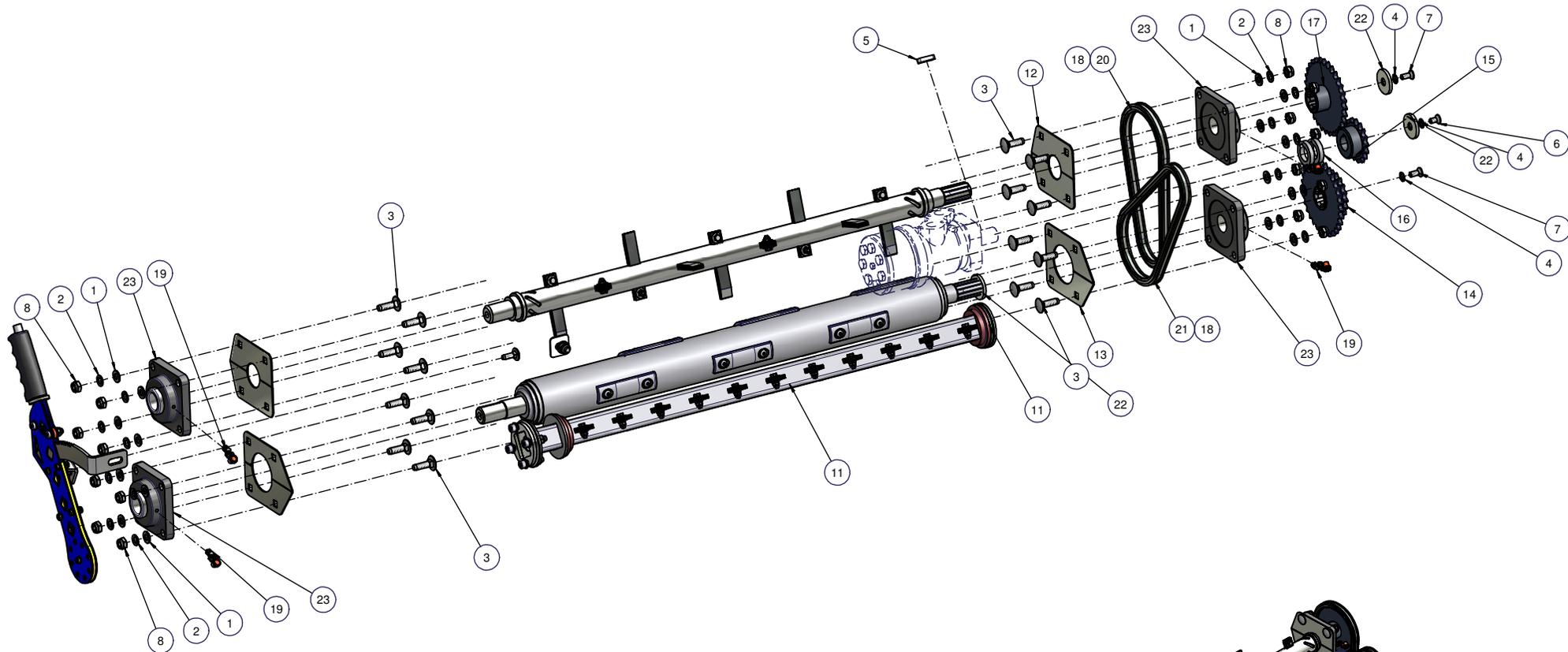
6 5 4 3 2 1

D

D

C

C



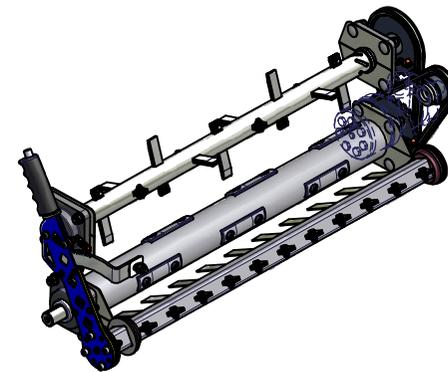
B

B

A

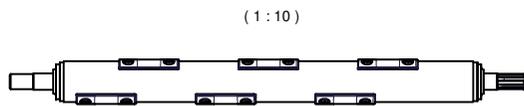
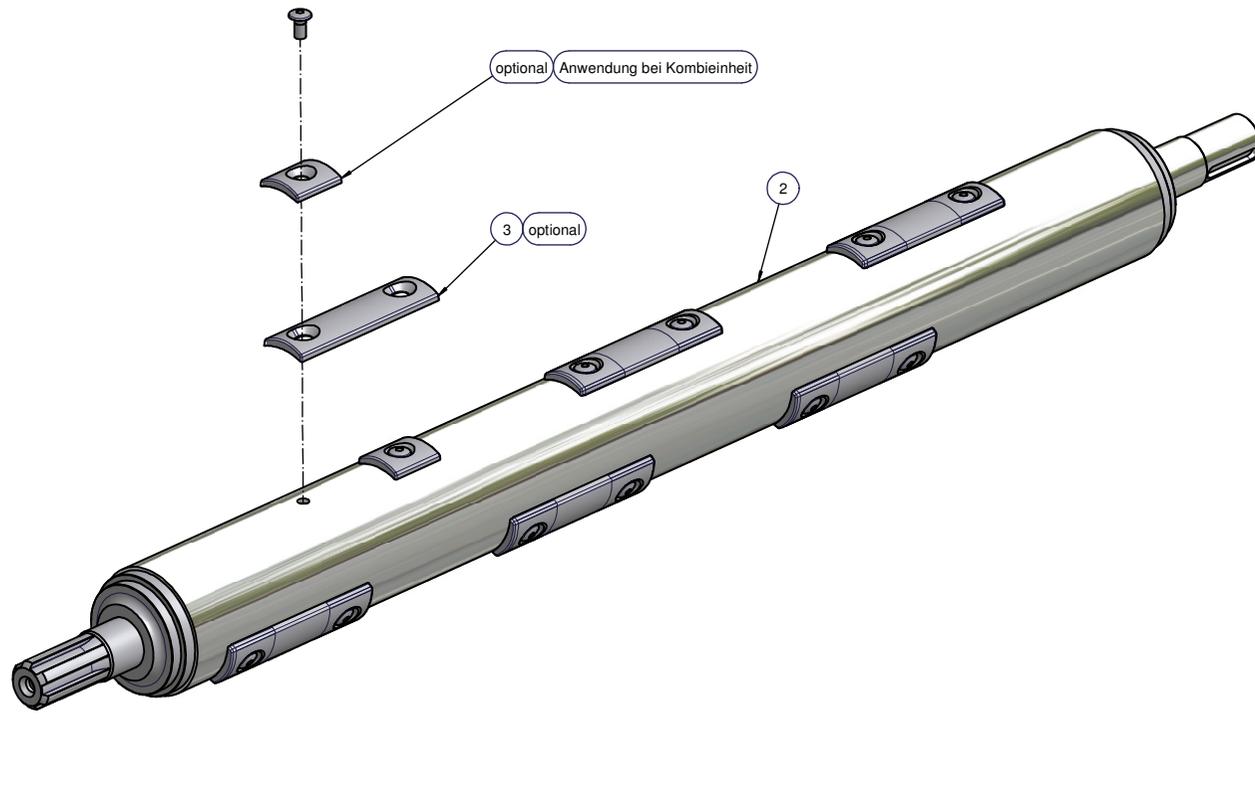
A

Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	16	Unterlegscheibe	10-000-276
2	16	Federring	60-004-148
3	16	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-147
4	3	Fächerscheibe	60-002-283
5	1	Paßfeder	10-000-049
6	1	Senkschraube	10-000-695
7	2	Senkschraube	60-000-660
8	16	Sechskantmutter	10-000-272
9	1	Montage Ausbringwelle	FWH-2-0200
10	1	Montage Rührwerk	FWH-2-0400
11	1	Montage Federsteller	FWH-2-0600
12	4	Abdichtungsblech oben	FWS-1-0006
13	4	Abdichtungsblech unten	FWS-1-0008
14	1	Schweißgruppe Ritzel Ausbringwelle	FWS-2-1300
15	1	Kettenrad Motor 17 Zähne	FWS-2-1304
16	2	Abstandshalter Hydromotor	FWS-2-1305
17	1	Schweißgruppe Kettenrad oben	FWS-2-1400
18	2	Kettenschloss	00-000-105
19	4	Schmiernippel mit Schutzkappe 45°	60-002-621
20	1	Rollenkette	60-004-634
21	1	Rollenkette	60-004-633
22	3	Endscheibe	SMG2B070
23	4	Flanschlager	60-005-706



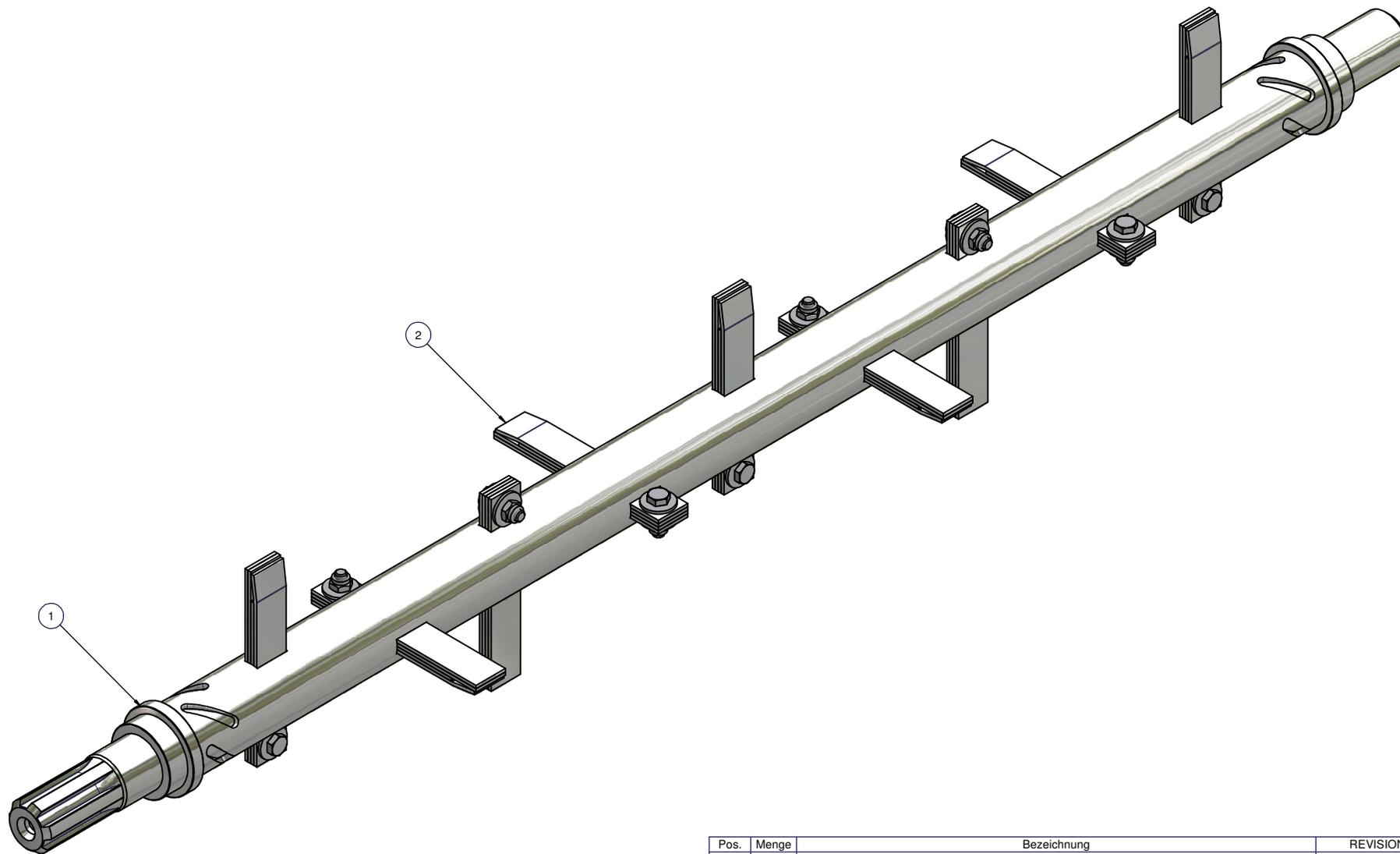
Verwendungsbereich	Allgemeinbereich	Oberfläche	Maßstab: 1:7	Menge: 1(1)
Fertigungszeichnung	DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Wertetoleranzen nach DIN ISO 13715 1:1/3 1:1/5	Halbzeug: Montagegruppe	
CAD-System	Blattformat: A3		Materiale:	
Autodesk Inventor / MDT 2009			Gewicht: 41,565 kg	Volumen: 6261666,740 mm³
Änderungsvermerk			Bezeichnung	
		Datum	Montage Antrieb	
		Name	Montage Behälter FWS 200 Merkur S	
		Gez.: 20.08.2012	Zachnungsnummer	
		Konst.: 09.03.2010	FWH-2-0100-0 - A	
		Gepr.:	2	
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:	2	
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.:	
			2	

6 5 4 3 2 1



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	18	Blindbolzen	60-004-442
2	1	Schweißgruppe Ausbringwelle	FWH-2-1000
3	9	Nocke groß	FWS-2-0603
4	18	Nocke klein	FWS-2-0604

Verwendungsbereich	Allgemeinabmessungen	Oberfläche	Maßstab: 1 : 3	Menge: 1(1)
Fertigungszeichnung	DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Werkstoffnormen nach DIN ISO 15715 1.6.2 1.6.5	Halbzeug: Montagegruppe	
CAD - System	Blattformat: A3		Material:	
Autodesk Inventor / MDT 2009			Gewicht: 9,005 kg	Volumen: 1160603,823 mm ³
Änderungsvermerk		Datum	Name	Bezeichnung
		Gez.: 20.08.2012	kruck	Montage Ausbringwelle
		Konst.: 23.06.2010	Pallmann	
		Gepr.:		
		FIEDLER		Montage Antrieb FWS 350 Merkur S
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Zachnungsnummer
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		FWH-2-0200-0 - A 2
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alle Zeichn.-Nr.: 2	



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
2	9	Montage Federpaket für Rührwerk	FWS-2-1000
1	1	Schweißgruppe Rührwelle	FWH-2-1100
Verwendungsbereich		Allgemeinbereich	Oberfläche
Fertigungszeichnung		DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Maßstab: (1:2) Menge: 1(1)
CAD-System		Blattformat: A3	Werkstücknormen nach DIN ISO 13715 1:2 1:5
Autodesk Inventor / MDT 2009			Halbzeug: Montagegruppe
Änderungsvermerk			Materiale: Gewicht: 4,863 kg Volumen: 616681,856 mm³
		Datum	Name
		Gez.: 20.08.2012	kruck
		Konst.: 30.06.2010	Pallmann
		Gepr.:	
		FIEDLER	
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044	
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:	
Status	Änderungs-Datum	Name	Bezeichnung
			Montage Rührwerk
			Montage Antrieb FWS 200 Merkur S
			Zeichnungsnummer
			FWH-2-0400-0 - A
			2
			zuletzt gespeichert: 17.08.2011
			alte Zeichn.-Nr.:
			2

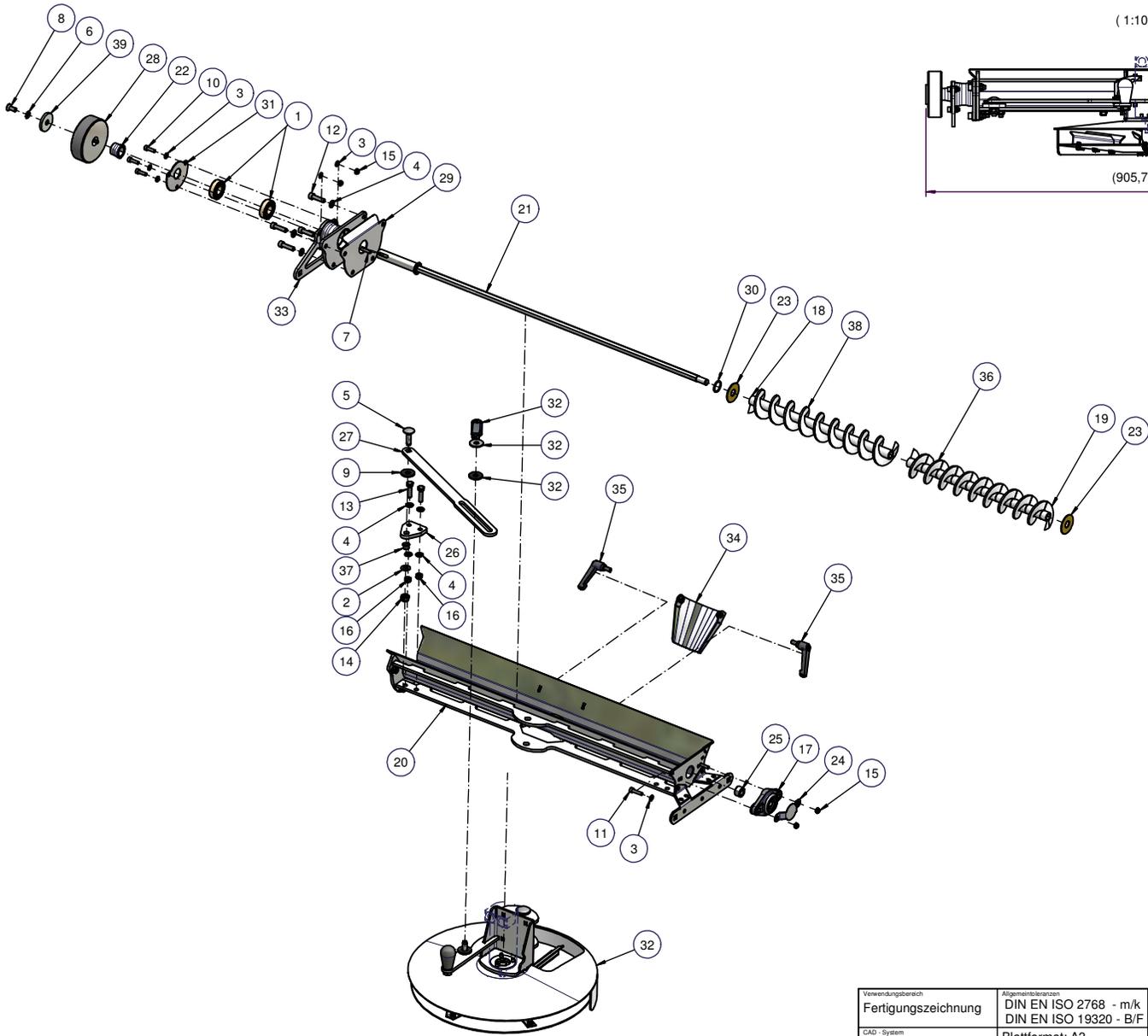
6 5 4 3 2 1

D

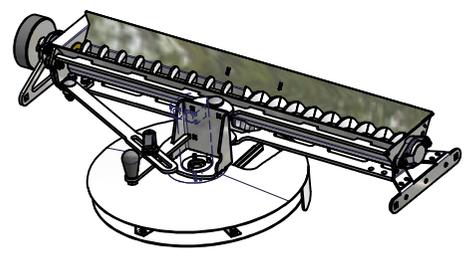
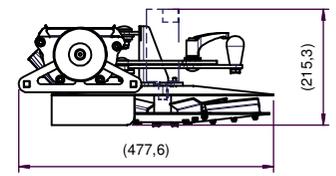
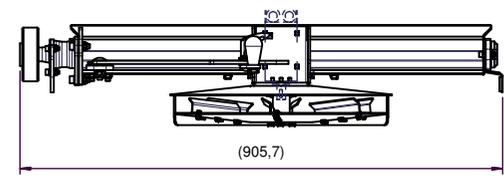
C

B

A



(1:10)



Verwendungsbereich	Allgemeinbezeichnungen	Oberfläche	Maßstab: 1:10	Menge: 1(1)
Fertigungszeichnung	DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Halbzeug: Montagegruppe	
CAD-System	Blattformat: A3	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 1:0,5 1:0,5	Material:	
Autodesk Inventor / MDT 2009			Gewicht: 19,009 kg	Volumen: 2813156,636 mm ³
Änderungsvermerk		Datum	Name	
		09.04.2013	Kruck	
		04.10.2012	Pallmann	
		Gepr.:		
		FIEDLER		
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		
Status	Änderungs-Datum	Name	Zusatzzeichnung	
			Zusatzzeichnung	
			Montage Universalstreuer FWS 350 Merkur S	
			FWH-0-0400-0 - 0	
			1	
			3	
			zuletzt gespeichert: 18.08.2011	
			alte Zeichn.-Nr.:	

6 5 4 3 2 1

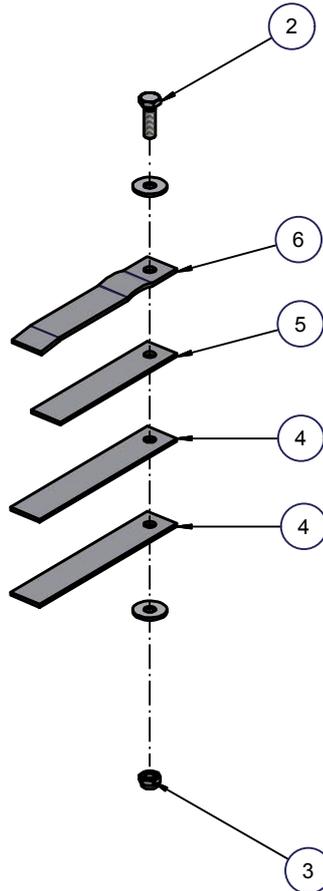
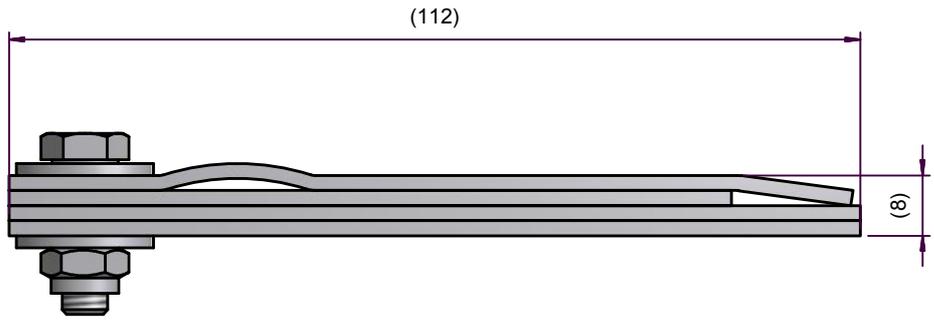
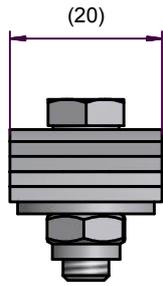


Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	2	Kugellager	60-004-051
2	1	Unterlegscheibe	10-000-276
3	8	Unterlegscheibe	10-000-282
4	12	Unterlegscheibe	10-000-287
5	1	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-147
6	1	Fächerscheibe	60-002-283
7	1	Paßfeder	60-004-175
8	1	Senkschraube	60-000-660
9	1	Unterlegscheibe	60-002-864
10	3	Zylinderkopfschraube	60-004-205
11	2	Zylinderkopfschraube	60-004-081
12	4	Zylinderkopfschraube	60-003-839
13	2	Sechskantschraube	60-002-750
14	1	Sechskantmutter	10-000-272
15	5	Sechskantmutter	60-002-356
16	6	Sechskantmutter	10-000-288
17	1	Flanschlager	60-004-052
18	1	Rechtsgängig_15mm	FWH-3-0003
19	1	Linksgängig_15mm	FWH-3-0004
20	1	Schweißgruppe Streugutwanne Merkur S	FWH-3-0100
21	1	Schneckenwelle Merkur S	FWH-3-0200
22	1	Distanzhülse links	FWJ-0-0501
23	2	Dichtscheibe	FWJ-0-0502
24	1	Lagerdeckel	FWJ-0-0503
25	1	Distanzhülse rechts	FWJ-0-0505
26	1	Streutellerstütze	FWJ-0-0506
27	1	Streutellerstrebe	FWJ-0-0507
28	1	Stahlreibrad	FWJ-0-0508
29	1	Dichtplatte innen	FWJ-0-0509-0
30	1	Abstandsring	FWJ-0-0510-0
31	1	Dichtplatte außen	FWJ-0-0511-0
32	1	Verstellschacht elektrisch	FST-3-1000
33	1	Schweißgruppe Lagerhülse	FWJ-3-1100
34	1	Schweißgruppe Streugutschütte	FWJ-3-1700
35	2	Klemmhebel mit Gewindestift	00-001-175
36	9	Schneckenelement Linksgängig	60-003-914
37	1	Clipslager	60-004-055
38	9	Schneckenelement Rechtsgängig	60-003-913
39	1	Endscheibe	SMG2B07a



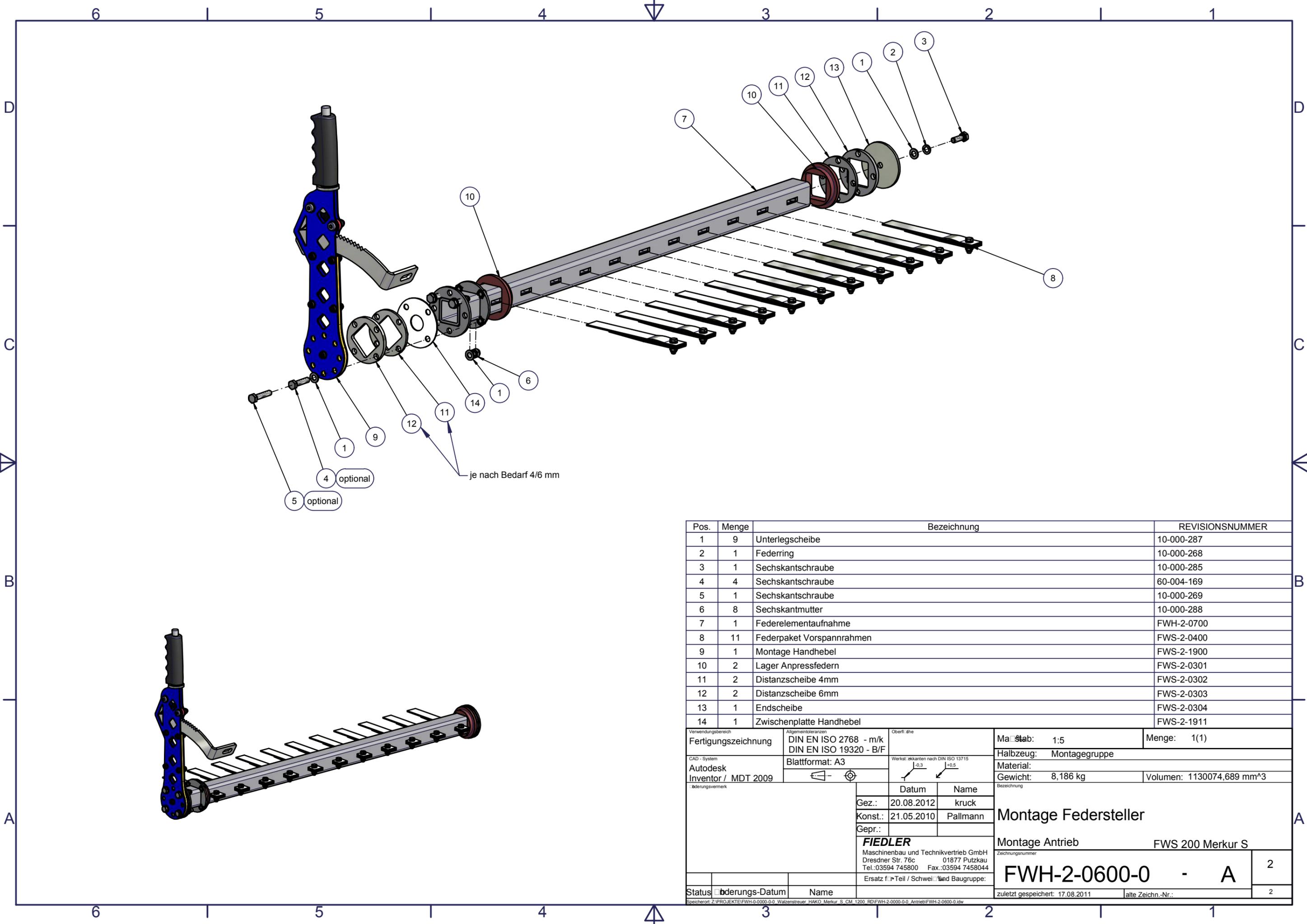
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab:	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk			Material:	
			Gewicht: 19,009 kg	Volumen: 2813156,636 mm^3
		Datum	Name	Zusatzeinheit Kombistreuer
		Gez.: 09.04.2013	Kruck	
		Konst.: 04.10.2012	Pallmann	
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Montage Universalstreuer FWS 350 Merkur S
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer
			FWH-0-0400-0 - 0	3
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 18.08.2011 alte Zeichn.-Nr.:	
				3





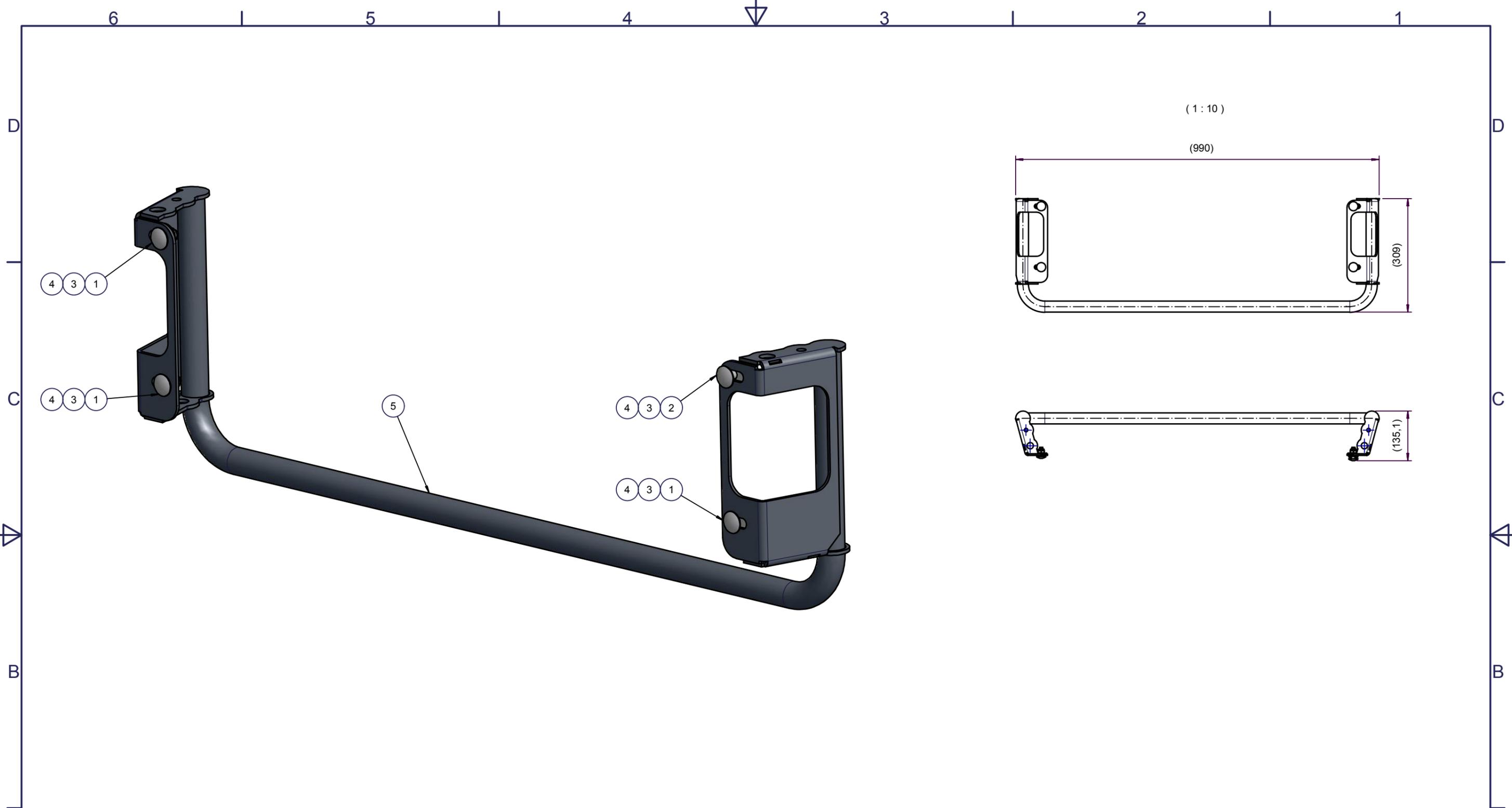
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	2	Unterlegscheibe	60-003-218
2	1	Sechskantschraube	10-000-188
3	1	Sechskantmutter	10-000-102
4	2	Federblech lang	FWS-2-1001
5	1	Federblech kurz	FWS-2-1002
6	1	Federblech oben	FWS-2-1003

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche Werkstoff: Stab 1:1	Menge:	
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstoff: Stab 1:1	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Material:	Gewicht: 0,0001 kg	
			Volumen:	
	Datum	Name	Bezeichnung Montage Federpaket für Röhrenwerk	
	Gez.: 28.08.2009	Birnbaum		
	Konst.: 08.04.2009	Birnbaum		
	Gepr.:			
	FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044		Zeichnungsnummer Röhrenwerk FWS 350	
Status	Änderungs-Datum	Name	FWS-2-1000-0 - A	2
			zuletzt gespeichert: 18.02.2011	alte Zeichn.-Nr.: 2



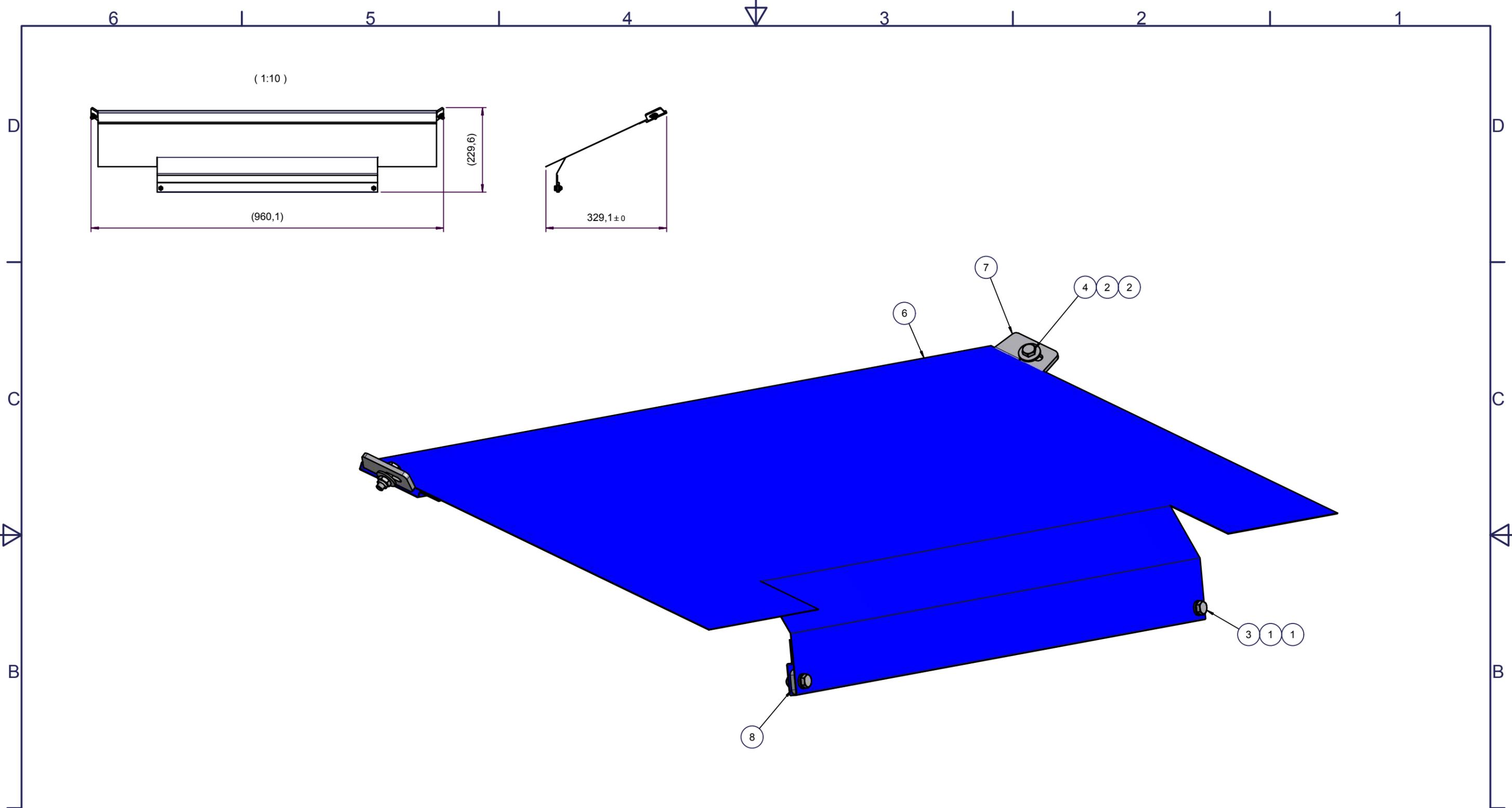
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	9	Unterlegscheibe	10-000-287
2	1	Federring	10-000-268
3	1	Sechskantschraube	10-000-285
4	4	Sechskantschraube	60-004-169
5	1	Sechskantschraube	10-000-269
6	8	Sechskantmutter	10-000-288
7	1	Federelementaufnahme	FWH-2-0700
8	11	Federpaket Vorspannrahmen	FWS-2-0400
9	1	Montage Handhebel	FWS-2-1900
10	2	Lager Anpressfedern	FWS-2-0301
11	2	Distanzscheibe 4mm	FWS-2-0302
12	2	Distanzscheibe 6mm	FWS-2-0303
13	1	Endscheibe	FWS-2-0304
14	1	Zwischenplatte Handhebel	FWS-2-1911

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfl. z.Be Werkst. okkanten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5		Maßstab: 1:5		Menge: 1(1)	
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkst. okkanten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5		Halbzeug: Montagegruppe		Material: Gewicht: 8,186 kg Volumen: 1130074,689 mm ³	
Änderungsvermerk		Datum		Name		Bezeichnung		Montage Federsteller	
		Gez.: 20.08.2012		kruck				Montage Antrieb FWS 200 Merkur S	
		Konst.: 21.05.2010		Pallmann				Zeichnungsnummer	
		Gepr.:						FWH-2-0600-0 - A	
				FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044				2	
		Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:						zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.: 2	
Status		Änderungs-Datum		Name					



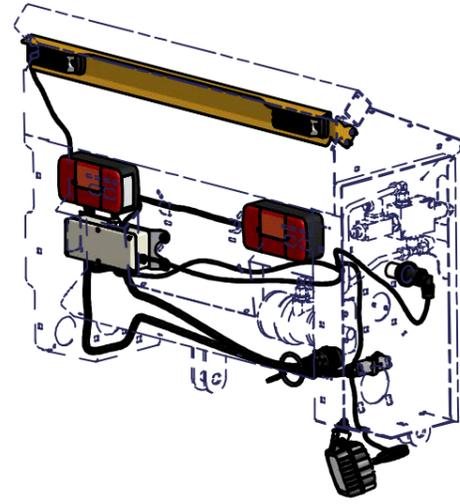
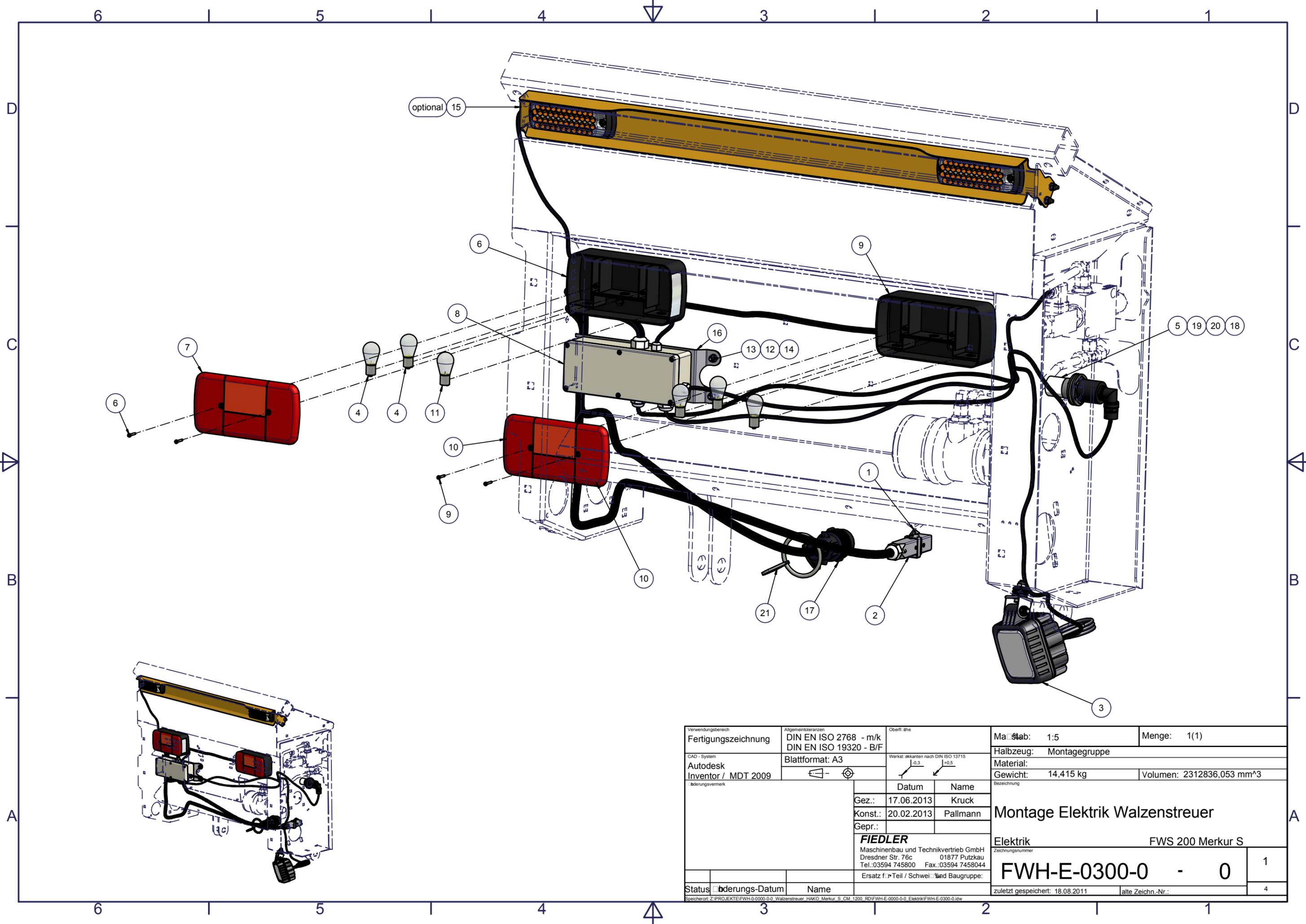
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	3	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-082
2	1	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-083
3	4	Unterlegscheibe	60-002-864
4	4	Sechskantmutter	10-000-272
5	1	Rammbügel Walzenstreuer	FWH-3-1500

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfl. rthe	Maßstab: 1:4	Menge: 1
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkst. ekkanten nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	
		Gez.: 28.08.2013	Kruck	
		Konst.: 28.08.2013	Pallmann	
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		
		Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:		
Status	Änderungs-Datum	Name	Montage Rammbügel Walzenstreuer	
			Anbauteile	FWH 200 Merkur S
			FWH-3-1600-0 - 0	
			zuletzt gespeichert: 18.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 2
				2



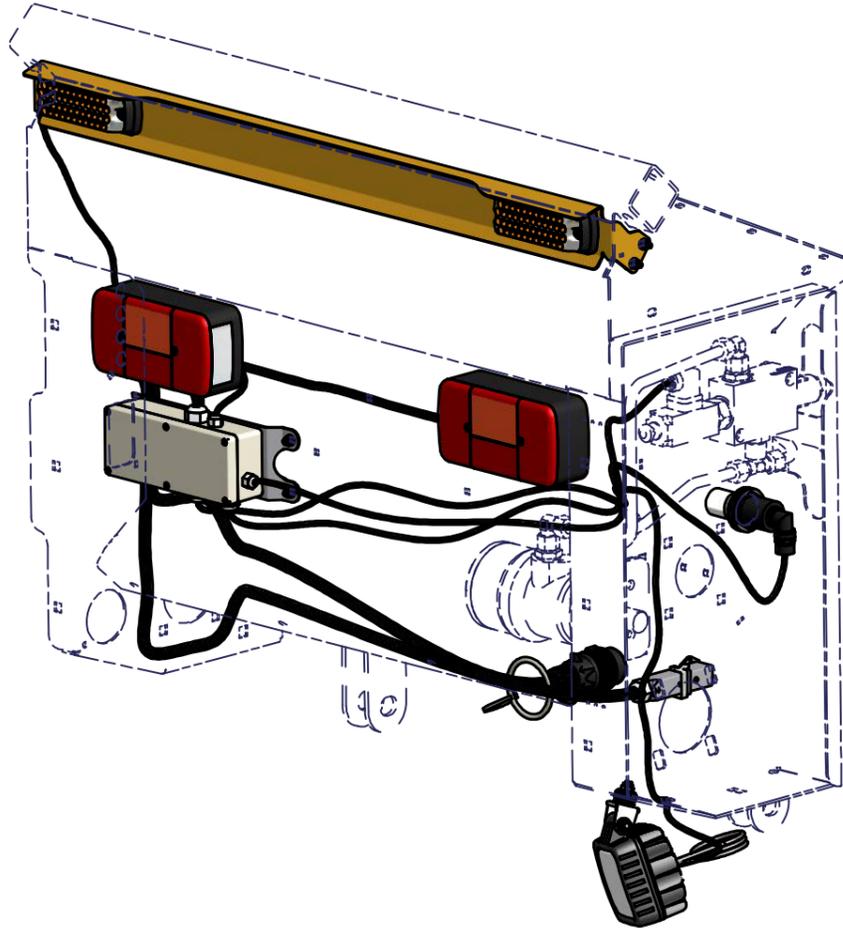
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	4	Unterlegscheibe	10-000-282
2	4	Unterlegscheibe	60-003-218
3	2	Sechskantschraube	10-000-281
4	2	Sechskantschraube	10-000-283
5	4	Sechskantmutter	60-002-356
6	1	Plane	FWH-3-1801
7	1	Planenhalterung	FWH-3-1802
8	1	Planenhalterung unten	FWH-3-1803

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfl. #the	Maßstab: 1:3	Menge: 1								
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkst. okkanten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5	Halbzeug: Montagegruppe									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Datum</th> <th>Name</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gez.: 02.09.2013</td> <td>Kruck</td> </tr> <tr> <td>Konst.: 02.09.2013</td> <td>Pallmann</td> </tr> <tr> <td>Gepr.:</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Datum	Name	Gez.: 02.09.2013	Kruck	Konst.: 02.09.2013	Pallmann	Gepr.:		Material:		
Datum	Name											
Gez.: 02.09.2013	Kruck											
Konst.: 02.09.2013	Pallmann											
Gepr.:												
		Gewicht: 1,627 kg		Volumen: 409552,199 mm ³								
FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:		Bezeichnung Montage Abdeckplane Anbauteile FWS 200 Merkur S Zeichnungsnummer FWH-3-1800-0 - 0										
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 18.08.2011 alte Zeichn.-Nr.:									
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-3-0000-0-0_Anbauteile\FWH-3-1800-0.idw		<table border="1"> <tr> <td>2</td> </tr> <tr> <td>2</td> </tr> </table>			2	2						
2												
2												

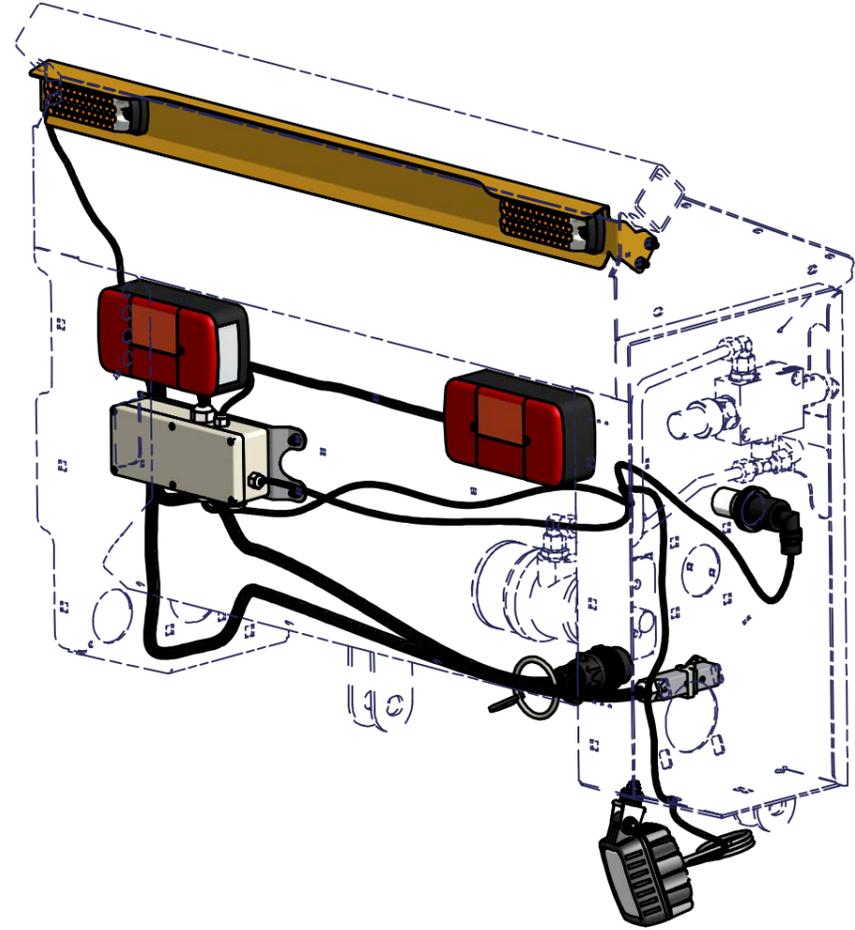


Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfl. z.B. Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5	Maßstab: 1:5	Menge: 1(1)
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3		Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk			Material: Gewicht: 14,415 kg	Volumen: 2312836,053 mm ³
	Datum	Name	Bezeichnung	
	Gez.: 17.06.2013	Kruck	Montage Elektrik Walzenstreuer	
	Konst.: 20.02.2013	Pallmann		
	Gepr.:			
	FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Elektrik	FWS 200 Merkur S
Status	Änderungs-Datum	Name	Zeichnungsnummer	
			FWS-E-0300-0 - 0	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-E-0000-0-0_Elektrik\FWH-E-0300-0.dwg			zuletzt gespeichert: 18.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 4

Ventilsteuerung mit Fernbedienung



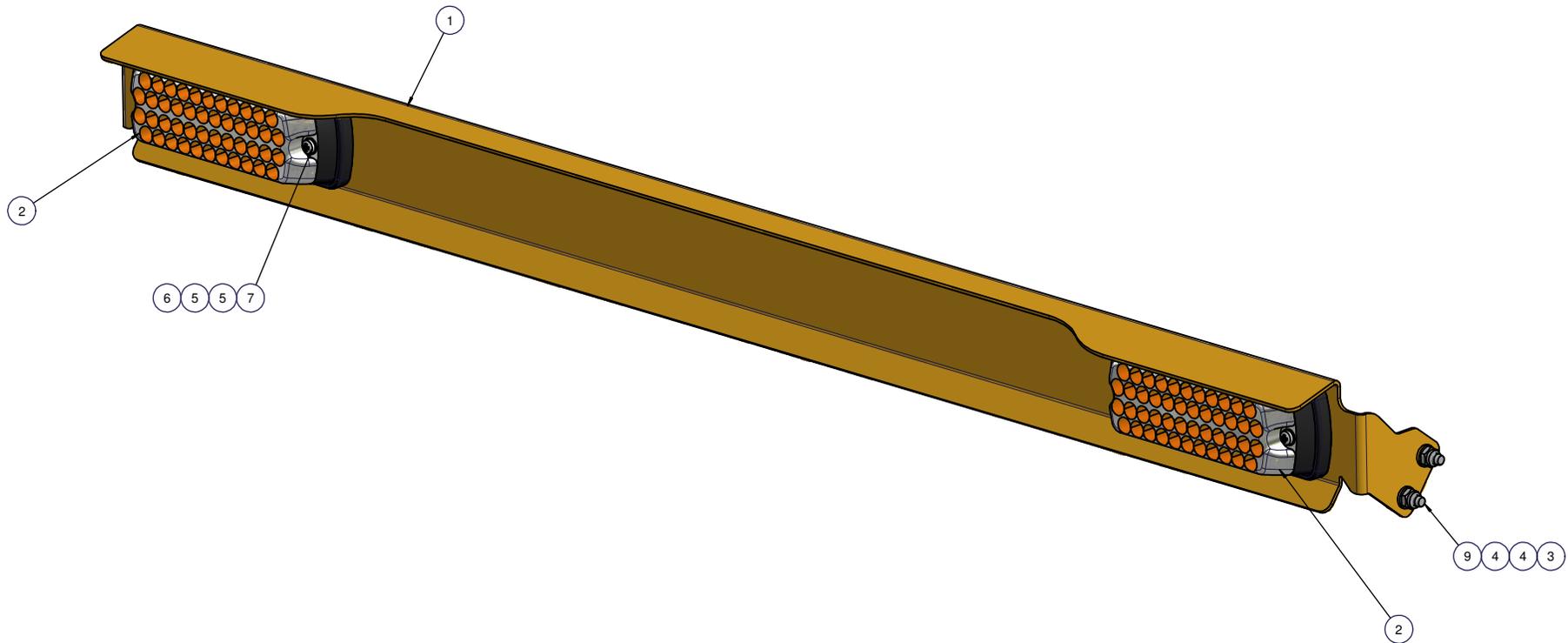
Ventilsteuerung manuell



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfl. rthe		Maßstab:		Menge: 1(1)	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5		Halbzeug: Montagegruppe		Material:	
Änderungsvermerk		Datum		Name		Gewicht: 14,415 kg		Volumen: 2312836,053 mm ³	
		Gez.: 17.06.2013		Kruck		Bezeichnung Montage Elektrik Walzenstreuer			
		Konst.: 20.02.2013		Pallmann					
		Gepr.:							
		FIEDLER				Elektrik FWS 200 Merkur S			
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:		FWH-E-0300-0 - 0		2	
Status		Änderungs-Datum		Name		zuletzt gespeichert: 18.08.2011		alte Zeichn.-Nr.: 4	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-E-0000-0-0_Elektrik\FWH-E-0300-0.dwg									

Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
3	1	Rückfahrscheinwerfer	60-000-038
4	4	Autolampe 12V/21W	60-000-052
2	1	Tafelengehäuse gerader Ausgang M20	60-000-536
1	1	Anbaugehäuse HAN 3A	60-000-538
5	1	Feldstandssensor	60-000-961
6	1	Rückleuchte links ohne Leuchtmittel	60-003-814
7	1	Lichtscheibe - Rückleuchte links	60-004-365
8	1	Multibox-200x80x55	60-004-039
9	1	Rückleuchte rechts mit Nebelschlusslicht ohne Leuchtmittel	60-004-368
10	1	Lichtscheibe - Rückleuchte rechts - Nebelschlusslicht	60-004-457
11	2	Autolampe_12V_21/5W	60-003-736
12	6	Unterlegscheibe	10-000-282
13	2	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	10-000-242
14	6	Sechskantmutter	10-000-282
15	1	Montage Blitzleuchtenträger	FWH-0-0700
16	1	Träger E-Box	FWH-3-0005
17	1	KfZ-Stecker 7+6 Pol.	60-003-822
18	1	Schutzkappe	SMG70010
19	1	Kunststoffscheibe	SMG70030
20	1	Kunststoffscheibe	SMG70040
21	1	Kabelhalterung	FWH-3-1300

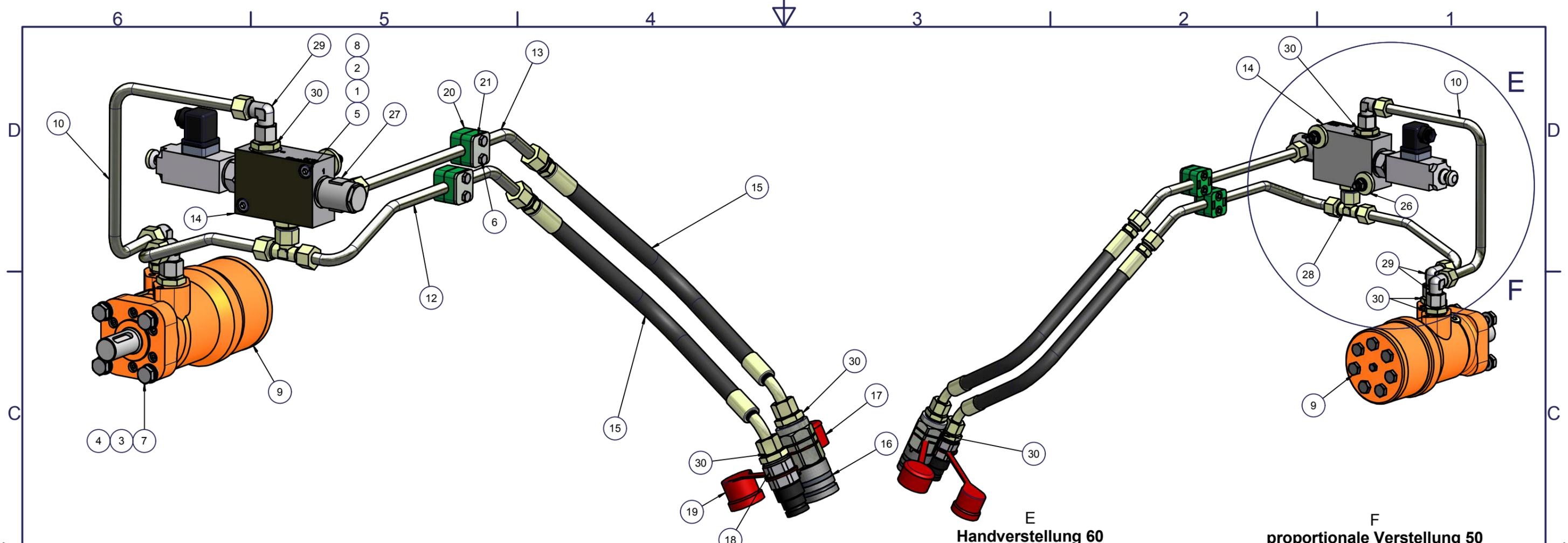
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab: Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstofftoleranzen nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5	Halbzeug: Montagegruppe
Änderungsvermerk	Datum	Name	Material: Gewicht: 14,415 kg Volumen: 2312836,053 mm^3
	Gez.: 17.06.2013	Kruck	Bezeichnung Montage Elektrik Walzenstreuer
	Konst.: 20.02.2013	Pallmann	
	Gepr.:		
	FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Elektrik FWS 200 Merkur S
Status	Änderungs-Datum	Name	Zeichnungsnummer FWH-E-0300-0 - 0 4
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0-Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RD\FWH-E-0000-0-0-Elektrik\FWH-E-0300-0.idw		zuletzt gespeichert: 18.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 4



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Blitzleuchtenträger	FWH-0-0107
2	2	Blitzleuchte	60-003-664
3	4	Sechskantmutter	60-002-356
4	4	Unterlegscheibe	10-000-282
5	8	Unterlegscheibe	60-004-113
6	4	Sechskantmutter	60-004-112
7	4	Schrauben mit verlängertem Zylinderkopf und Kreuzschlitz - Typ H	60-003-594
8	4	Unterlegscheibe	10-000-287
9	4	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-255

Verwendungsbereich		Allgemeinblanzen		Oberfläche		Maßstab: 1:2,5		Menge: 1(1)	
Fertigungszeichnung		DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Blattformat: A3		Wertetoleranzen nach DIN ISO 13715 f _{6,3} f _{5,0}		Halbzeug: Schweißgruppe	
CAD-System		Autodesk Inventor / MDT 2009		Gez.: 05.04.2013 Kruck		Konst.: 04.04.2013 Lehmann		Material:	
Änderungsvermerk		Datum		Name		Gewicht: 1,908 kg		Volumen: 517267,662 mm ³	
		Gepr.:		FIEDLER		Montage Blitzleuchtenträger		Bezeichnung	
				Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Montage Behälter FWS 350 Merkur S		Zachnungsnummer	
				Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		FWH-0-0700-0 - 0		2	
Status		Änderungs-Datum		Name		zuletzt gespeichert: 18.08.2011		alte Zeichn.-Nr.:	
								2	

Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0-Walzensteuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0700-0.dwg

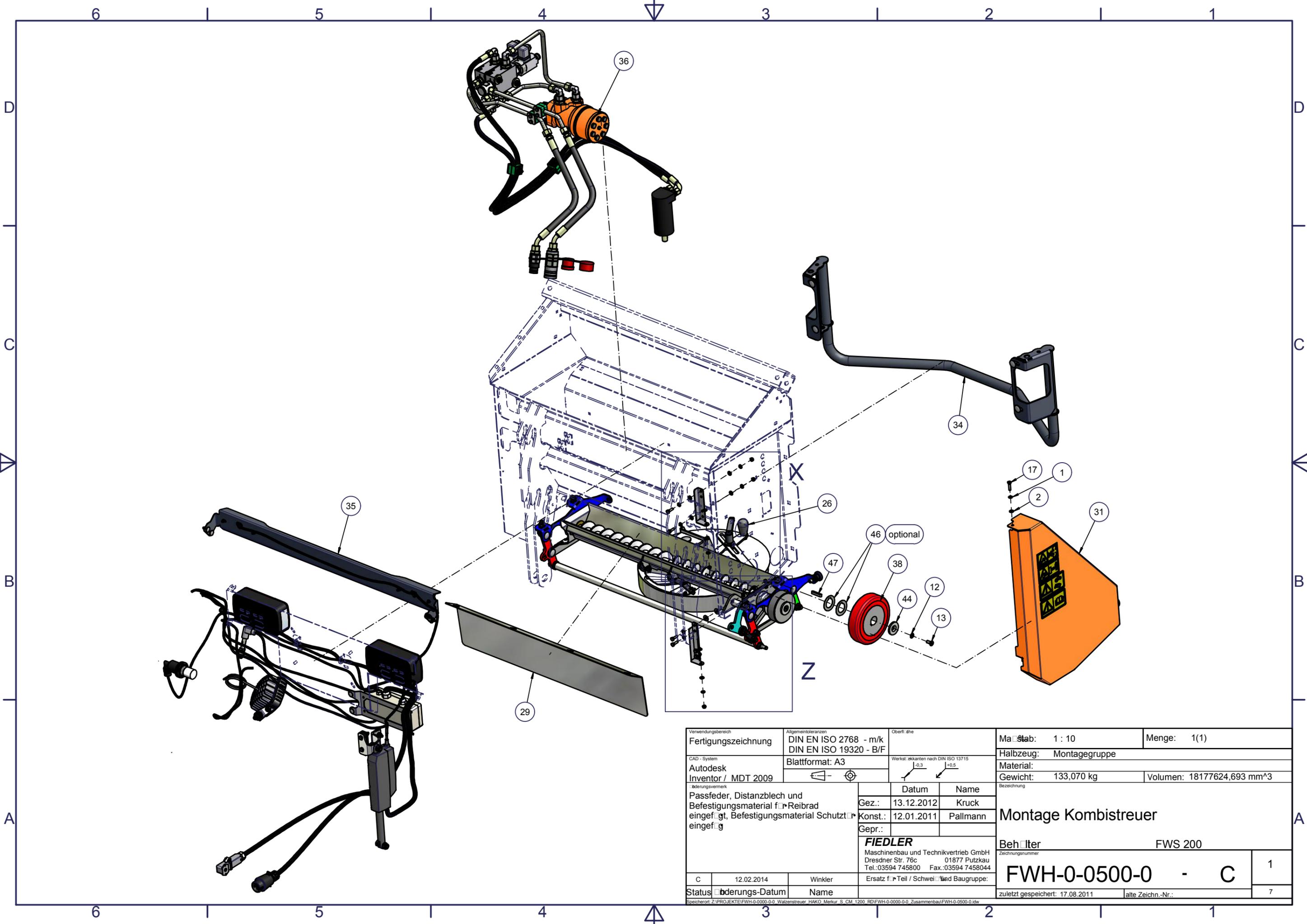


Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	2	Unterlegscheibe	10-000-287
2	2	PVC-Scheibe	60-002-758
3	4	Unterlegscheibe	10-000-276
4	4	Federring	60-004-148
5	2	Zylinderkopfschraube	60-004-877
6	4	Sechskantschraube	60-004-878
7	4	Sechskantschraube	60-003-566
8	2	Sechskantmutter	10-000-288
9	1	Hydraulikmotor	60-003-917
10	1	Druckleitung Motor	FWH-H-0101
11	1	Rücklaufleitung Motor	FWH-H-0102
12	1	Rücklaufleitung Fahrzeug	FWH-H-0103
13	1	Druckleitung Fahrzeug	FWH-H-0104
14	1	Ventilanschlußblock	60-002-235
15	2	Hydraulikschlauch	60-004-619
16	1	Steckkupplungs-Muffe	60-000-140
17	1	Schutzkappe rot	60-000-142
18	1	Steckkupplungsstecker	30-000-160
19	1	Schutzkappe rot	30-000-161
20	2	Rohrschelle	60-002-101
21	2	Deckel fuer Rohrschelle	60-001-561
22	1	Stromregelventil Schnecke proportional	60-001-807
23	1	Stromregelventil Schnecke manuell	60-001-809
24	1	Verschlußschraube	60-003-078
25	1	Dichtring aus Kupfer	60-003-414
26	2	Scheibe D30x9	WMC30030
27	1	Hydraulikkupplung	60-001-176
28	1	Einschraubstutzen	60-001-024
29	3	Hydraulikverschraubung	60-000-852
30	6	Einschraubverschraubung	30-000-357

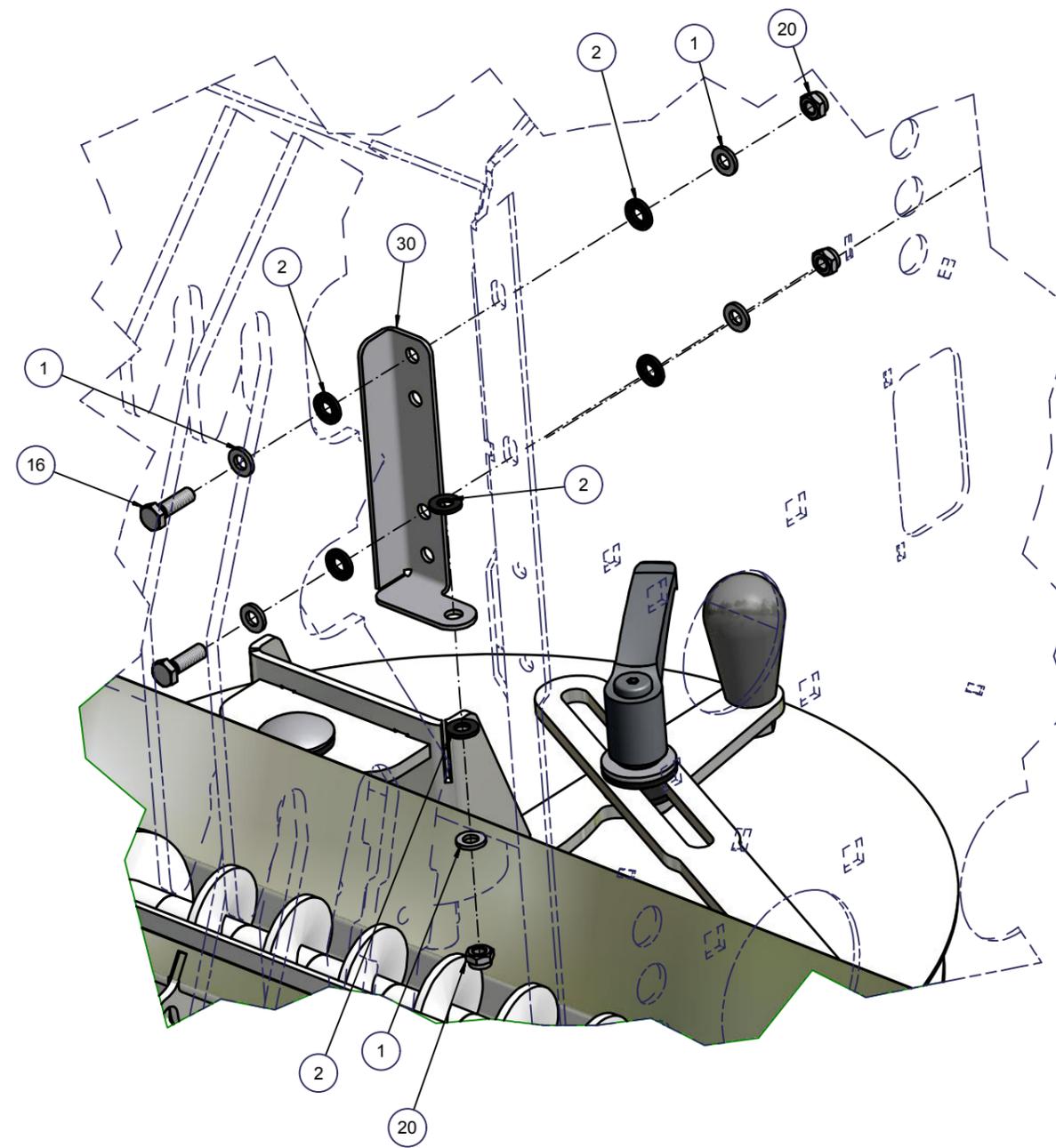
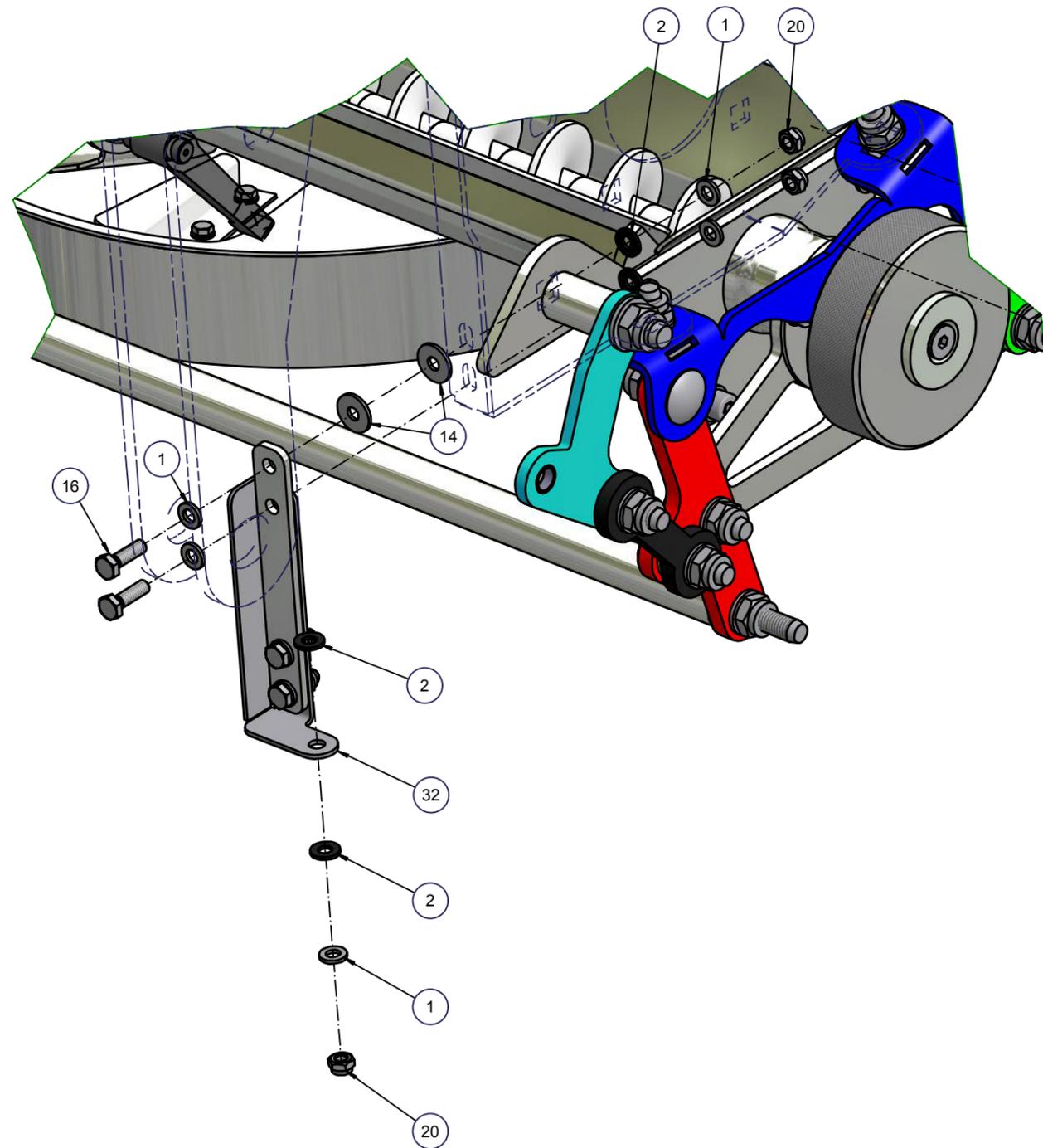
Handverstellung 60

proportionale Verstellung 50

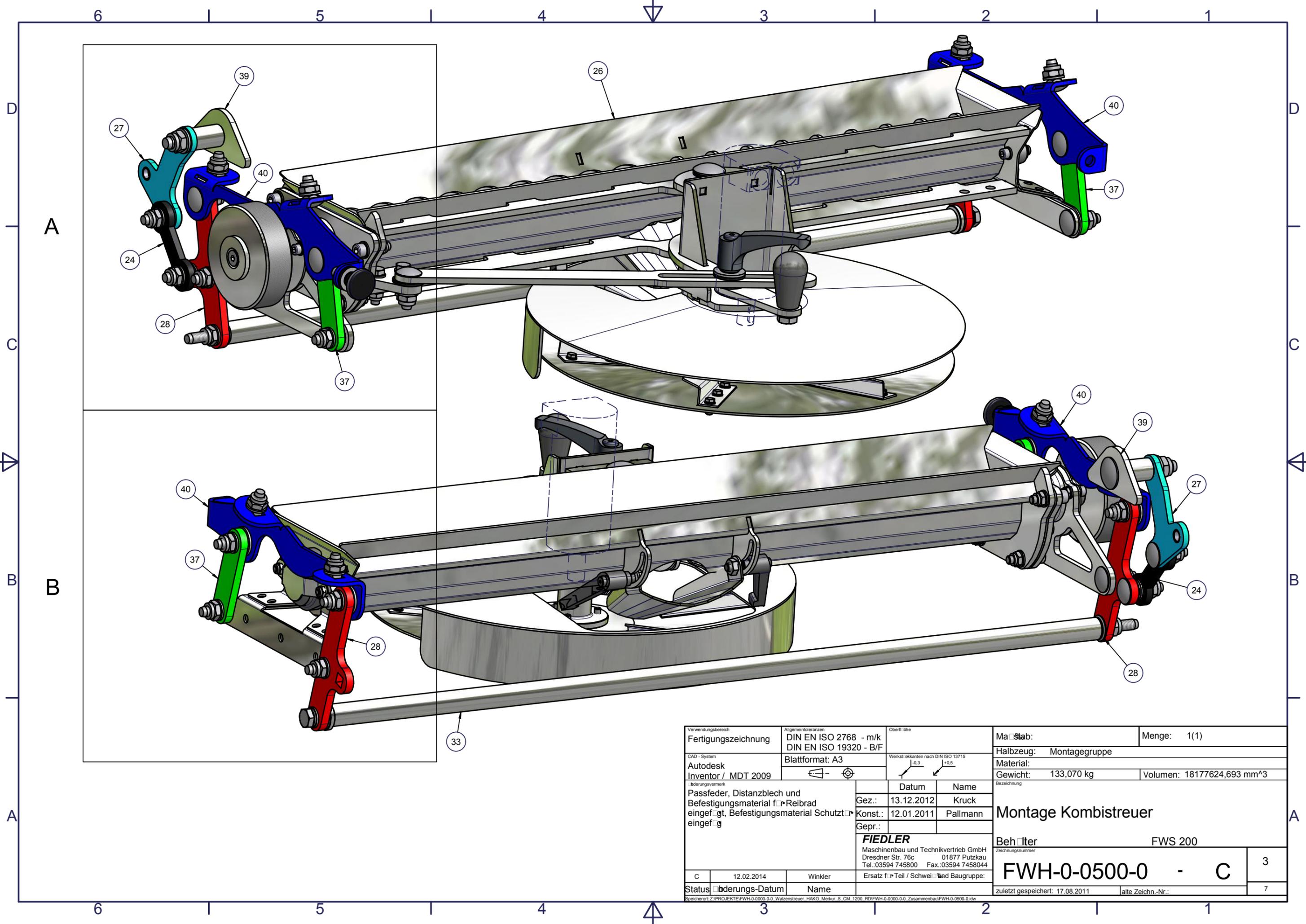
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfl. rthe		Maßstab: 1:1		Menge: 1(1)	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkst. rskanten nach DIN ISO 13715 +0,3 / -0,5		Halbzeug: Montagegruppe		Material:	
Änderungsvermerk		Datum		Name		Gewicht: k.A.		Volumen: k.A.	
		Gez.: 08.04.2013		Kruck		Montage Hydraulik Walzenstreuer Hydraulik FWS 200 Merkur S Zeichnungsnummer FWH-H-0100-0 - A			
		Konst.: 09.03.2010		Pallmann					
		Gepr.:							
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 Ersatz f. rTeil / Schwei. und Baugruppe:				zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.:	
Status		Änderungs-Datum		Name					



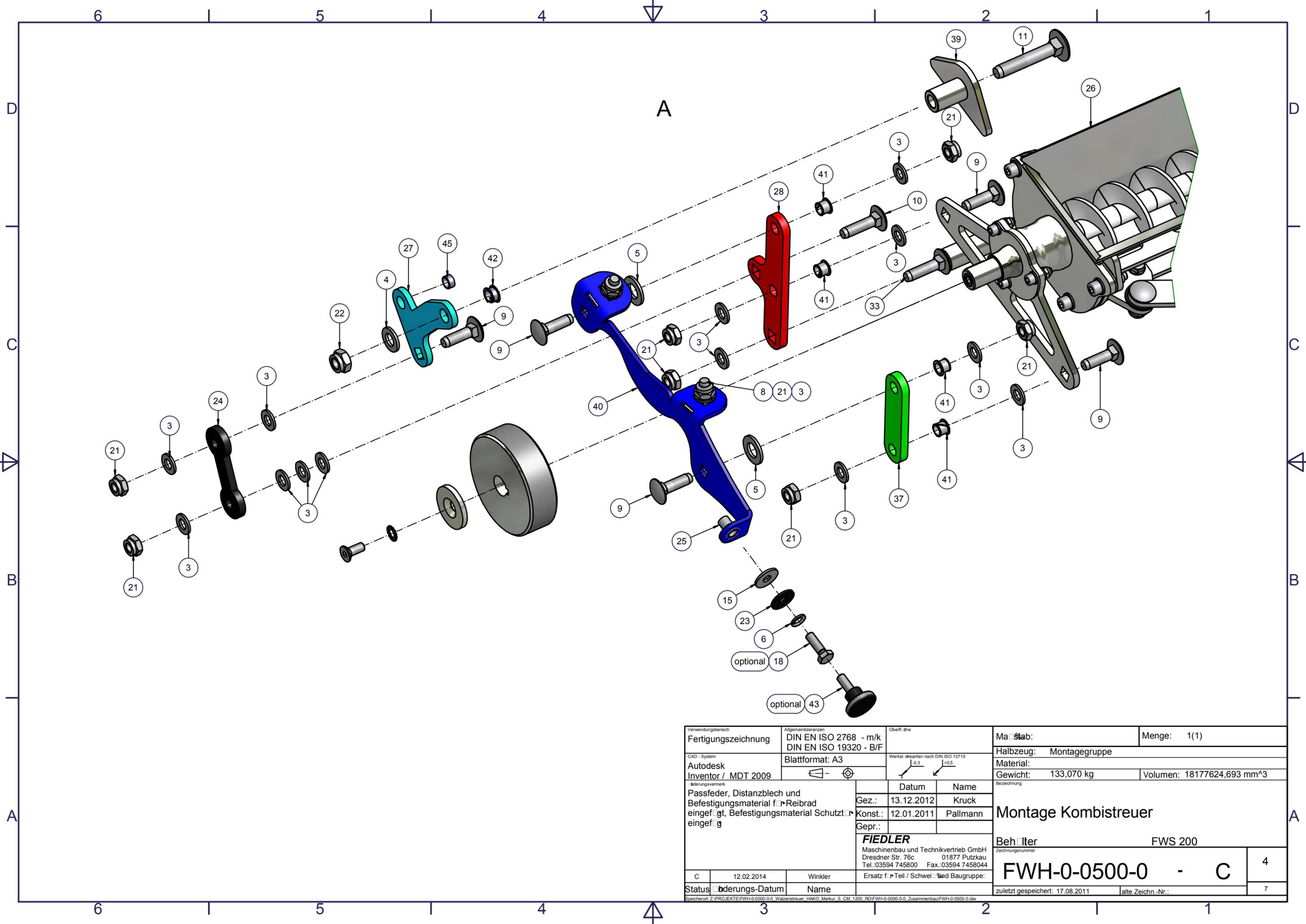
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfl. rthe		Maßstab: 1 : 10		Menge: 1(1)	
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5		Halbzeug: Montagegruppe		Material:	
Änderungsvermerk Passfeder, Distanzblech und Befestigungsmaterial für Reibrad eingefügt, Befestigungsmaterial Schutzblech eingefügt		Datum		Name		Gewicht: 133,070 kg		Volumen: 18177624,693 mm ³	
		Gez.: 13.12.2012		Kruck		Bezeichnung Montage Kombistreuer		Behälter FWS 200	
		Konst.: 12.01.2011		Pallmann				Zeichnungsnummer FWH-0-0500-0 - C	
C 12.02.2014 Winkler		Ersatz für Teil / Schweißbad Baugruppe:		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044		zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.: 7	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDFWH-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0500-0.idw									



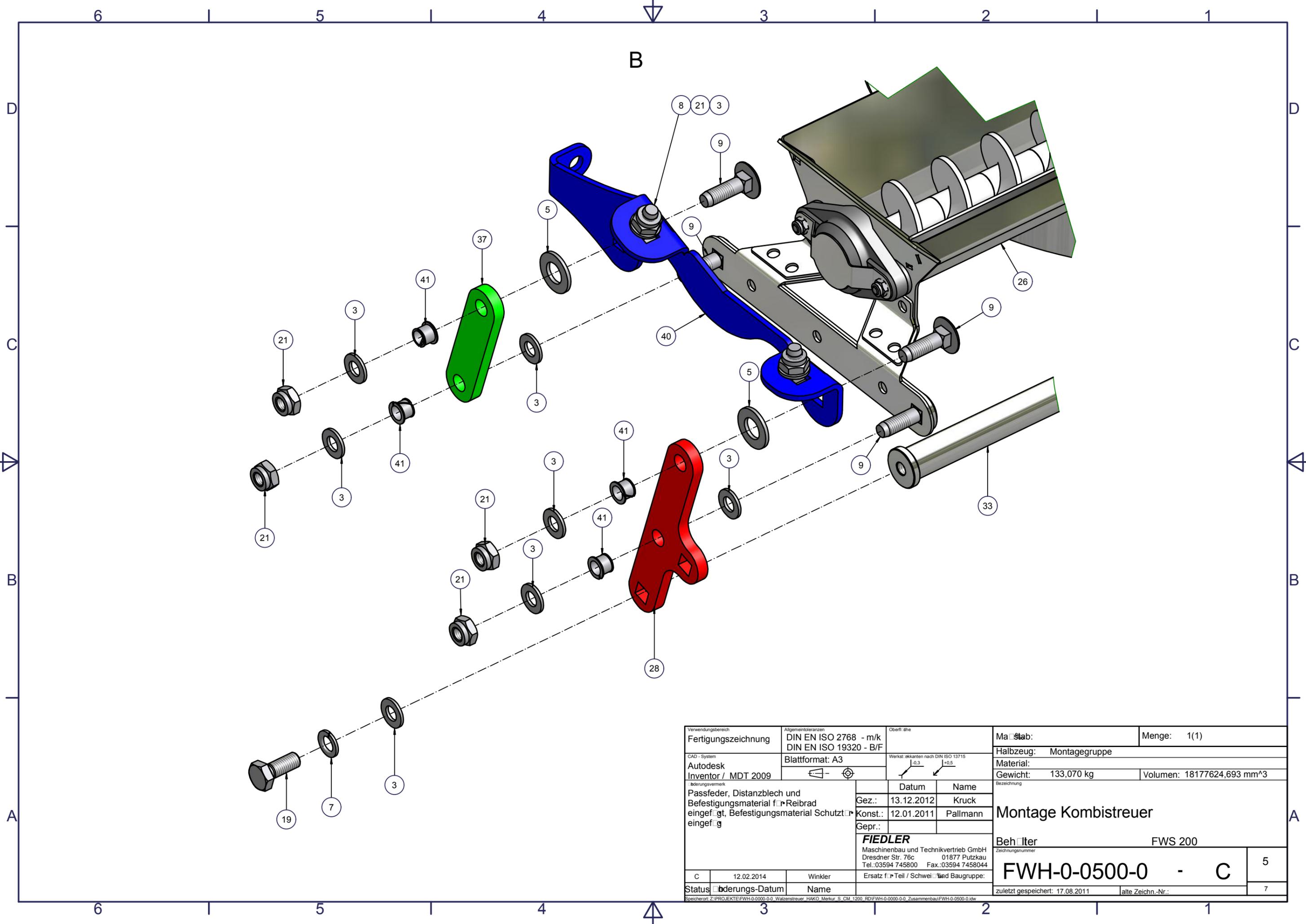
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfl. rthe		Maßstab: 1:1		Menge: 1(1)	
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5		Halbzeug: Montagegruppe		Material: Gewicht: 133,070 kg Volumen: 18177624,693 mm ³	
Änderungsvermerk Passfeder, Distanzblech und Befestigungsmaterial für Reibrad eingefügt, Befestigungsmaterial Schutzblech eingefügt		Datum		Name		Bezeichnung Montage Kombistreuer			
		Gez.: 13.12.2012		Kruck					
		Konst.: 12.01.2011		Pallmann		Behälter FWS 200 Zeichnungsnummer FWH-0-0500-0 - C			
		Gepr.:							
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044		Ersatz für Teil / Schweißbad Baugruppe:		Status: zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.: 7			
C 12.02.2014		Winkler							
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0500-0.dwg		Status: Änderungs-Datum		Name					



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfl. rthe		Maßstab: 1:1		Menge: 1(1)	
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715 ↙ +0.3 ↘ +0.5		Halbzeug: Montagegruppe		Material:	
Enderungsvermerk Passfeder, Distanzblech und Befestigungsmaterial für Reibrad eingefügt, Befestigungsmaterial Schutzblech eingefügt		Datum		Name		Gewicht: 133,070 kg		Volumen: 18177624,693 mm³	
		Gez.: 13.12.2012		Kruck		Bezeichnung Montage Kombistreuer			
		Konst.: 12.01.2011		Pallmann					
		Gepr.:				Behälter		FWS 200	
		FIEDLER		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044		Zeichnungsnummer		FWH-0-0500-0 - C	
C 12.02.2014 Winkler		Ersatz für Teil / Schweißbad Baugruppe:				zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.: 7	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0-Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDFWH-0-0000-0-0-Zusammenbau\FWH-0-0500-0.dwg									



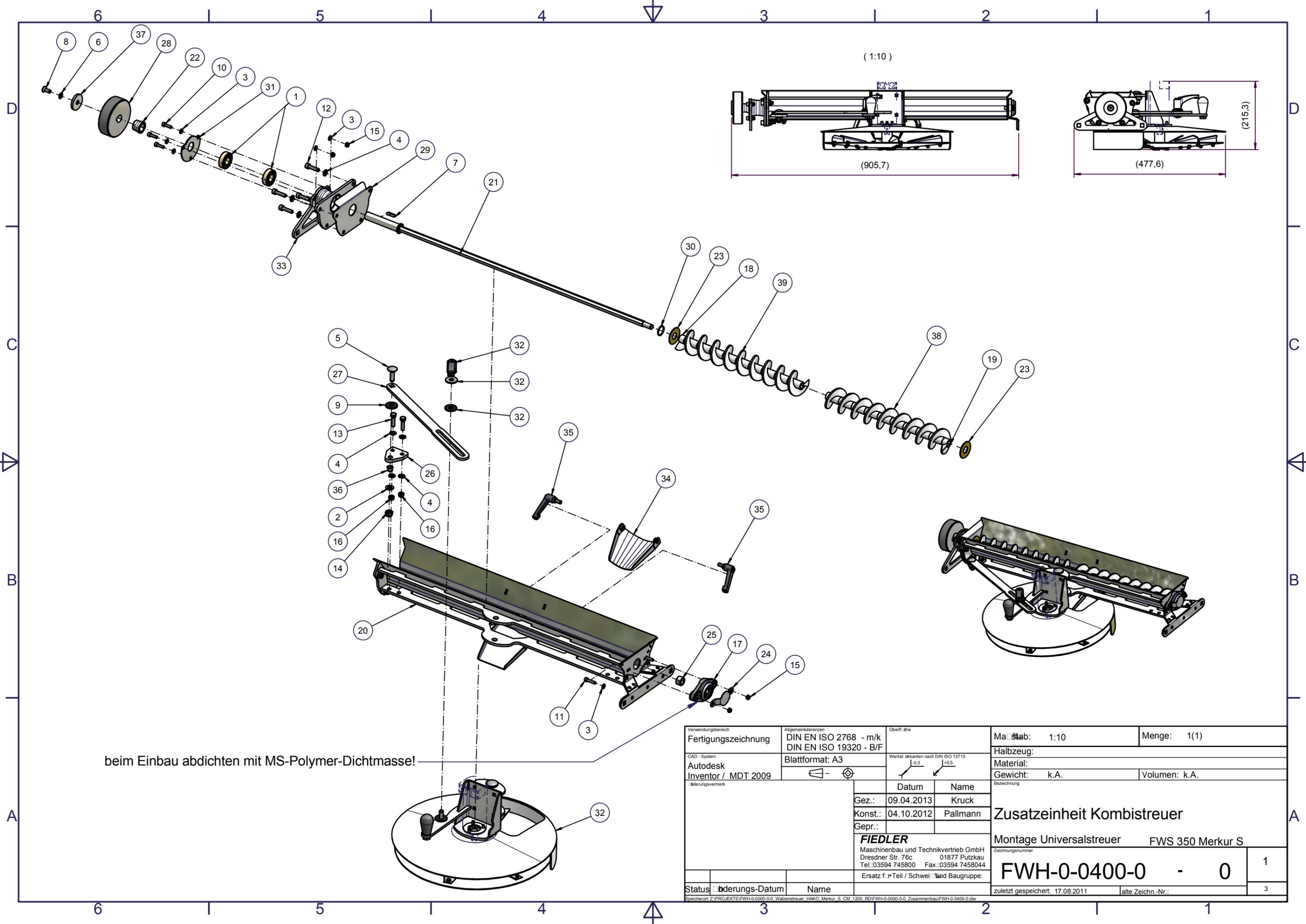
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfl. z.B. Werkst. eckkanten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5		Maßstab: 1:1		Menge: 1(1)	
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3				Halbzeug: Montagegruppe		Material: Gewicht: 133,070 kg Volumen: 18177624,693 mm ³	
Änderungsvermerk Passfeder, Distanzblech und Befestigungsmaterial für Reibrad eingefügt, Befestigungsmaterial Schutzblech eingefügt				Datum Gez.: 13.12.2012 Name: Kruck Konst.: 12.01.2011 Name: Pallmann Gepr.:		Bezeichnung Montage Kombistreiber Behälter: FWS 200 Zeichnungsnummer:			
C		12.02.2014		Winkler		FWH-0-0500-0 - C			
Status		Änderungs-Datum		Name		zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.: 7	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0 - Walzenstreuer HAKO Merkur S_CM_1200_RDFWH-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0500-0.dwg									



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfl. rthe		Maßstab: 1:1		Menge: 1(1)	
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5		Halbzeug: Montagegruppe		Material: Gewicht: 133,070 kg Volumen: 18177624,693 mm ³	
Änderungsvermerk Passfeder, Distanzblech und Befestigungsmaterial für Reibrad eingefügt, Befestigungsmaterial Schutzblech eingefügt				Datum Gez.: 13.12.2012 Konst.: 12.01.2011 Gepr.:		Name Kruck Pallmann		Bezeichnung Montage Kombistreuer	
				FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044		Behälter FWS 200		Zeichnungsnummer FWH-0-0500-0 - C	
C		12.02.2014		Winkler		Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:		5	
Status		Änderungs-Datum		Name		zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.: 7	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0 - Walzenstreuer HAKO Merkur S_CM 1200_RDFWH-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0500-0.idw									

Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	12	Unterlegscheibe	10-000-282
2	12	Unterlegscheibe	60-002-757
3	24	Unterlegscheibe	10-000-276
4	1	Unterlegscheibe	60-002-253
5	4	Unterlegscheibe	60-000-412
6	1	Federring	60-003-085
7	1	Federring	60-004-148
8	4	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-082
9	9	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-147
10	1	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-084
11	1	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-085
12	1	Füßerscheibe	60-002-283
13	1	Senkschraube	10-000-303
14	2	Unterlegscheibe	60-003-218
15	1	Unterlegscheibe	10-000-279
16	4	Sechskantschraube	10-000-283
17	2	Sechskantschraube	60-002-352
18	1	Sechskantschraube	10-000-285
19	1	Sechskantschraube	60-003-469
20	6	Sechskantmutter	60-002-356
21	15	Sechskantmutter	10-000-272
22	1	Sechskantmutter	60-002-268
23	1	Unterlegscheibe	60-004-095
24	1	Doppelgelenklager	60-004-341
25	1	Einziehmutter M8	60-004-448
26	1	Zusatzeinheit Kombistreuer	FWJ-0-0500
27	1	Zylinderstrebe Merkur S	FWH-0-0501
28	2	Wannenstrebe Merkur S	FWH-0-0502
29	1	Blende Merkur S	FWJ-0-0407
30	1	Scharnierblech Merkur S	FWH-0-0508
31	1	Montage Schutzblech	FWH-0-0600
32	1	Vormontage Scharnier Schutzblech	FWH-0-1700
33	1	Schweißgruppe Torsionsstab Merkur S	FWH-3-0300
34	1	Montage Rammblech Kombistreuer	FWH-3-1700
35	1	Montage Elektrik Kombistreuer	FWH-E-0600
36	1	Montage Hydraulik Kombistreuer	FWH-H-0200
37	2	Wannenaufhängung	FWJ-0-0401
38	1	Reibrad	FWJ-2-0801
39	1	Schweißgruppe Koppeldrehpunkt	FWJ-3-1500
40	2	Wannenkonsol	FWJ-3-1801
41	8	Clipslager	60-004-055
42	1	Doppelbundlager	60-004-056
43	1	Kordelgriff	60-001-960
44	1	Endscheibe	SMG2B07a
45	1	Gleitlager	60-004-057
46	2	Distanzblech Reibrad	FWJ-2-0803-0
47	1	Passfeder	60-004-146

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Material: Maßstab:	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstoff: Alkanten nach DIN ISO 13715 	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk Passfeder, Distanzblech und Befestigungsmaterial für Reibrad eingefügt, Befestigungsmaterial Schutzblech eingefügt		Datum Gez.: 13.12.2012 Konst.: 12.01.2011 Gepr.:	Name Kruck Pallmann	Material: Gewicht: 133,070 kg Volumen: 18177624,693 mm^3
C	12.02.2014	Winkler	Bezeichnung Montage Kombistreuer	
Status	Änderungs-Datum	Name	Hersteller FWS 200	Zeichnungsnummer FWH-0-0500-0 - C
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RD\FWH-0-000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0500-0.idw			zuletzt gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 7



beim Einbau abdichten mit MS-Polymer-Dichtmasse!

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfl. rthe	Maßstab: 1:10	Menge: 1(1)
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkst. okkanten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5	Halbzeug:	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Bezeichnung
		Gez.: 09.04.2013	Kruck	Zusatzinheit Kombistreuer
		Konst.: 04.10.2012	Pallmann	
		Gepr.:		
Status	Änderungs-Datum	Name	FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0400-0.idw			Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:	
			Zeichnungsnummer	1
			Material: Gewicht: k.A.	Volumen: k.A.
			Montage Universalstreuer FWS 350 Merkur S	
			FWH-0-0400-0 - 0	
			letztes gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 3

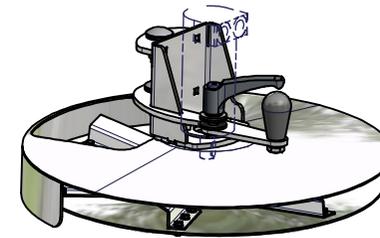
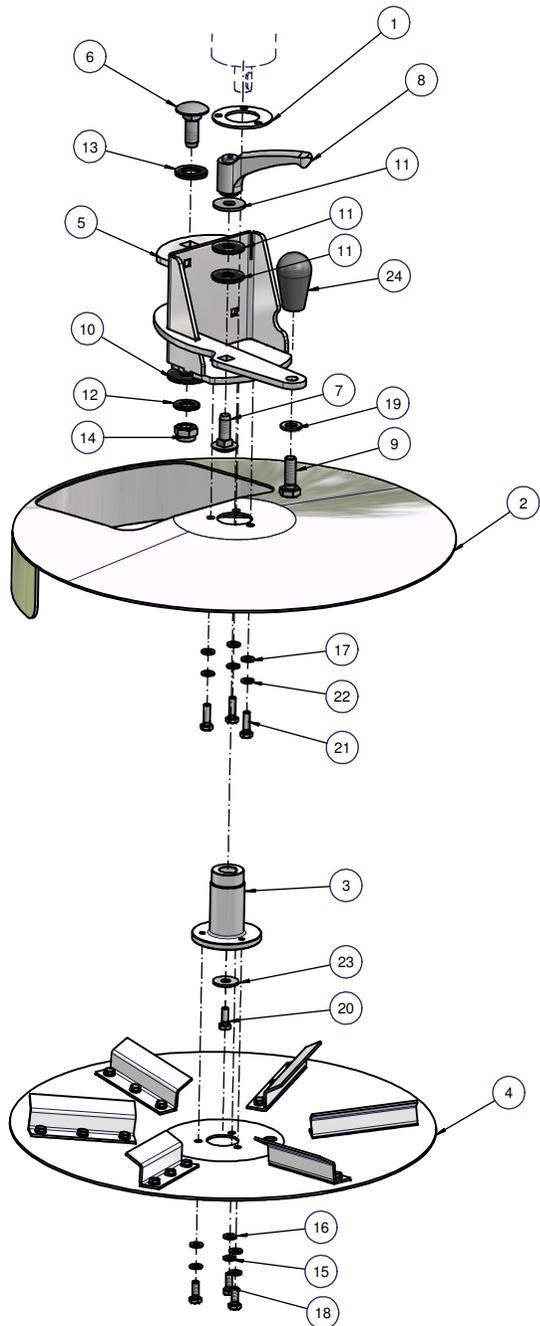


Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	2	Kugellager	60-004-051
2	1	Unterlegscheibe	10-000-276
3	8	Unterlegscheibe	10-000-282
4	12	Unterlegscheibe	10-000-287
5	1	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-147
6	1	Füßerscheibe	60-002-283
7	1	Paßfeder	60-004-175
8	1	Senkschraube	60-000-660
9	1	Unterlegscheibe	60-002-864
10	3	Zylinderkopfschraube	60-004-205
11	2	Zylinderkopfschraube	60-004-081
12	4	Zylinderkopfschraube	60-003-839
13	2	Sechskantschraube	60-002-750
14	1	Sechskantmutter	10-000-272
15	5	Sechskantmutter	60-002-356
16	6	Sechskantmutter	10-000-288
17	1	Flanschlager	60-004-052
18	1	Rechtsgewindig_15mm	FWH-3-0003
19	1	Linksgewindig_15mm	FWH-3-0004
20	1	Schweißgruppe Streugutwanne Merkur S	FWH-3-0100
21	1	Schneckenwelle Merkur S	FWH-3-0200
22	1	Distanzhülse links	FWJ-0-0501
23	2	Dichtscheibe	FWJ-0-0502
24	1	Lagerdeckel	FWJ-0-0503
25	1	Distanzhülse rechts	FWJ-0-0505
26	1	Streutellerstrebe	FWJ-0-0506
27	1	Streutellerstrebe	FWJ-0-0507
28	1	Stahlreibrad	FWJ-0-0508
29	1	Dichtplatte innen	FWJ-0-0509-0
30	1	Abstandsring	FWJ-0-0510-0
31	1	Dichtplatte außen	FWJ-0-0511-0
32	1	Verstellschacht elektrisch	FST-3-1000
33	1	Schweißgruppe Lagerhülse	FWJ-3-1100
34	1	Schweißgruppe Streugutschleife	FWJ-3-1700
35	2	Klemmhebel mit Gewindestift	00-001-175
36	1	Clipslager	60-004-055
37	1	Endscheibe	SMG2B07a
38	9	Schneckenelement Linksgewindig	60-003-914
39	9	Schneckenelement Rechtsgewindig	90-003-913
55	1	Schweißgruppe Streugutschleife	FWJ-3-1700



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab:	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstoff: Werkstoff: Werkstoff:	Halbzeug:	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material:
		Gez.: 09.04.2013	Kruck	Gewicht: k.A.
		Konst.: 04.10.2012	Pallmann	Volumen: k.A.
		Gepr.:		
		FIEDLER		Bezeichnung
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Zusatzeinheit Kombistreuer
		Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:		Montage Universalstreuer FWS 350 Merkur S
Status	Änderungs-Datum	Name	Zeichnungsnummer	
			FWH-0-0400-0 - 0	
			3	
			zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.:	
			3	

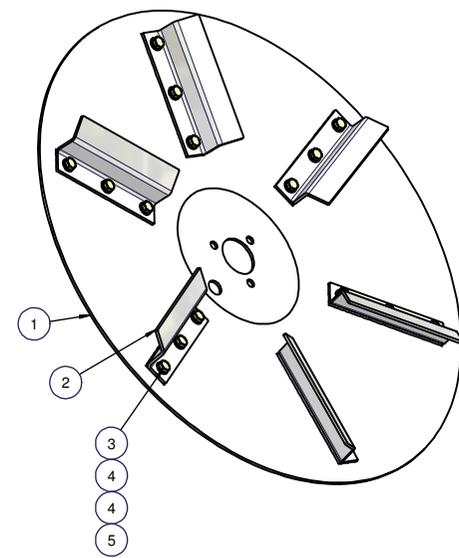
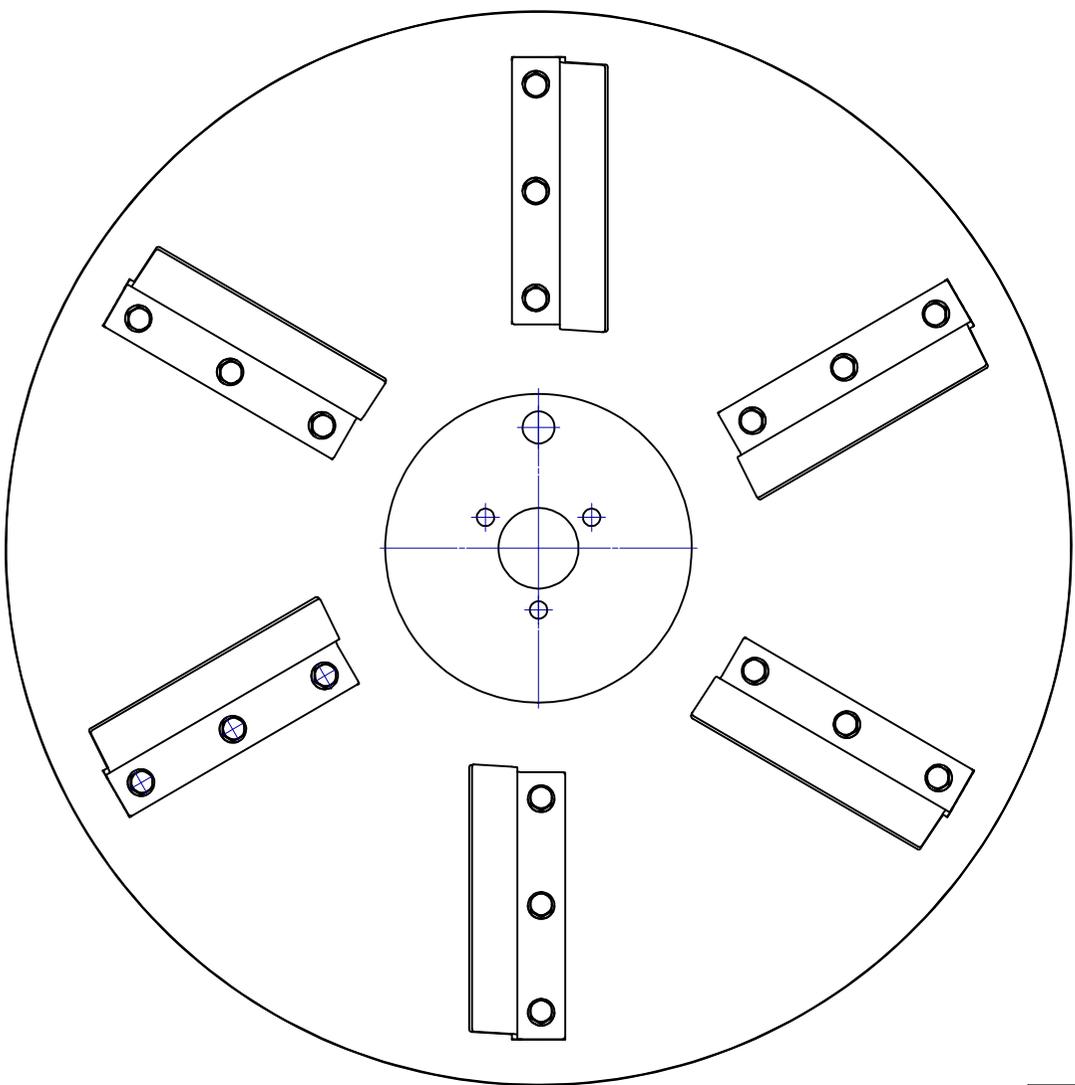




Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Kunststoffscheibe	SMF80030
2	1	Streutellerschutz	SMF4A000
3	1	Kupplung Streuteller	SME1P010
4	1	Vormontage Streuteller	SMA-2-0020
5	1	Schweißgruppe Streutellerhalter	FWJ-3-1600
6	2	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-086
7	1	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-083
8	1	Verstellbarer Klemmhebel M10	60-004-069
9	1	Sechskantschraube	60-003-566
10	2	Unterlegscheibe	60-002-865
11	3	Unterlegscheibe	60-002-864
12	2	PVC-Scheibe_schwarz_DIN125-A-13	60-002-759
13	2	Unterlegscheibe	60-002-328
14	2	Sechskantmutter	60-002-268
15	3	Federring	60-001-273
16	3	Unterlegscheibe	10-000-282
17	3	Scheibe	10-000-282
18	3	Sechskantschraube	10-000-281
19	1	Unterlegscheibe	10-000-276
20	1	Sechskantschraube	10-000-281
21	3	Sechskantschraube	10-000-283
22	4	Federring	60-003-676
23	1	Flachscheibe	10-000-279
24	1	Schaltknopf	00-001-177

Verwendungsbereich		Allgemeinblanzanz		Oberfläche		Maßstab:		Menge: 1(1)	
Fertigungszeichnung		DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Blattformat: A3		Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 1:0,5 1:0,5		Halbzeug: Montagegruppe	
CAD-System		Autodesk Inventor / MDT 2009		Änderungsvermerk		Material:		Gewicht: 5,054 kg	
						Verstellschacht elektrisch		Volumen: 956451,686 mm³	
						Datum		Name	
						06.12.2012		Kruck	
						02.09.2009		Heiser	
						Gepr.:			
						FIEDLER		Verstellschacht elektrisch FSS 1100/1201T/1501	
						Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Zachnungsnummer	
						Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		FWJ-0-0600-0 - 0	
Status		Änderungs-Datum		Name		zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.:	
								2	

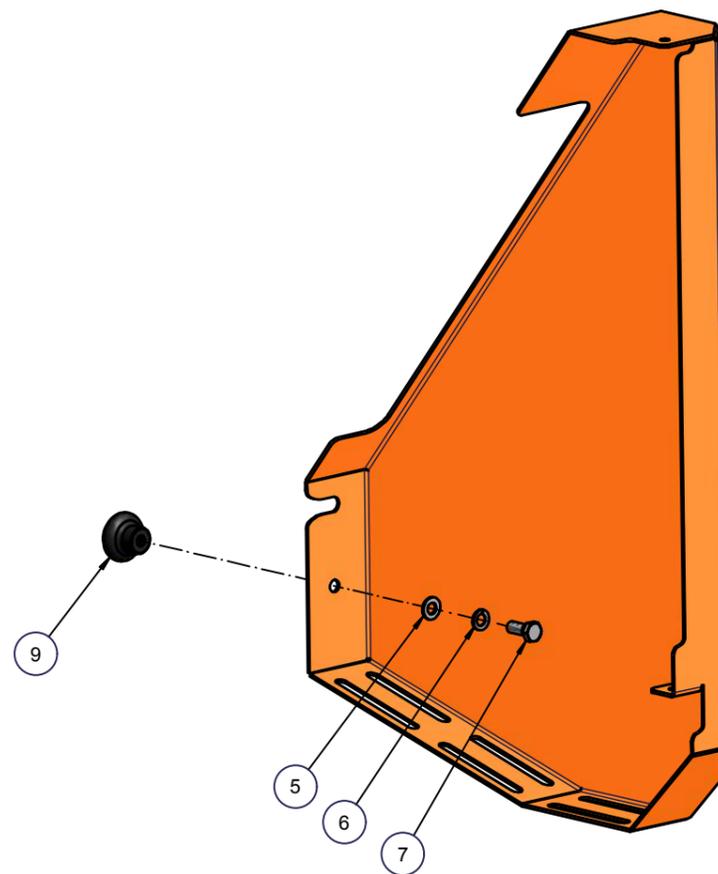
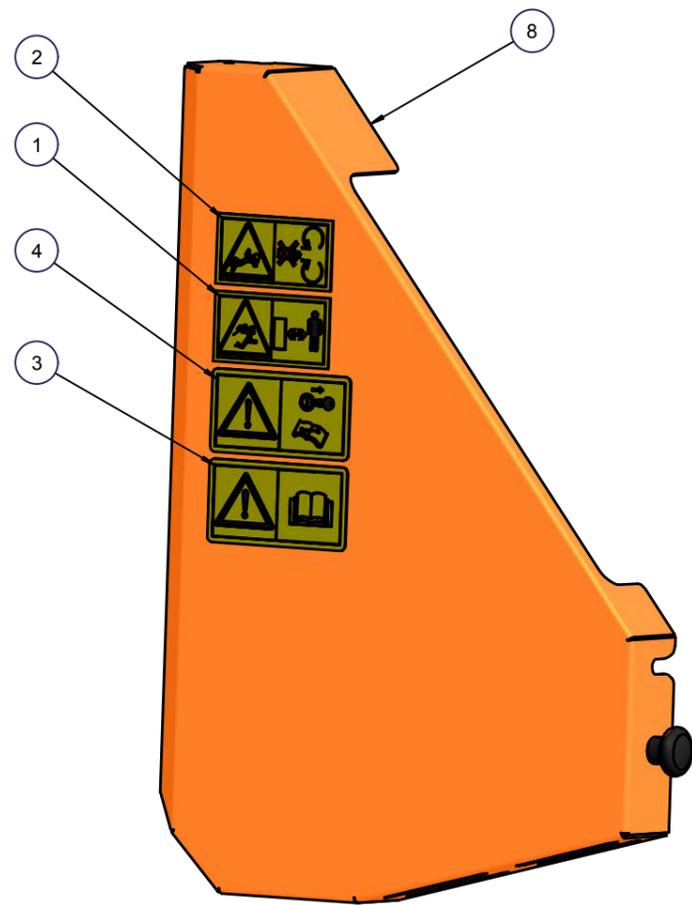
Speicherort: Z:\PRODUKT\FWJ-0-0600-0-0_Wälzstreuer_Jungger\FWJ-0-0600-0-0_Zusammenbau\FWJ-0-0600-0.dwg



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Teller	SMA-2-0007
2	6	Schaufel	SMA-2-0008
3	18	Sechskantschraube	60-000-910
4	36	Unterlegscheibe	60-000-911
5	18	Sechskantmutter	60-000-912

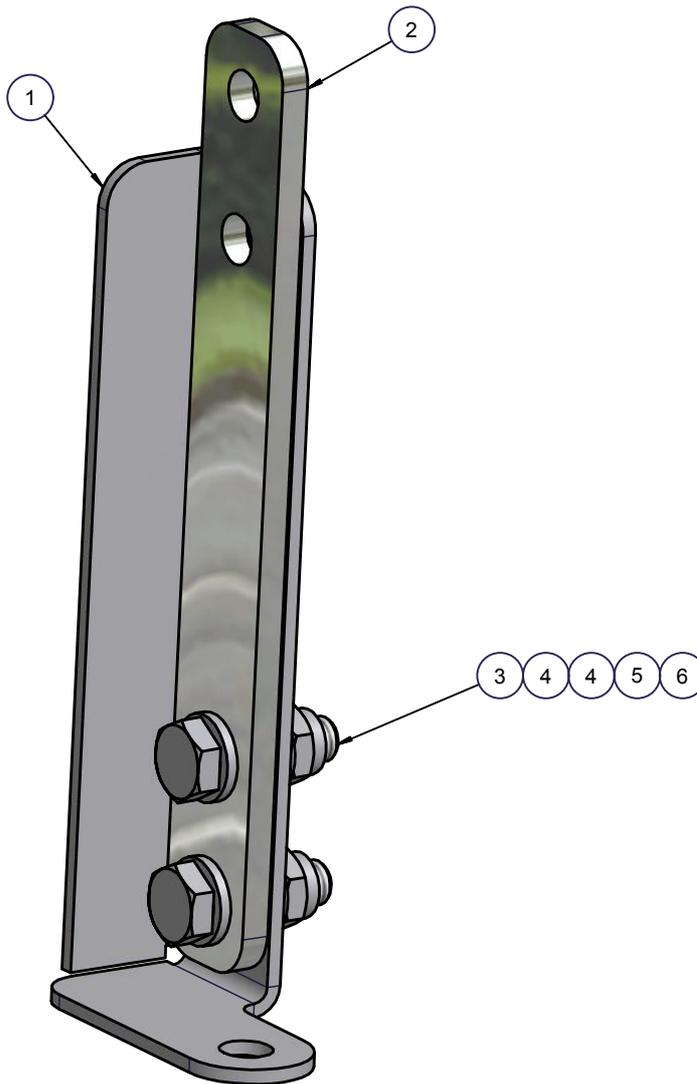
Verwendungsbereich	Allgemeintoleranzen	Oberfläche	Maßstab: 1:2	Menge: 1
Fertigungszeichnung	DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Werkstoffarten nach DIN ISO 13715	Halbzeug: Montagegruppe	
CAD-System	Blattformat: A3	1:2 1:5	Material:	
Autodesk Inventor / MDT 2009			Gewicht: 2,589 kg	Volumen: 326719,7 mm³
Änderungsvermerk		Datum	Name	Bezeichnung
		08.05.2009	student	Vormontage Streuteller
		Konst.: 11.02.2002		Streustoffverteiler Anbauschleuderstreuer
		Gepr.:		
		FIEDLER		
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044		
		Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		
Status	Änderungs-Datum	Name	SMA-2-0020-0 - A	
			Zuletzt gespeichert: 06.09.2012 alte Zeichn.-Nr.: 2	

Speicherort: Z:\PROJEKTE\SMA-2-0020-0-0_FSH20_2009\SMA-2-0020-0_Streustoffverteiler\SMA-2-0020-0.dwg



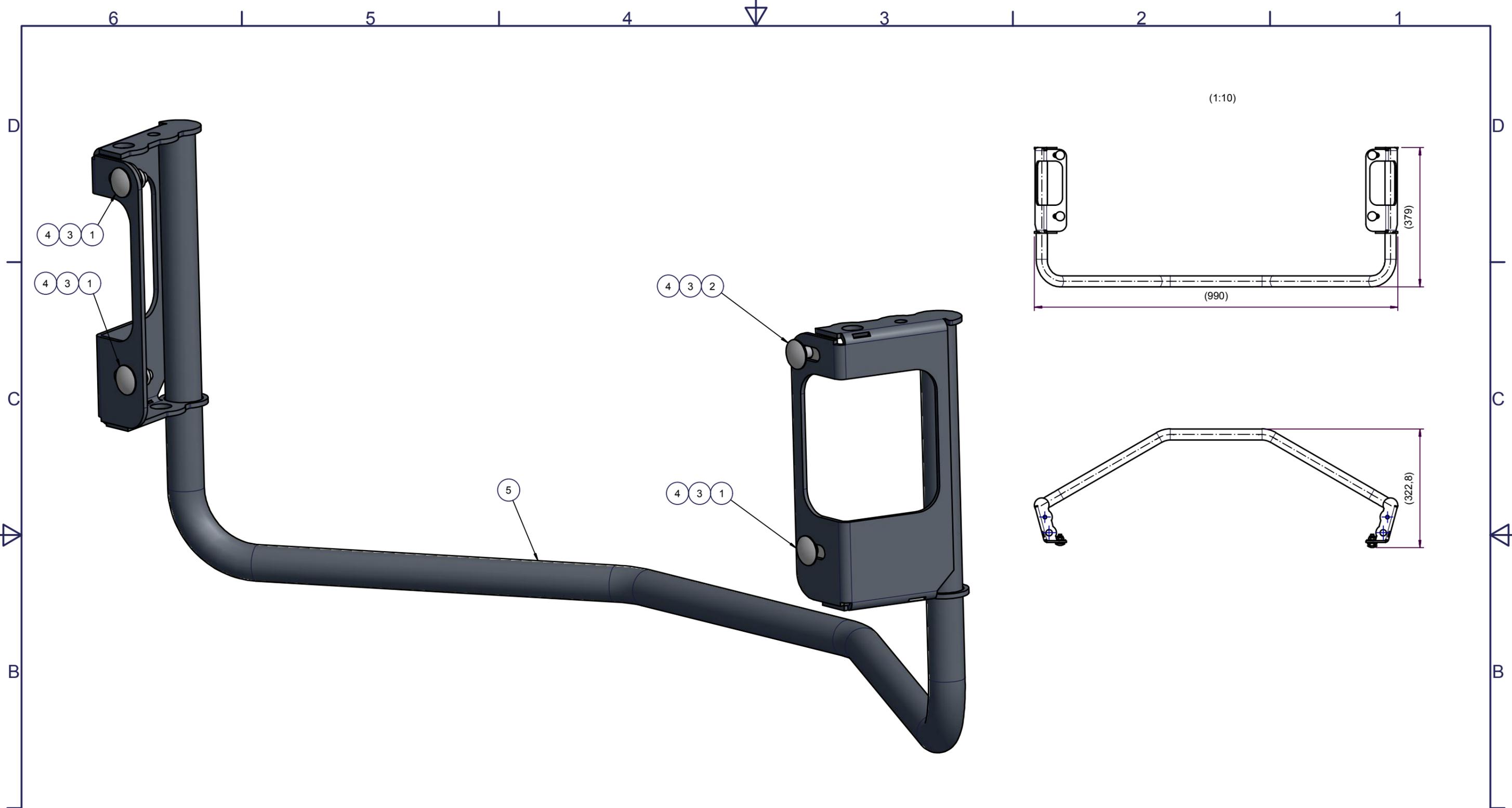
Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
9	1	GN 77 - Mushroom type knobs	60-004-145
8	1	Schutztafel Merkur S bearbeitet	FWH-0-0507
7	1	Sechskantschraube	60-001-717
5	1	Unterlegscheibe	10-000-287
3	1	vor Inbetriebn. Betriebsanleitung lesen	AAE-A-0022
4	1	vor Wartungs-und Reparaturarbeiten Motor	AAE-A-0025
2	1	Aufkleber_Warnung vor Handverletzung	AAE-A-0016
1	1	Aufkleber_Abstand halten	AAE-A-0015
6	1	Federring	10-000-268

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfl. #the	Maßstab: 1 : 5	Menge: 1(1)												
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkst. skanteten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5	Halbzeug: Montagegruppe													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Datum</th> <th>Name</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gez.: 05.04.2013</td> <td>Kruck</td> </tr> <tr> <td>Konst.: 04.12.2012</td> <td>Pallmann</td> </tr> <tr> <td>Gepr.:</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Datum	Name	Gez.: 05.04.2013	Kruck	Konst.: 04.12.2012	Pallmann	Gepr.:		<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Material:</td> </tr> <tr> <td>Gewicht: 3,874 kg</td> <td>Volumen: 523939,428 mm^3</td> </tr> </table>		Material:		Gewicht: 3,874 kg	Volumen: 523939,428 mm^3	
Datum	Name															
Gez.: 05.04.2013	Kruck															
Konst.: 04.12.2012	Pallmann															
Gepr.:																
Material:																
Gewicht: 3,874 kg	Volumen: 523939,428 mm^3															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Status</th> <th>Änderungs-Datum</th> <th>Name</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Status	Änderungs-Datum	Name				Montage Schutztafel Kombistreuer FWS 200 CM600 Zeichnungsnummer FWH-0-0600-0 - A								
Status	Änderungs-Datum	Name														
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-0-0000-0-0_Zusammenbau\FWH-0-0600-0.idw		zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.: 2												



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Scharnierblech Merkur S	FWH-0-0508
2	1	Scharnierstabi	FWH-0-0509
3	2	Sechskantschraube	10-000-283
4	4	Unterlegscheibe	10-000-282
5	2	Sechskantmutter	60-002-356
6	2	PVC-Scheibe_schwarz_DIN125-A6,4	60-002-757

Verwendungsbereich		Allgemeintoleranzen		Oberfläche		Maßstab: 1 : 1		Menge: 1(1)	
Fertigungszeichnung		DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Werkstoff: Alu		Halbzeug: Montagegruppe			
CAD - System		Blattformat: A4		Werkstoff: Alu		Material:			
Autodesk Inventor / MDT 2009						Gewicht: 0,171 kg		Volumen: 21977,017 mm ³	
Änderungsvermerk		Datum		Name		Vormontage Scharnier Schutz Kombistreuer FWS 350 Merkur S FWH-0-1700-0 - 0			
		Gez.: 06.12.2013		Kruck					
		Konst.: 06.12.2013		Pallmann					
		Gepr.:							
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Zeichnungsnummer FWH-0-1700-0 - 0		2			
Status		Änderungs-Datum		Name		zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.:	
								2	

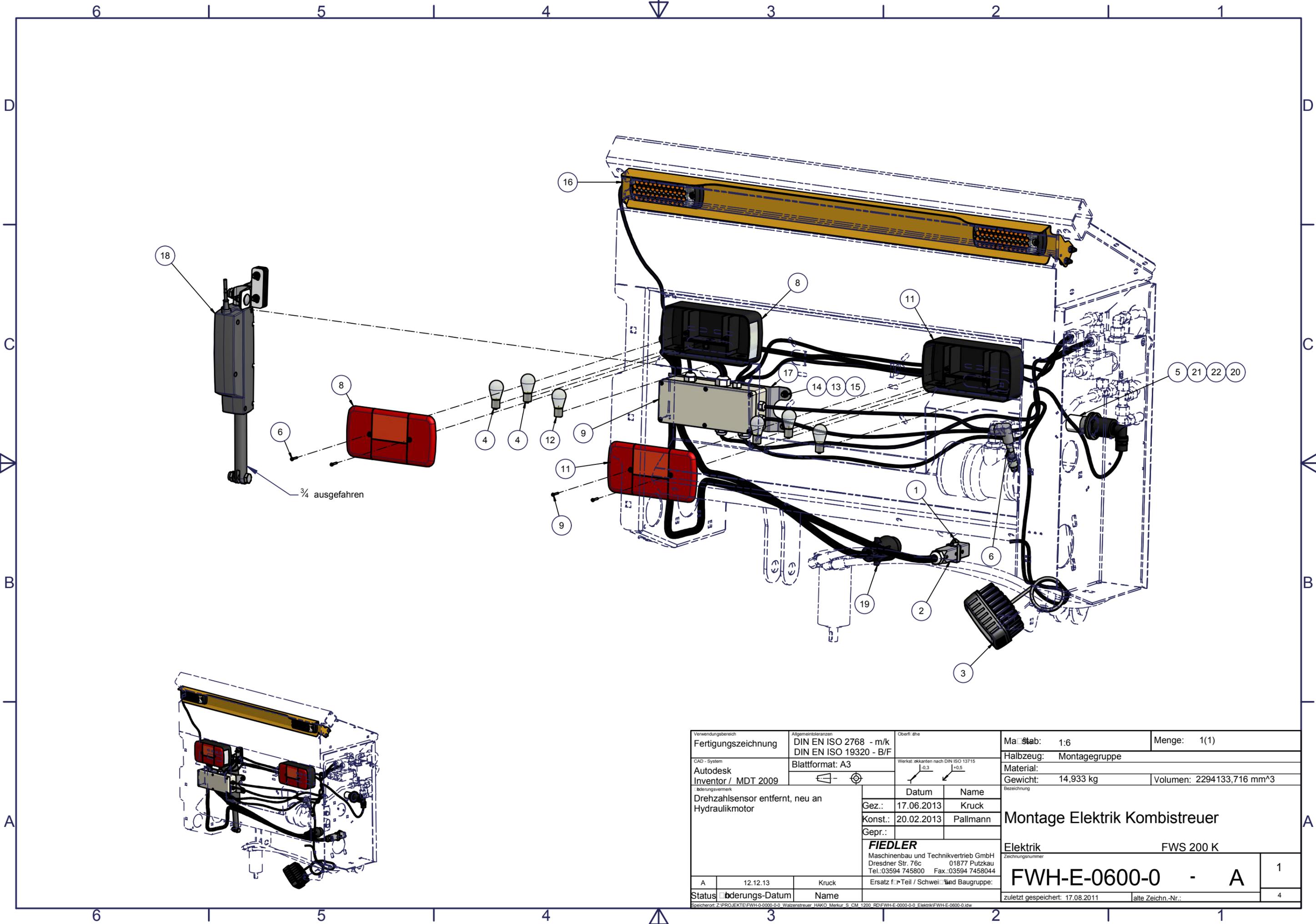


Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	3	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-082
2	1	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	60-004-083
3	4	Unterlegscheibe	60-002-864
4	4	Sechskantmutter	10-000-272
5	1	Rammbügel Kombistreuer	FWH-3-1200

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfläche -		Maßstab: 1:3		Menge: 1	
CAD-System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3		Werkstoffkanten nach DIN ISO 13715 ±0.3 ±0.5		Halbzeug: Montagegruppe		Material:	
Änderungsvermerk		Datum		Name		Gewicht: 9,492 kg		Volumen: 1207639,105 mm ³	
		Gez.: 28.08.2013		Kruck		Montage Rammbügel Kombistreuer Anbauteile FWS 200 Merkur S Zeichnungsnummer FWH-3-1700-0 - 0			
		Konst.: 28.08.2013		Pallmann					
		Gepr.:							
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:		Status: <input type="checkbox"/> Änderungen-Datum Name		zuletzt gespeichert: 18.08.2011		alte Zeichn.-Nr.:	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0 - Walzenstreuer HAKO Merkur S_CM 1200_RDFWH-3-0000-0-0 - Anbauteile\FWH-3-1700-0.idw									

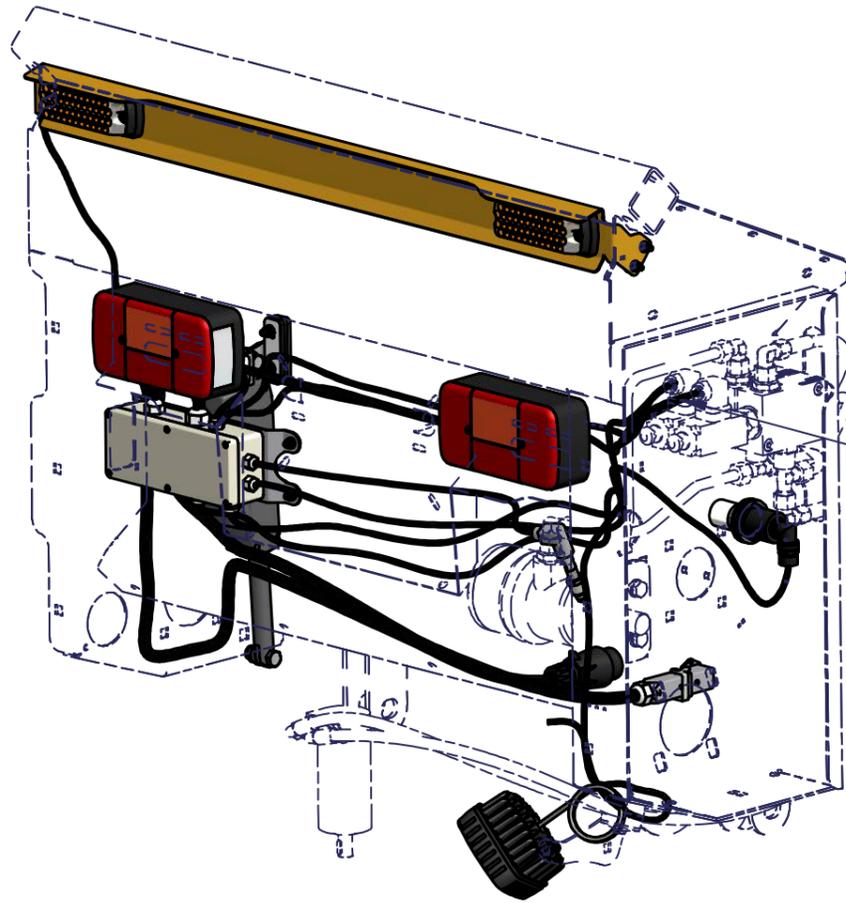
A

A

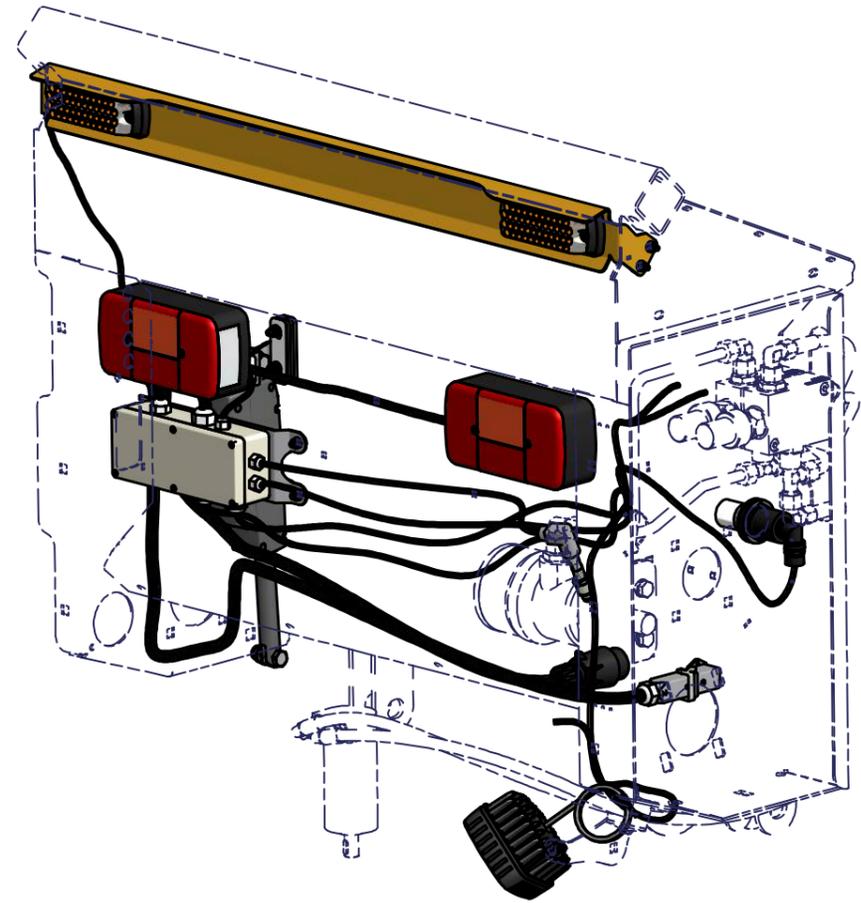


Verwendungsbereich Fertigungszeichnung		Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Oberfl. z.B. Werkst. okkanten nach DIN ISO 13715 +0,3 +0,5		Maßstab: 1:6		Menge: 1(1)			
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009		Blattformat: A3				Halbzeug: Montagegruppe		Material: Gewicht: 14,933 kg Volumen: 2294133,716 mm ³			
Änderungsvermerk Drehzahlsensor entfernt, neu an Hydraulikmotor		Datum		Name		Bezeichnung					
		Gez.: 17.06.2013		Kruck		Montage Elektrik Kombistruer					
		Konst.: 20.02.2013		Pallmann				Elektrik		FWS 200 K	
		Gepr.:						Zeichnungsnummer			
		FIEDLER		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		FWS 200 K					
A		12.12.13		Kruck		Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:		FWS 200 K			
Status		Änderungs-Datum		Name		FWS 200 K		FWS 200 K			
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0 - Walzenstruer HAKO Merkur S_CM 1200_RDF\FWH-E-0000-0-0_Elektrik\FWH-E-0600-0.dwg						zuletzt gespeichert: 17.08.2011		alte Zeichn.-Nr.: 1			
								4			

Ventilsteuerung mit Fernbedienung



Ventilsteuerung manuell

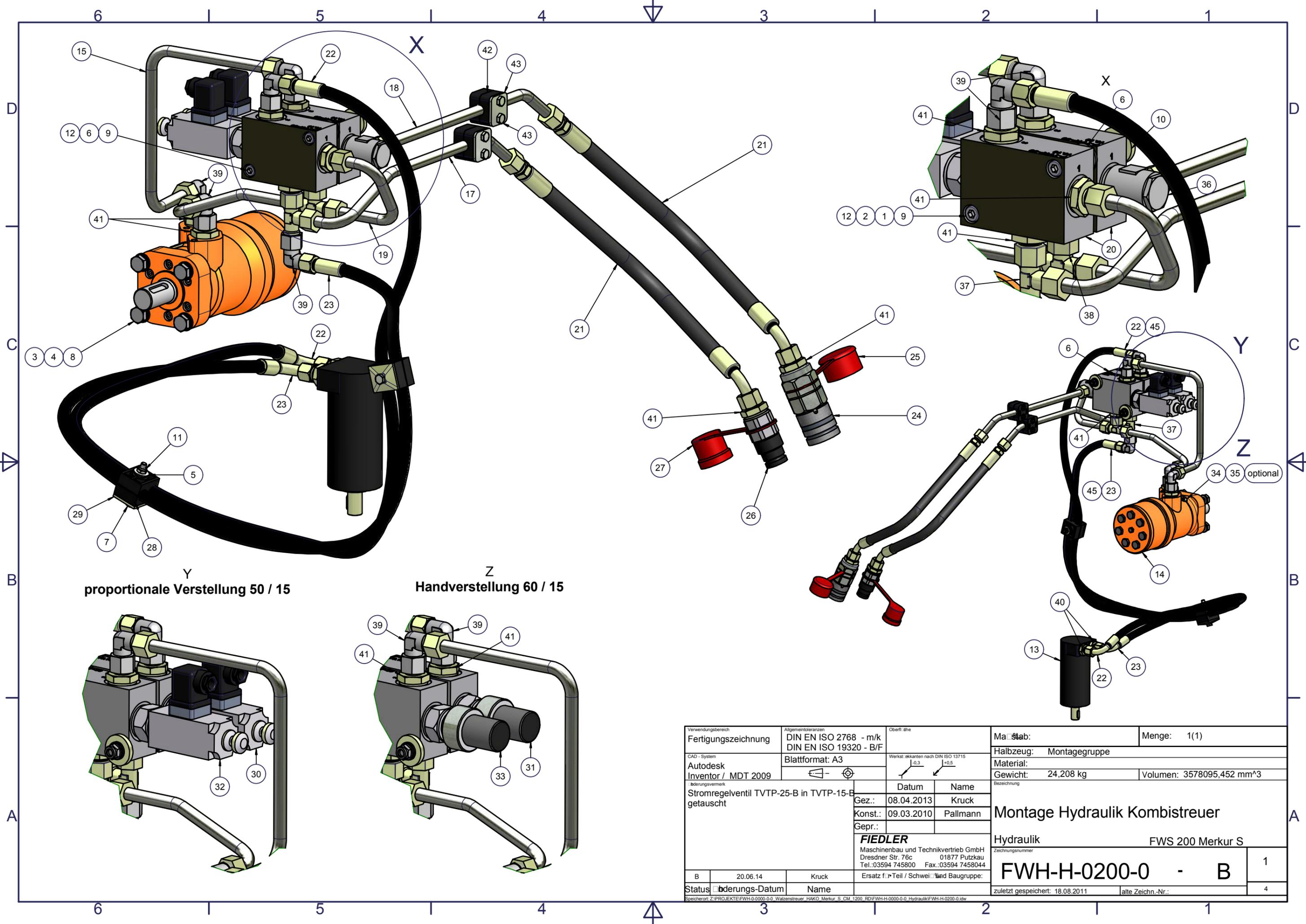


f Ventilsteuerung

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfl. z.Be	Maßstab:	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkst. skizzen nach DIN ISO 13715 ±0,3 ±0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material:
		Gez.: 17.06.2013	Kruck	Gewicht: 14,933 kg
		Konst.: 20.02.2013	Pallmann	Volumen: 2294133,716 mm ³
		Gepr.:		Bezeichnung
		FIEDLER		Montage Elektrik Kombistruer
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		
		Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:		Elektrik FWS 200 K
Status	Änderungs-Datum	Name	Zeichnungsnummer	
			FWH-E-0600-0 - A	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-E-0000-0-0_Walzenstruer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-E-0000-0-0_Elektrik\FWH-E-0600-0.dwg			zuletzt gespeichert: 17.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 4

Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Anbaueinheit HAN 3A	60-000-538
2	1	Trägergehäuse gerader Ausgang M20	60-000-536
3	1	Reifenscheinwerfer	60-000-038
4	4	Autolampe 12V/21W	60-000-052
5	1	Füllstandssensor	60-000-961
6	1	Drehzahlsensor	60-001-375
7	1	Releuchte links ohne Leuchtmittel	60-003-814
8	1	Lichtscheibe - Releuchte links	60-004-365
9	1	Multibox-200x80x55	60-004-039
10	1	Releuchte rechts mit Nebelschlusslicht ohne Leuchtmittel	60-004-368
11	1	Lichtscheibe - Releuchte rechts - Nebelschlusslicht	60-004-457
12	2	Autolampe_12V_21/5W	60-003-736
13	6	Unterlegscheibe	10-000-282
14	2	Flachrundschraube mit Vierkantansatz	10-000-242
15	6	Sechskantmutter	10-000-282
16	1	Montage Blitzleuchenträger	FWH-0-0700
17	1	Träger E-Box	FWH-3-0005
18	1	Vormontage Stellmotor	FWH-E-0900
19	1	Kfz-Stecker 7 Pol.	60-000-007
20	1	Schutzkappe	SMG70010
21	1	Kunststoffscheibe	SMG70030
22	1	Kunststoffscheibe	SMG70040

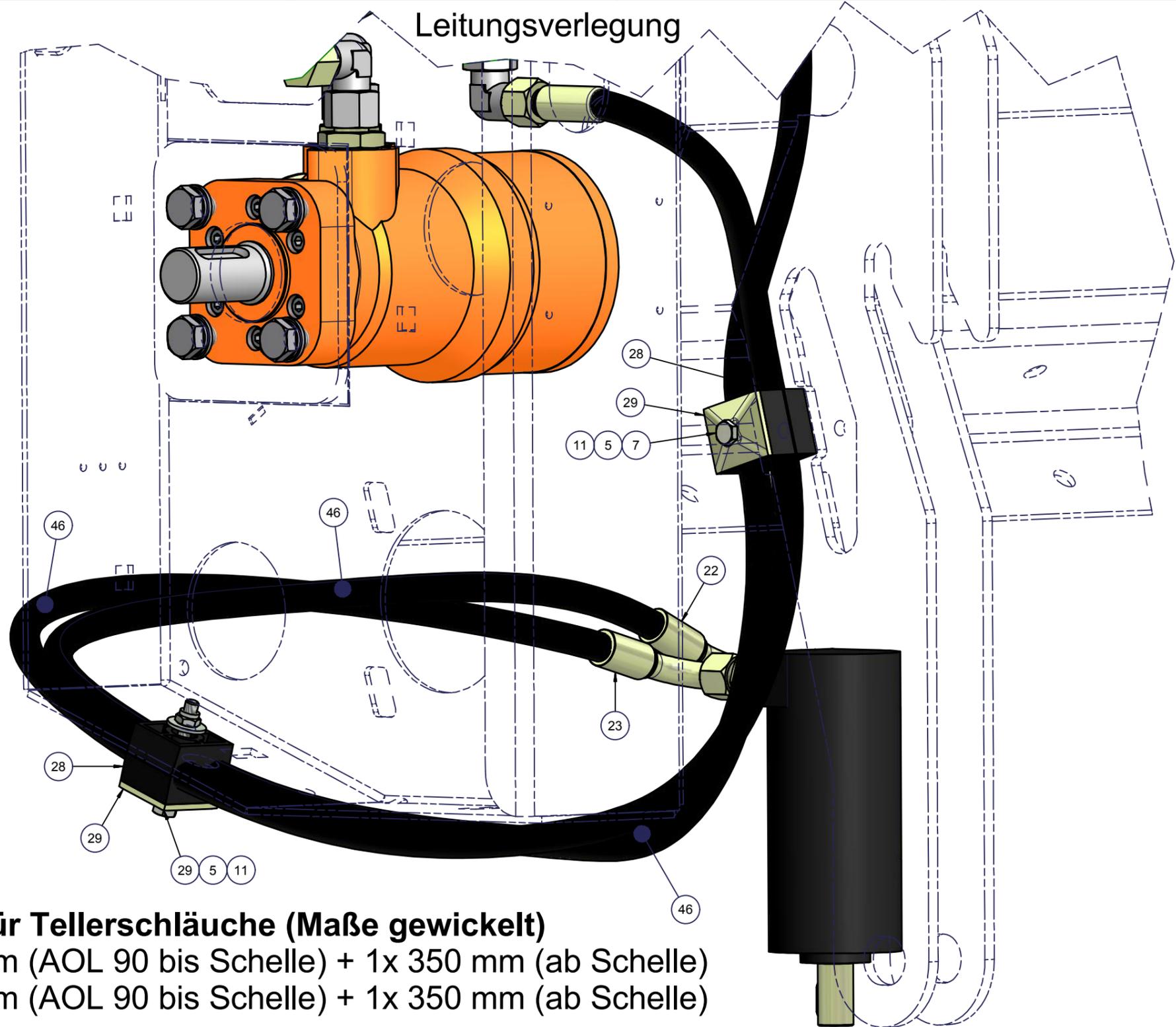
Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfläche	Maßstab:	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkstofftoleranzen nach DIN ISO 13715 -0,3 +0,5	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum Name	Material:	Gewicht: 14,933 kg Volumen: 2294133,716 mm^3
		Gez.: 17.06.2013 Kruck	Montage Elektrik Kombistreuer	
		Konst.: 20.02.2013 Pallmann		
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044	Elektrik FWS 200 K	
		Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:	FWH-E-0600-0 - A	
Status	Änderungs-Datum	Name	Zeichnungsnummer	
			zuletzt gespeichert: 17.08.2011 alte Zeichn.-Nr.:	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0 Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RD\FWH-E-0000-0-0 Elektrik\FWH-E-0600-0.idw			4	



Y
proportionale Verstellung 50 / 15

Z
Handverstellung 60 / 15

Verwendungsbereich	Allgemeintoleranzen	Oberfl. zhe	Maßstab:	Menge:
Fertigungszeichnung	DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F		Halbzeug:	1(1)
CAD - System	Blattformat: A3	Werkst. akkanten nach DIN ISO 13715	Material:	
Autodesk		↙ +0,3 ↘ +0,5	Gewicht:	24,208 kg
Inventor / MDT 2009			Volumen:	3578095,452 mm ³
Änderungsvermerk		Datum	Name	
Stromregelventil TVTP-25-B in TVTP-15-B getauscht		Gez.:	Kruck	
		Konst.:	Pallmann	
		Gepr.:		
		FIEDLER		
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		
B	20.06.14	Kruck	Ersatz f. Teil / Schweiß- und Baugruppe:	
Status	Änderungs-Datum	Name		
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-H-0000-0-0_Hydraulik\FWH-H-0200-0.idw			Zeichnungsnummer	
			Montage Hydraulik Kombistreiber	
			Hydraulik	FWS 200 Merkur S
			FWH-H-0200-0 - B	1
			zuletzt gespeichert: 18.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 4



*****Scheuerschutz für Tellerschläuche (Maße gewickelt)**
Pos. 22 1x 590 mm (AOL 90 bis Schelle) + 1x 350 mm (ab Schelle)
Pos. 23 1x 620 mm (AOL 90 bis Schelle) + 1x 350 mm (ab Schelle)

Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfl. z.B. Ra 1,3 Ra 0,5	Maßstab:	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A3	Werkst. skizzieren nach DIN ISO 13715	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk			Material: Gewicht: 24,208 kg	Volumen: 3578095,452 mm ³
	Datum	Name	Bezeichnung	
	Gez.: 08.04.2013	Kruck	Montage Hydraulik Kombistruer	
	Konst.: 09.03.2010	Pallmann		
	Gepr.:			
	FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		Hydraulik	FWS 200 Merkur S
Status	Änderungs-Datum	Name	Zeichnungsnummer	
			FWH-H-0200-0 - B	
Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWH-0-0000-0-0_Walzenstreuer_HAKO_Merkur_S_CM_1200_RDF\FWH-H-0000-0-0_Hydraulik\FWH-H-0200-0.idw			zuletzt gespeichert: 18.08.2011	alte Zeichn.-Nr.: 4

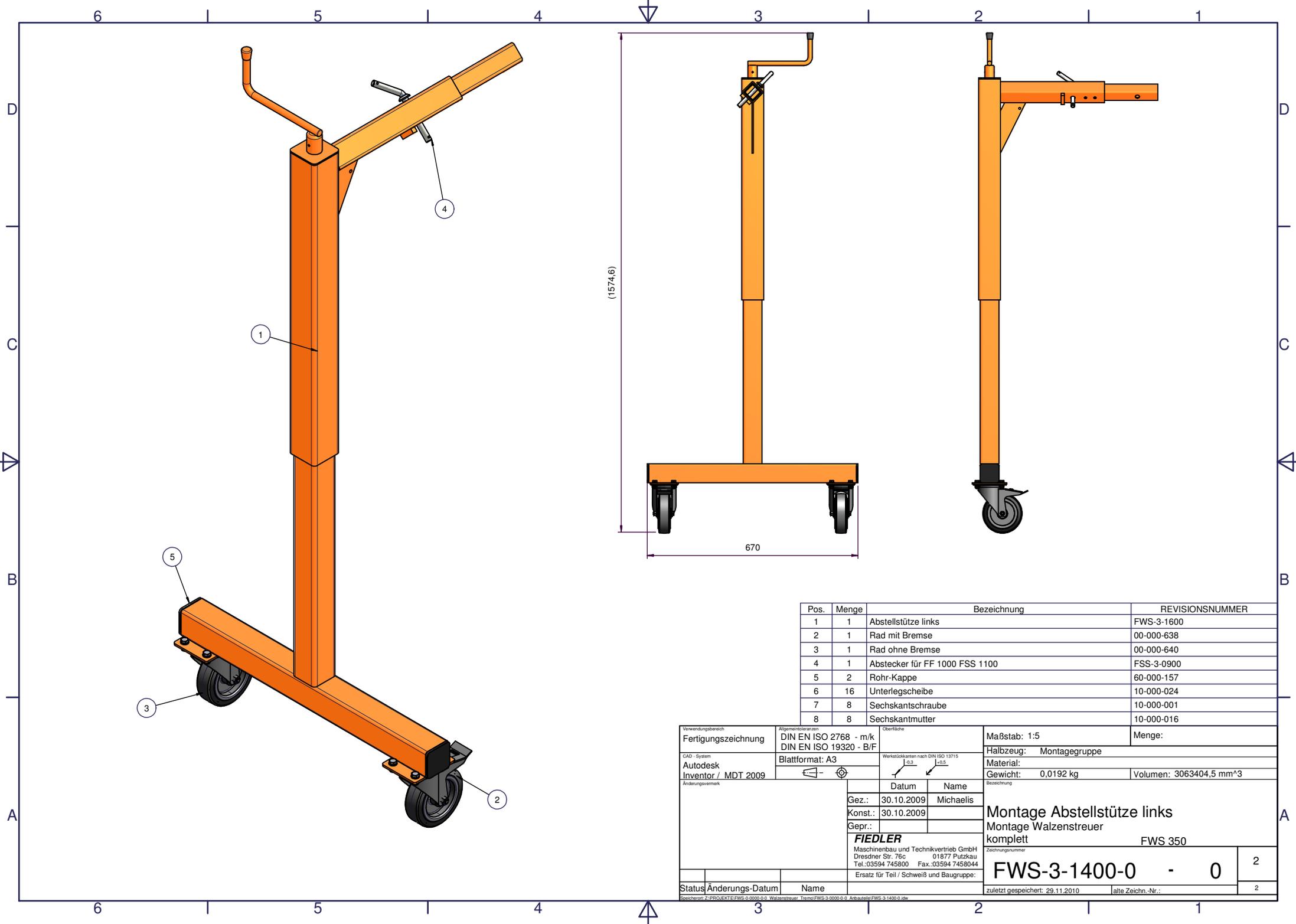


Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	2	PVC-Scheibe_schwarz	60-002-758
2	2	Unterlegscheibe	60-002-758
3	4	Unterlegscheibe	10-000-025
4	4	Federring	60-003-146
5	2	Unterlegscheibe	60-003-218
6	2	Unterlegscheibe	10-000-279
7	2	Sechskantschraube	60-001-719
8	4	Sechskantschraube	60-003-566
9	2	Zylinderkopfschraube	60-004-860
10	2	Scheibe D30x9	WMC30030
11	2	Sechskantmutter	60-002-356
12	2	Sechskantmutter	10-000-288
13	1	Hydraulikmotor	30-000-349
14	1	Hydraulikmotor	60-003-917
15	1	Druckleitung Motor	FWH-H-0101
16	1	Rücklaufleitung Motor	FWH-H-0102
17	1	Rücklaufleitung Fahrzeug	FWH-H-0103
18	1	Druckleitung Fahrzeug	FWH-H-0104
19	1	Druckleitung KOMBI	FWJ-H-0102
20	2	Ventilanschlußblock	60-002-235
21	2	Hydraulikschlauch	60-004-619
22	1	Hydraulikschlauch	60-004-621
23	1	Hydraulikschlauch	60-004-161
24	1	Steckkupplungs-Muffe	60-000-140
25	1	Schutzkappe rot	60-000-142
26	1	Steckkupplungsstecker	30-000-160
27	1	Schutzkappe rot	30-000-161
28	2	Doppelrohrschelle	60-002-501
29	2	Deckplatte für Doppelrohrschelle	60-000-322
30	1	Stromregelventil Teller proportional	60-001-805
31	1	Stromregelventil Teller manuell	60-002-264
32	1	Stromregelventil Schnecke proportional	60-001-807
33	1	Stromregelventil Schnecke manuell	60-001-809
34	1	Verschlußschraube	60-003-078
35	1	Dichtring aus Kupfer	60-003-414
36	1	Schwenkverschraubung	60-004-456
37	1	T-Verbindungsstutzen	30-000-353
38	1	Einschraubstutzen	60-001-024
39	5	Hydraulikverschraubung	60-000-852
40	2	Einschraubverschraubung	30-000-023
41	9	Einschraubverschraubung	30-000-357
42	2	Rohrschelle	60-002-101
43	2	Deckel fuer Rohrschelle	60-001-561
44	4	Sechskantschraube	60-004-878
45	1	Scheuerschutz 1910 mm	60-002-916
46	3	Kabelbinder	60-001-517



Verwendungsbereich Fertigungszeichnung	Allgemeintoleranzen DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Oberfl. r _h	Maßstab: <input type="checkbox"/> Stab	Menge: 1(1)
CAD - System Autodesk Inventor / MDT 2009	Blattformat: A4	Werkst. r _h kanten nach DIN ISO 13715 	Halbzeug: Montagegruppe	
Änderungsvermerk		Datum	Name	Material:
		Gez.: 08.04.2013	Kruck	Gewicht: 24,208 kg
		Konst.: 09.03.2010	Pallmann	Volumen: 3578095,452 mm ³
		Gepr.:		Bezeichnung
		FIEDLER		Montage Hydraulik Kombistreuer
		Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044		
		Ersatz für Teil / Schweiß- und Baugruppe:		Hydraulik FWS 200 Merkur S
Status <input type="checkbox"/> Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 18.08.2011		alte Zeichn.-Nr.:
				FWH-H-0200-0 - B
				4

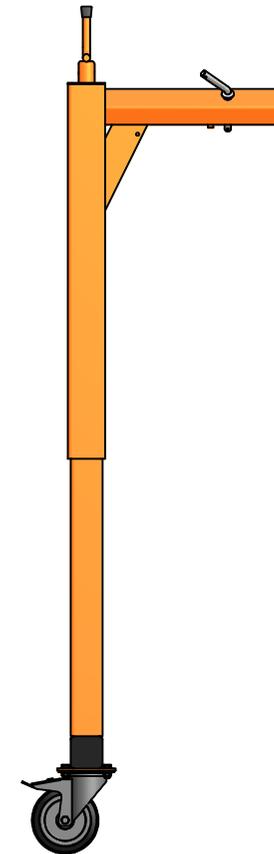
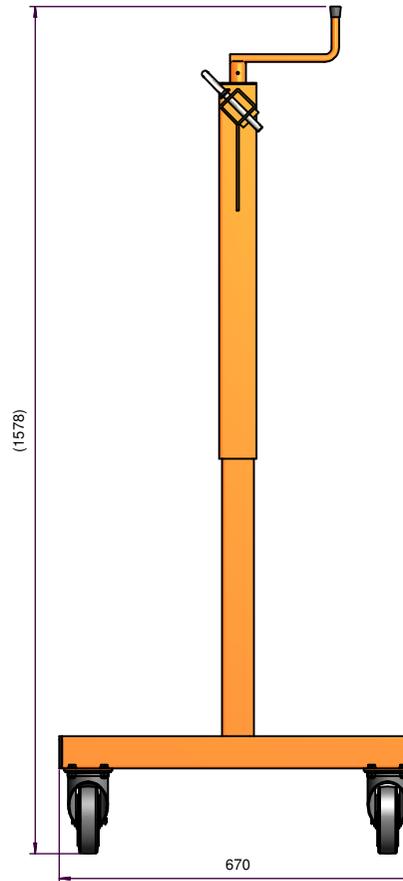
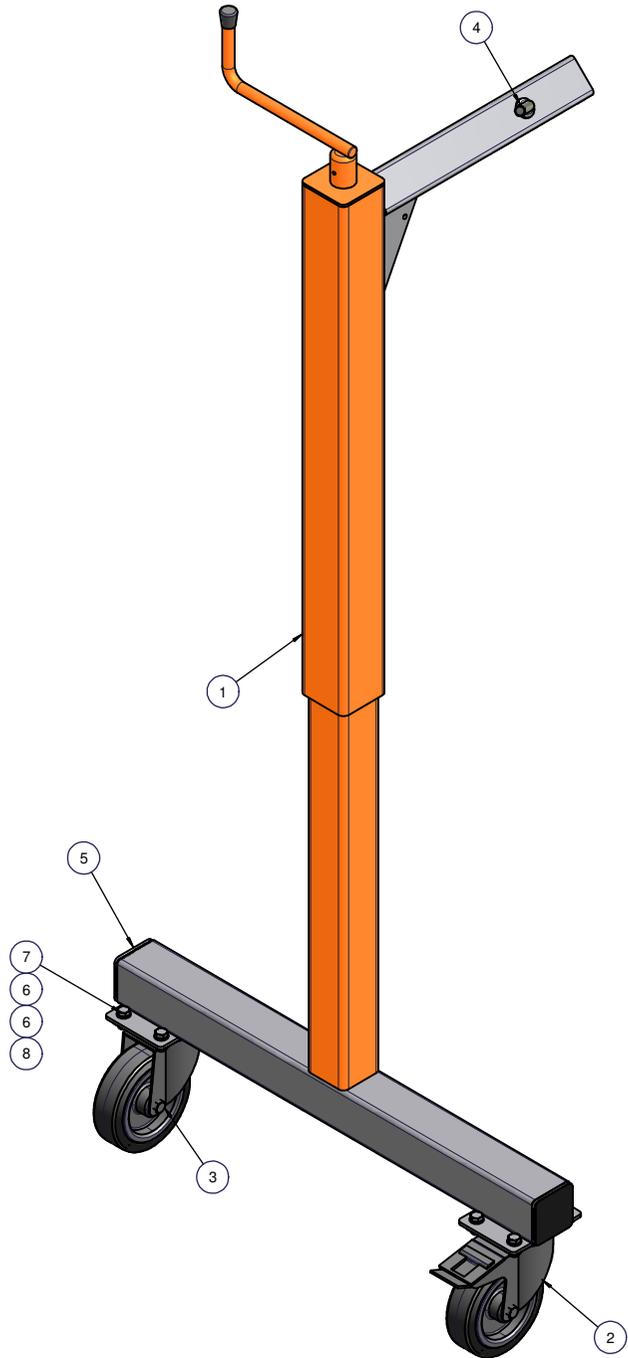




Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Abstellstütze links	FWS-3-1600
2	1	Rad mit Bremse	00-000-638
3	1	Rad ohne Bremse	00-000-640
4	1	Abstecker für FF 1000 FSS 1100	FSS-3-0900
5	2	Rohr-Kappe	60-000-157
6	16	Unterlegscheibe	10-000-024
7	8	Sechskantschraube	10-000-001
8	8	Sechskantmutter	10-000-016

Verwendungsbereich	Allgemeintoleranzen	Oberfläche	Maßstab: 1:5	Menge:
Fertigungszeichnung	DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Werkstoffkanten nach DIN ISO 13715 1/2 1/2	Halbzeug: Montagegruppe	
CAD - System	Blattformat: A3		Materiale:	
Autodesk Inventor / MDT 2009			Gewicht: 0,0192 kg	Volumen: 3063404,5 mm³
Änderungsvermerk	Datum	Name	Zeichnung	
	30.10.2009	Michaelis	Montage Abstellstütze links Montage Walzenstreuer komplett FWS 350	
	Konst.: 30.10.2009			
	Gepr.:			
	FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.:03594 745800 Fax.:03594 7458044 Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer FWS-3-1400-0 - 0 2	
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 29.11.2010 alte Zeichn.-Nr.: 2	

Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWS-0-0000-0-0-Walzenstreuer-Trenne\FWS-3-0000-0-0-Arbeitsauftr.FWS-3-1400-0.dwg



Pos.	Menge	Bezeichnung	REVISIONSNUMMER
1	1	Abstellstütze rechts	FWS-3-1500
2	1	Rad mit Bremse	00-000-638
3	1	Rad ohne Bremse	00-000-640
4	1	Abstecker für FF 1000 FSS 1100	FSS-3-0900
5	2	Rohr-Kappe	60-000-157
6	16	Unterlegscheibe	10-000-024
7	8	Sechskantschraube	10-000-001
8	8	Sechskantmutter	10-000-016

Verwendungsbereich	Allgemeintoleranzen	Oberfläche	Maßstab: 1:5	Menge:
Fertigungszeichnung	DIN EN ISO 2768 - m/k DIN EN ISO 19320 - B/F	Werkstoffkennlinien nach DIN ISO 13715	Halbzeug: Montagegruppe	
CAD - System	Blattformat: A3	1:1/2 1:1/3 1:1/4	Material:	
Autodesk Inventor / MDT 2009			Gewicht: 0,0184 kg	Volumen: 2959926,5 mm³
Änderungsmerk		Datum	Name	Bezeichnung
		30.10.2009	Michaelis	Montage Abstellstütze rechts Montage Walzenstreuer komplett FWS 350
		Konst.: 30.10.2009		
		Gepr.:		
		FIEDLER Maschinenbau und Technikvertrieb GmbH Dresdner Str. 76c 01877 Putzkau Tel.: 03594 745800 Fax.: 03594 7458044 Ersatz für Teil / Schweiß und Baugruppe:		Zeichnungsnummer
				FWS-3-1300-0 - 0
Status	Änderungs-Datum	Name	zuletzt gespeichert: 29.11.2010 alte Zeichn.-Nr.:	
			2	

Speicherort: Z:\PROJEKTE\FWS-0-0000-0-0-Walzenstreuer-Trenne\FWS-3-0000-0-0-Arbeitsauftr.FWS-3-1300-0.dwg